PARASILICO CRISTAL T

EIGENSCHAFTEN

- 1K-gebrauchsfertiger, Essig vernetzender Silikondichtstoff (RTV-1)
- Wird glasklar nach der völligen Vulkanisierung
- Sehr gute Verarbeitbarkeit
- Klebt auf vielen in Bau und Industrie vorkommenden Materialien
- Dauerelastisch
- Großen Widerstand gegen Alterung, Wettereinflüsse, hohe und niedrige Temperaturen

ANWENDUNGEN

- Weil **Parasilico Cristal T** glasklar wird nach dem Härten, ist das Produkt äußerst geeignet für das Abdichten von Vitrinen, Glasbausteinen und Lichtkuppeln.
- Klebt auf den meisten trockenen und sauberen Oberflächen wie Glas, Keramik, usw.

TECHNISCHE DATEN	
Nicht gehärteter Dichtstoff	
Art des Dichtstoffes	Polysiloxanen
Viskosität	Pastös
Härtungssystem	Vernetzend durch Luftfeuchtigkeit
Hautbildung (23°C und 50 % R.V.)	16 Min.
Härtungsschnelligkeit (23°C und 50 % R.V.)	1 - 2 mm nach 24 Stunden
Dichtigkeit (ISO 1183)	1,00 g/ml
Verarbeitungstemperatur	+5°C - +40°C
Haltbarkeitsdauer, ungeöffneter Verpackung in einem trockenen und kühlen Platz zwischen +5°C und +25°C	15 Monate
Gehärteter Dichtstoff	
Shore A Härte (ISO 868)	17
Elastisches Rückstellvermögen (ISO 7389)	>90%
Maximal zulässige Verformung (ISO 11600)	12,5%
Spannungswerte bei 100 % Verlängerung (ISO 8339)	0,38 N/mm²
Bruchdehnung (ISO 8339)	130%
Temperaturbeständigkeit	-60°C - +180°C

VERPACKUNG UND FARBE
12 Kartuschen von 300 ml/Karton - 100 Karton/Palette
25 Kartuschen von 300 ml/Karton - 48 Karton/Palette
Transparant

VERARBEITUNG

Vorbereitung

Die Oberflächen sollen trocken und sauber sein, wenn nötig mit **Parasilico Cleaner**, MEK, Brandalkohol oder Äthanol entfetten. Wenn nötig Grundiermittel auftragen. Haftfestigkeitsproben sind empfohlen. Der Benutzer sollte selbst kontrollieren, ob das Produkt für seine Anwendung geeignet ist. Kontaktieren Sie bitte eventuell unseren technischen Dienst.

Grundiermittel

Poröse Oberflächen	**Silicone Primer Porous Surfaces**	Farblos	Trockenzeit ca. 60 Min.
Nicht-poröse Oberflächen	**Silicone Primer Non-porous Surfaces**	Farblos	Trockenzeit ca. 60 Min.

Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit. Die Angaben auf diesem Datenblatt sind auf der Grundlage der neuesten Labordaten zusammengestellt. Technische Eigenschaften können angepasst oder geändert werden. Es wird keine Gewähr für Vollständigkeit übernommen. Vor dem Gebrauch ist es wichtig, Tests zu machen, um ganz sicher zu sein, dass das Produkt für die Anwendung geeignet ist. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.

DL Chemicals nv
Roterijstraat 201-203 - Zone 5 Snepbeek - 8793 Waregem - Belgium
T +32 56 62 70 51 - F +32 56 60 95 68
info@dl-chem.com - **www.dl-chem.com**

Rev 9, 16/05/22

Auftragen
Mit einer Pistole, hand- oder luftbedient. Die Form der Dichtung ist sehr wichtig. Dünne Schichten vermeiden. Eine gute Ventilation ist wichtig während der Verarbeitung und der Vulkanisierung. Während die Vulkanisierung wird 4% Essigsäure freigesetzt. Die Dämpfe sollen nicht eingeatmet werden während langer Perioden oder in hohen Konzentrationen.

Fugenabmessungen (Maximale Fugenbreite: 30 mm)

Fugenbreite	Fugentiefe	Zulässige Differenz
3-4 mm	3-4 mm	± 1 mm
6 mm	6 mm	± 1 mm
8 mm	8 mm	± 1 mm
10 mm	6-8 mm	± 2 mm
15 mm	10 mm	± 2 mm
20 mm	10-12 mm	± 2 mm
25 mm	15 mm	± 3 mm
30 mm	18 mm	± 3 mm

Verarbeitung
Glätten Sie die Oberfläche vor der Hautbildung mit Abstreichmittel **Perfect Joint Tooling Agent** und einem Abstreichspachtel.

Reinigung
- Vor dem Trocknen: Werkzeuge, Oberflächen und noch nicht ausgehärtete Rückstände können mit **Parasilico Cleaner, Multi-Purpose Super Cleaner** oder **Cleaning Wipes** entfernt werden.
- Nach dem Trocknen: ausgehärtete Dichtungsmasse mechanisch entfernen. Rückstände können mit **Silicone Remover** entfernt werden.

Reparaturmöglichkeiten
Dafür wird dasselbe Material empfohlen.

ANWENDUNGSBESCHRÄNKUNG
- Keine thermischen, mechanischen oder chemischen Lasten verwenden, bevor die Vulkanisierung völlig beendet ist.
- Nicht geeignet für Anwendungen mit permanentem Kontakt mit Wasser.
- Es gibt keine Haftung auf PE, PP, PTFE (Teflon ®) und bituminösen Substraten.
- Oxidationsempfindliche Metalle wie Kupfer, Zink, Blei, Stahl und (eloxiertes) Aluminium können angegriffen werden. Auf eloxiertem Aluminium: Grundiermittel **Silicone Primer Non-porous Surfaces** verwenden.
- Nicht auf Kunststoffen und alkalische Oberflächen wie Beton und Stein verwenden. Hierzu raten wir **Parasilico AM85-1 (T)** an.
- Für sanitäre Anwendungen empfehlen wir **Parasilico Sanitair E T**.
- Wir empfehlen **Parasilico PL T** auf Polyacrylat und Polycarbonat.
- Verwenden Sie nicht auf Naturstein (Färbung). Wir empfehlen **Parasilico NS (T)** auf Naturstein.
- Wir empfehlen **Paracol Miroseal** zum Verkleben von Spiegeln.
- Nicht überstreichbar: siehe **Parasilico VP (T)**.
- Nicht geeignet zur Abdichtung von Verglasungen.
- Nicht kompatibel mit der Randversiegelung von Isolierverglasungen und der PVB-Folie von VSG. Vermeiden Sie direkten Kontakt.

TECHNISCHE ZULASSUNGEN

* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit. Die Angaben auf diesem Datenblatt sind auf der Grundlage der neuesten Labordaten zusammengestellt. Technische Eigenschaften können angepasst oder geändert werden. Es wird keine Gewähr für Vollständigkeit übernommen. Vor dem Gebrauch ist es wichtig, Tests zu machen, um ganz sicher zu sein, dass das Produkt für die Anwendung geeignet ist. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.

DL Chemicals nv
Roterijstraat 201-203 - Zone 5 Snepbeek - 8793 Waregem - Belgium
T +32 56 62 70 51 - F +32 56 60 95 68
info@dl-chem.com - **www.dl-chem.com**