



EIGENSCHAFTEN

- Verglasungsdichtstoff auf Basis von MS-Polymer
- Starke und dauerhafte Elastizität
- Klebt sogar auf leicht feuchten Oberflächen
- Verursacht keine Korrosion bei Metallverklebungen
- Frei von Lösungsmitteln, Isocyanaten und Phthalaten
- Auf den meisten Farben auf Wasser- und Lösungsmittelbasis überstreichbar
- Dauerelastisch, UV- und witterungsbeständig
- Hält ohne Grundiermittel auf fast allen am Bau und in der Industrie vorkommenden Materialien. Insbesondere auf Glas, Aluminium, behandeltem Holz, PVC, galvanisierter und rostfreier Stahl, Zink, Kupfer, Beton, Ziegelsteinen, Bekleidungsplatten auf Zementbasis, Vollkern-Platten, Gips, Glasur, verschiedenen Kunststoffen, etc.

ANWENDUNGEN

- Verglasungsfugen.
- Anschlussfugen von Fenster- und Türrahmen, in Giebeln und Fassaden.
- Für Innen- und Außenanwendungen geeignet.

| TECHNISCHE DATEN | |
|---|-----------------------------------|
| Basisrohstoff | MS-Polymer |
| Aushärtungssystem | Vernetzend durch Luftfeuchtigkeit |
| Anzahl der Komponenten | 1 |
| Hautbildung (23°C und 50% R.V.) | 40 Min. |
| Härtungsschnelligkeit (23°C und 50% R.V.) | 2,5 - 3 mm nach 24 Stunden |
| Dichte: ISO 1183 | 1,34 g/ml |
| Verarbeitungstemperatur | +5°C - +40°C |
| Haltbarkeit, in ungeöffneter Verpackung in einem trockenen und kühlen Platz zwischen +5°C - +25°C | 12 Monate |
| Shore A Härte: ISO 868 | 25 (+/- 5) |
| Maximal zulässige Verformung: ISO 11600 | 20% |
| Spannungswerte bei 100 % Verlängerung: ISO 8339 | 0,58 N/mm ² |
| % Dehnung bei Bruch: ISO 8339 | 250% |
| Spannungswert bei Bruch: ISO 8339 | 0,85 N/mm ² |
| Lösungsmittelgehalt | 0% |
| Isocyanatgehalt | 0% |
| Gehalt an Trockenmasse | ca. 100% |
| Temperaturbeständigkeit | -40°C - +90°C |
| Feuchtigkeitsbeständigkeit | Sehr gut |
| Frostempfindlichkeit | Nicht frostempfindlich |

| VERPACKUNG UND FARBE |
|--|
| 25 Kartuschen von 290 ml/Karton - 48 Kartons/Palette |
| Weiß, schwarz |

VERARBEITUNG

Vorbereitung

Die zu verklebenden Materialien müssen sauber, staub- und fettfrei sein. Die Oberfläche braucht nicht vollständig trocken zu sein (erdfeucht). Wenn nötig, mit **Parasilico Cleaner**, MEK, Methanol, Äthanol entfetten.

Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit. Die Angaben auf diesem Datenblatt sind auf der Grundlage der neuesten Labordaten zusammengestellt. Technische Eigenschaften können angepasst oder geändert werden. Es wird keine Gewähr für Vollständigkeit übernommen. Vor dem Gebrauch ist es wichtig, Tests zu machen, um ganz sicher zu sein, dass das Produkt für die Anwendung geeignet ist. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Grundiermittel

Bei stark saugenden Oberflächen empfehlen wir den Gebrauch von **Hybrid & PU Primer**. Der Benutzer sollte selbst kontrollieren, ob das Produkt für seine Anwendung geeignet ist (Haftfestigkeitsproben). Kontaktieren Sie bitte eventuell unseren technischen Dienst.

Auftragen

Parabond Glazing ist mit einer Hand- oder Druckluft-Spritzpistole einfach aufzutragen. Eine gute Ventilation ist wichtig während der Verarbeitung und der Vulkanisierung.

Fugenabmessungen

| Fugenbreite | Fugentiefe | Zulässige Differenz |
|-------------|------------|---------------------|
| 6 mm | 6 mm | ± 1 mm |
| 8 mm | 8 mm | ± 1 mm |
| 10 mm | 6-8 mm | ± 2 mm |
| 15 mm | 10 mm | ± 2 mm |
| 20 mm | 10-12 mm | ± 2 mm |
| 25 mm | 15 mm | ± 3 mm |

Verarbeitung

Wenn gewünscht, glätten Sie die Oberfläche vor der Hautbildung mit Abstreichmittel **Perfect Joint Tooling Agent** und/oder Fugenglätter **Perfect Joint Tool**.

Reinigung

Der eventuell an den Rändern austretende Kleber kann mit einem Spachtel entfernt werden. Nicht ausgehärtete Klebereste müssen mit **Parasilico Cleaner** entfernt werden. Ausgehärteter Kleber muss mechanisch entfernt werden.

Überstreichbarkeit

Kann nur nach vollständiger Aushärtung überstrichen werden. Die Oberfläche muss gereinigt und entfettet werden. Eine leichte Aufräuhung des Kits fördert die Haftung. Vorherige Tests sind notwendig. Auf den meisten Farben auf Wasser- und Lösungsmittelbasis überstreichbar. Beim Einsatz von Alkydfarben ist eine längere Trocknungszeit erforderlich.

SICHERHEIT

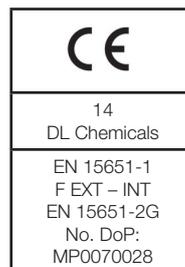
Weitere Informationen finden Sie auf der Verpackung oder im Sicherheitsdatenblatt.

BEACHTUNGSPUNKTE

- Ständige Exposition gegenüber hoher relativer Luftfeuchtigkeit kann Pilzwachstum verursachen.
- Nicht geeignet für Fugen mit einer Breite oder Tiefe von <5 mm.
- Nicht zum Verkleben von PE, PP, PA, PTFE (Teflon®) und Bitumen geeignet.
- Bitumen: benutzen Sie hierfür **Paraphalt**.
- Polycarbonate und Polyacrylate: benutzen Sie hierfür **Parasilico PL**.
- Nicht kompatibel mit der Randversiegelung von Isolierverglasungen. Vermeiden Sie direkten Kontakt.
- Tests zeigen, dass **Parabond Glazing** mit den meisten PVB-Film von Verbundglas kompatibel ist. Aufgrund der Vielzahl der PVB-Filme auf dem Markt und weil deren Zusammensetzung ohne Angabe vom Hersteller geändert werden kann, garantiert diese Erklärung nicht die Kompatibilität mit allen PVB-Filme.
- Nicht verwenden auf Naturstein (Flecken).

TECHNISCHE ZULASSUNGEN

CE



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit. Die Angaben auf diesem Datenblatt sind auf der Grundlage der neuesten Labordaten zusammengestellt. Technische Eigenschaften können angepasst oder geändert werden. Es wird keine Gewähr für Vollständigkeit übernommen. Vor dem Gebrauch ist es wichtig, Tests zu machen, um ganz sicher zu sein, dass das Produkt für die Anwendung geeignet ist. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.