

Bij een bouwconstructie worden aansluitingen tussen de verschillende bouwelementen bij voorkeur afgedicht met een elastische voeg. Een siliconevoeg kan de bewegingen van de omringende materialen (bv. door warmte- en koude verschillen) opvangen. Bij het gebruik van niet-elastische voegen kunnen na verloop van tijd scheuren of barsten ontstaan.

#### Hoe correcte siliconevoegen uitvoeren?

- **VOORBEREIDEN OPPERVLAK**

Alle oppervlakken moeten schoon, droog, vast, vrij van stof, olie en overige verontreinigingen zijn. Indien nodig wordt het oppervlak gereinigd met een reiniger speciaal geschikt voor de betreffende ondergrond. Voor extreme gevallen wordt een beroep gedaan op een primer voor het verzekeren van een goede kleefkracht op lange termijn. Om vast te stellen of een primer nodig is, dient eerst een test te worden uitgevoerd op het betreffende materiaal. Bekijk de technische fiches van de reinigers en primers voor meer informatie.

- **KEUZE VOEGKIT**

De keuze van de kit wordt bepaald door de benodigde elasticiteit, het materiaal en de verschillende criteria zoals chemische weerstand, levensduur, UV-weerstand, temperatuur, schimmel, overschilderbaarheid... De ondergrond en de keuze van de juiste kit zorgen voor een perfect eindresultaat en een hoge kleefkracht.

- **AANBRENGEN VAN DE KIT**

Na het reinigen van de voegen en eventueel aanbrengen van een primer wordt een voegband aangebracht als rugvulling. De randen van de voeg eventueel afdekken met maskeertape. Open de koker en knip de top af zodat die ongeveer dezelfde breedte als de voeg heeft. De kit moet met een zekere druk aangebracht worden en men moet zorgen voor een volledige vulling.

Bovendien zorgt het gladstrijken van de voeg voor een extra druk op de kleefzijden. Het gladstrijken en verwijderen van overtollige kit kan uitgevoerd worden met een afstrijkpallet en met een gladstrijkmiddel zoals DL 100.

*Lors d'une construction, les divers raccordements entre éléments de construction seront finis de préférence avec un joint élastique. Un joint de silicone peut s'adapter aux mouvements des matériaux environnants (p.ex. lors de variations de températures). Lorsqu'un joint non-élastique est utilisé, des fissures et des déchirures peuvent apparaître après un certain temps.*

#### Comment appliquer correctement des joints de silicone?

- **PREPARATION DES SUPPORTS**

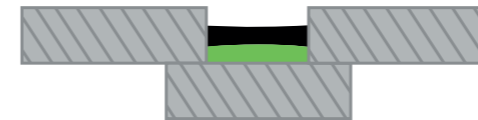
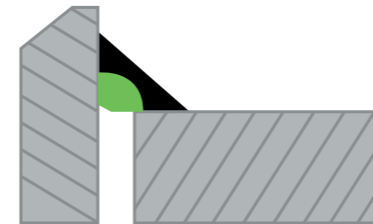
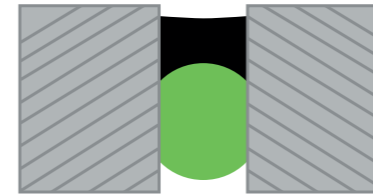
*Tout support doit être propre, sec, solide, exempt de poussière, de graisse et de toute substance pouvant nuire à l'adhérence du mastic. Si nécessaire la surface est nettoyée avec un nettoyeur spécialement conçu pour le support concerné. Dans certaines conditions d'utilisations extrêmes, on peut utiliser un primaire, ce qui assure une bonne adhérence à long terme. Un test d'adhérence permet de déterminer si l'emploi d'un primaire est nécessaire. Consultez les fiches techniques de nos primaires et nettoyeurs pour de plus amples informations.*

- **CHOIX D'UN MASTIC SILICONE**

*Le choix d'un mastic silicone se fait en fonction du mouvement, des matériaux et des différents critères comme la résistance chimique, la compatibilité, la durée de vie, la résistance UV, la température, le feu, la moisissure, la possibilité de peindre... La surface et le choix du bon mastic vous offre un résultat parfait avec une excellente adhérence.*

- **APPLICATION DU MASTIC**

*Après le nettoyage du joint et l'application éventuelle d'un primaire, un fond de joint est appliqué. Les bords du joint peuvent être protégés avec une bande adhésive. Coupez la canule en fonction du joint. Il faut appliquer le mastic avec une certaine pression et veiller à un remplissage complet. En plus, le lissage du joint permet une pression supplémentaire sur les côtés adhésifs. Le lissage se fait à l'aide d'une palette à lisser et avec un moyen de lissage comme le DL 100.*



Verbruik: hoeveel meter voeg kan gerealiseerd worden met een koker van 310 ml  
 Consommation : mètres réalisables par cartouche 310 ml

Voegdiepte - Epaisseur joint	VOEGBREEDTE - LARGEUR DU JOINT								
	3 mm	4 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm
4 mm	25	18	13	10	7	6	5	3,5	-
5 mm	20	15	10	7	6	5	4	3	-
6 mm	-	13	8	6	5	4	3,25	2,25	-
8 mm	-	-	6	5	4	3	2,5	1,75	-
10 mm	-	-	-	4	3	2	2	1,5	1,25

Voegafmetingen bij elastische voegen  
 Dimensions des joints

VOEGBREEDTE LARGEUR DU JOINT	VOEGDIEPTE PROFONDEUR DU JOINT	TOEGELATEN VERSHIL DIFFÉRENCE TOLÉRÉE
3-4 mm	4-5 mm	+ 1 mm
6 mm	6 mm	+ 1 mm
8 mm	6 mm	+ 1 mm
10 mm	6-8 mm	+ 2 mm
15 mm	10 mm	+ 2 mm
20 mm	10-12 mm	+ 2 mm
25 mm	15 mm	+ 3 mm