PARACOL 2C PU CONSTRUCT

EIGENSCHAFTEN

- Zweikomponenten-Klebstoff auf Polyurethanbasis
- Sehr schneller Kraftaufbau (nach 2 Stunden bereits 80% der Endfestigkeit)
- Extrem hohe Endfestigkeit
- Benötigt keine Luftfeuchtigkeit zum Aushärten
- Thixotrop (läuft nicht ab)
- Geruchlos
- Schrumpffrei
- Lösemittelfrei
- Für den Innen- und Außenbereich
- Wasserdicht nach vollständiger Aushärtung
- Lackierbar mit den meisten wasser- und lösemittelhaltigen Farben

ANWENDUNGEN

- Kleben von Eckeisen in Profile von Fenstern, Türen und Toren.
- Karosseriebau.
- Metallbau.
- Für die strukturelle Verklebung vieler Materialien, wie Kunststoffe (PVC, Acryl, HPL, Polyester...), Metall, Zement, Holz, Glas, Beton, Stein, Naturstein, Polystyrol, Polyurethan...
- Anwendungen unter Wasser (bei Anwendung auf trockene Oberflächen).

TECHNISCHE DATEN	
Basisrohstoff	2-Komponenten Polyurethan
Mischungsverhältnis	1 : 1
Aushärtungssystem	Chemischen Aushärtung (exotherme Reaktion)
Bearbeitungszeit (Öffnungszeit)	15 Min.
Manipulierbar nach	60 Min.
Volle Aushärtungszeit	12 Stunden
Viskosität (Mischung)	50 000 mPa.s (thixotrop)
Dichte (Mischung)	1,08 g/ml
Shore Härte (Mischung)	40 D
Verarbeitungstemperatur	+10°C - +30°C
Temperatur exotherme Reaktion	< 30°C
Temperaturbeständigkeit des ausgehärteten Produkts	-40°C - +90°C
Zugfestigkeit (*) nach 48 Stunden Aushärtung bei 20°C	20 N/mm²
Wärmeleitfähigkeitskoeffizient	0,20 W/m.K
Haltbarkeit, in der ungeöffneten Verpackung in einem trockenen Platz, zwischen +20°C - +30°C	12 Monaten

(*) Die Werte werden ausschließlich als technische Informationen zur Verfügung gestellt und stellen keine Spezifikationen des Produkts dar.

VERPACKUNG UND FARBE
6 x 2x200 ml Side-by-Side-Kartuschen (400 ml) und 6 x Nozzle pro Karton
Milchig

VERARBEITUNG

Vorbereitung

- Die zu verklebenden Oberflächen müssen frei von Staub, Schmutz, Öl oder Fett sein.
- Thermoplastische Materialien wie PVC, Polycarbonat, PMMA ... können mit Isopropanol vorbehandelt werden. Die Verwendung von starke Lösungsmitteln sollte vermieden werden, da sie die Oberfläche beschädigen können. Die Vorbe-

Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit. Die Angaben auf diesem Datenblatt sind auf der Grundlage der neuesten Labordaten zusammengestellt. Technische Eigenschaften können angepasst oder geändert werden. Es wird keine Gewähr für Vollständigkeit übernommen. Vor dem Gebrauch ist es wichtig, Tests zu machen, um ganz sicher zu sein, dass das Produkt für die Anwendung geeignet ist. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.

DL Chemicals nv
Roterijstraat 201-203 - Zone 5 Snepbeek - 8793 Waregem - Belgium
T +32 56 62 70 51 - F +32 56 60 95 68
info@dl-chem.com - **www.dl-chem.com**

handlung aller anderen Oberflächen kann mit Aceton durchgeführt werden. Verwenden Sie niemals Benzin oder andere Lösungsmittel.
- Führen Sie bei lackierten Oberflächen einen mechanischen Schleifvorgang durch, um Farbe von der zu verklebenden Oberfläche zu entfernen und die Festigkeit der Verklebung zu erhöhen.
- Lassen Sie die vorbehandelten Oberflächen trocknen, bevor Sie den Klebstoff auftragen.

Anwendung
- Der Benutzer muss das Produkt für die speziell erforderliche Anwendung testen und genehmigen.
- Überprüfen Sie die homogene Mischung der Mischung. Verwenden Sie nicht das erste 2 cm Produkt, um sicher zu sein.
- Entfernen Sie die Schutzabdeckung und brechen Sie die Dichtung mit einer Hebebewegung.
- Verwenden Sie die mitgelieferte Mischdüse. Es hat mindestens 16 Elemente. Weniger Elemente machen eine vollständige Durchmischung unmöglich. Mehr Elemente erhöhen die chemische Reaktionsgeschwindigkeit der Aushärtung.
- Mit einer 2-Komponenten-Dosierpistole für Side-by-Side-Kartusche oder einer Accu- oder Pneumatikpistole für 2-Komponenten-Klebstoff in Side-by-Side-Kartusche auftragen.
- Der maximale Druck beträgt 7 bar.
- Die Mischung sollte direkt vom Mischdüse auf die vorbehandelte und trockene Oberfläche in einer mindestens 0,5 mm dicke Schicht aufgetragen werden.
- Bringen Sie die Materialien innerhalb der Bearbeitungszeit zusammen und drücken Sie 1 Stunde lang über die gesamte Klebefläche.
- Zum Kleben von Eckeisen: Tragen Sie den Kleber in mehreren Schichten in die Profile auf und legen Sie das Eckeisen in den Kleber. Es ist auch möglich, den Kleber nach der Injektion in die dafür vorgesehene Öffnung des Profils aufzutragen.
- Vermeiden Sie es, die verklebten Teile innerhalb einer Stunde nach dem Kleben zu laden.

Reinigung
- Reinigen Sie Ihre Werkzeuge und entfernen Sie neue Flecken mit **Parafoam Gun & Spray Cleaner**, Aceton oder MEK.
- Ausgehärteter Klebstoff muss mechanisch entfernt werden.

BEWARING
- Die Kartuschen müssen in der Originalverpackung aufbewahrt und vor Licht und Wärmequellen geschützt werden.
- Nach dem Öffnen können die Kartuschen bis zum Verfallsdatum aufbewahrt werden (unter den oben genannten Bedingungen), wobei der zuletzt verwendete Mischdüse an Ort und Stelle verbleiben muss.
- Ersetzen Sie die Mischdüse kurz vor der Weiteren Arbeit.

SICHERHEIT
- Vermeiden Sie den Kontakt zwischen nichtpolymerisierten Stoffen und Lebensmitteln oder Küchenutensilien und treffen Sie alle notwendigen Vorkehrungen, um Hautkontakt zu vermeiden, da dies bei überempfindlichen Personen zu Schäden führen kann.
- Es ist ratsam, Gummi- oder Latexhandschuhe zu tragen und die Augen gut zu schützen.
- Es wird empfohlen nach Gebrauch, die Haut gründlich mit warmem Wasser und Seife zu waschen. Die Verwendung von Lösungsmitteln wird nicht empfohlen.
- Es ist ratsam, den Arbeitsbereich gut zu belüften.
- Bitte sehen Sie sich das Sicherheitsdatenblatt unter www.dl-chem.com an.

EINSCHRÄNKUNGEN
- Nur für den professionellen Gebrauch.
- Bei direkter UV-Belastung kann es im Laufe der Zeit zu Vergilbungen kommen. Die mechanischen Eigenschaften werden durch UV-Licht nicht beeinflusst.
- Nicht geeignet für die strukturelle Verklebung von Verglasungen.
- Vermeiden Sie den Kontakt mit der Randdichtung von Doppelverglasungen und PVB-Folien aus Verbundglas.
- Nicht geeignet zum Verkleben von PE, PP, PA, PTFE, Silikon, bituminösen Substraten, EPDM.
- Die Haftung auf lackierten oder beschichteten Oberflächen muss vorab geprüft werden.

Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit. Die Angaben auf diesem Datenblatt sind auf der Grundlage der neuesten Labordaten zusammengestellt. Technische Eigenschaften können angepasst oder geändert werden. Es wird keine Gewähr für Vollständigkeit übernommen. Vor dem Gebrauch ist es wichtig, Tests zu machen, um ganz sicher zu sein, dass das Produkt für die Anwendung geeignet ist. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.

DL Chemicals nv
Roterijstraat 201-203 - Zone 5 Snepbeek - 8793 Waregem - Belgium
T +32 56 62 70 51 - F +32 56 60 95 68
info@dl-chem.com - **www.dl-chem.com**