



EIGENSCHAFTEN

- Hochwertiger 2-Komponenten-Polyurethankleber
- Sehr schnellen Aufbau der Stärke. Nach wenigen Stunden ist die Endstärke fast völlig erreicht
- Sehr stark
- Auf den meisten Farben auf Wasser- und Lösungsmittelbasis überstreichbar
- Hohen Wasserbeständigkeit
- Benötigt keine Luftfeuchtigkeit zum Aushärten
- Schrumpffre
- Enthält keine Lösemittel
- Geruchsarm
- Enthält Lösungsmittel
- Hohe Wasserbeständigkeit (Klasse D3 nach EN204)

ANWENDUNGEN

- Geeignet zum dauerhaften Eintauchen in Wasser nach dem Trocknen.
- Kleben von Eckisen in Profile von Fenstern, Türen und Toren.
- Karosseriebau und Metallbau.
- Verleimen von den nächsten Materialien: Beton, Mauerwerk, Putz, Holz, Metall, PVC...
- Innen- und Außenbereich.
- Verkleben von Kunststoffen (PVC, Acryl, HPL, Polyester...)

TECHNISCHE DATEN

Beschaffenheit des Produktes	Polyurethan
Dichte (g/ml)	1.08
Anzahl Komponenten	2
Konsistenz	Paste
Zugfestigkeit (N/mm ²)	20 (>48h - 20°C)
Wärmeleitfähigkeit (W/(m.K))	0.2
Aushärtezeit	12 Stunden
Verformbar nach (min.)	60
Mischverhältnis	1:1
Verarbeitungstemperatur	+10°C - +30°C
Temperaturbeständigkeit	-40°C - +90°C
Härtungssystem	Härtet durch chemische Reaktion
Offene Zeit bei 23°C und 50% r.F.	15 Minuten
Shore D Härte	40
Viskosität (mPa.s, Brookfield)	50,000
Haltbarkeitsdauer des ungeöffneten Produkts	12 Monate
Lagerbedingungen	An einem trockenen Ort bei +20°C bis +30°C lagern, vor Licht und Wärmequellen geschützt.

VERPACKUNG UND FARBE

6 x 2 kartuschen nebeneinander 400ML/Karton - 600 Stück/Palette
 Transparent

Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit. Die Angaben auf diesem Datenblatt sind auf der Grundlage der neuesten Labordaten zusammengestellt. Technische Eigenschaften können angepasst oder geändert werden. Es wird keine Gewähr für Vollständigkeit übernommen. Vor dem Gebrauch ist es wichtig, Tests zu machen, um ganz sicher zu sein, dass das Produkt für die Anwendung geeignet ist. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.

VERARBEITUNG

Vorbereitung

- Die Oberflächen sollen fest, trocken und sauber sein.
- Wenn nötig, mit Parasilico Cleaner, MEK, Methanol, Äthanol entfetten.
- Eine gute Ventilation ist wichtig während der Verarbeitung und Aushärtung.
- Es wird empfohlen, auf jedem Untergrund Haftversuche durchzuführen.
- Der Benutzer sollte selbst kontrollieren, ob das Produkt für seine Anwendung geeignet ist. Kontaktieren Sie bitte eventuell unseren technischen Dienst.
- Tragen Sie Handschuhe und Schutzbrillen.
- Thermoplastische Materialien wie PVC, Polycarbonat, PMMA ... können mit Isopropanol vorbehandelt werden. Die Verwendung von starke Lösungsmitteln sollte vermieden werden, da sie die Oberfläche beschädigen können.
- Führen Sie bei lackierten Oberflächen einen mechanischen Schleifvorgang durch, um Farbe von der zu verklebenden Oberfläche zu entfernen und die Festigkeit der Verklebung zu erhöhen.

Auftragen

- Der Benutzer muss das Produkt für die speziell erforderliche Anwendung testen und genehmigen.
- Überprüfen Sie die homogene Mischung der Mischung. Verwenden Sie nicht das erste 2 cm Produkt, um sicher zu sein.
- Entfernen Sie die Schutzabdeckung und brechen Sie die Dichtung mit einer Hebebewegung.
- Verwenden Sie die mitgelieferte Mischdüse. Es hat mindestens 16 Elemente. Weniger Elemente machen eine vollständige Durchmischung unmöglich. Mehr Elemente erhöhen die chemische Reaktionsgeschwindigkeit der Aushärtung.
- Mit einer 2-Komponenten-Dosierpistole für Side-by-Side-Kartusche oder einer Accu- oder Pneumatikpistole für 2-Komponenten-Klebstoff in Side-by-Side-Kartusche auftragen.
- Der maximale Druck beträgt 7 bar.
- Die Mischung sollte direkt vom Mischdüse auf die vorbehandelte und trockene Oberfläche in einer mindestens 0,5 mm dicke Schicht aufgetragen werden.
- Bringen Sie die Materialien innerhalb der Bearbeitungszeit zusammen und drücken Sie 1 Stunde lang über die gesamte Klebefläche.
- Zum Kleben von Eckeisen: Tragen Sie den Kleber in mehreren Schichten in die Profile auf und legen Sie das Eckeisen in den Kleber. Es ist auch möglich, den Kleber nach der Injektion in die dafür vorgesehene Öffnung des Profils aufzutragen.
- Vermeiden Sie es, die verklebten Teile innerhalb einer Stunde nach dem Kleben zu laden.

Reinigung

- Nicht gehärteter überflüssiger Produkt kann mit PU Foam & Gun Cleaner gereinigt werden
- Nicht gehärteter überflüssiger Produkt kann mit Aceton entfernt werden
- Es wird empfohlen nach Gebrauch, die Haut gründlich mit warmem Wasser und Seife zu waschen. Die Verwendung von Lösungsmitteln wird nicht empfohlen
- Nach Aushärtung Produkt mechanisch entfernen.

SICHERHEIT

Weitere Informationen finden Sie in den Sicherheitsinformationen auf der Verpackung und im Sicherheitsdatenblatt.

Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit. Die Angaben auf diesem Datenblatt sind auf der Grundlage der neuesten Labordaten zusammengestellt. Technische Eigenschaften können angepasst oder geändert werden. Es wird keine Gewähr für Vollständigkeit übernommen. Vor dem Gebrauch ist es wichtig, Tests zu machen, um ganz sicher zu sein, dass das Produkt für die Anwendung geeignet ist. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.

BEACHTUNGSPUNKTE

- Nicht geeignet für den Einsatz auf butiminösen Oberflächen.
- Nicht geeignet für die Verwendung auf PE, PP, PA, PTFE (Teflon).
- Nicht geeignet für die Verwendung auf EPDM.
- Nicht kompatibel mit der Randversiegelung von Isolierglas. Vermeiden Sie direkte Kontakt.
- Nicht kompatibel mit PVB-folie von Verbundglas. Vermeiden Sie direkten Kontakt.
- Setzen Sie das Produkt nicht längere Zeit UV-Strahlung aus. Bei längerer Exposition das Produkt abdecken.
- Nicht geeignet zum Verkleben von Silikon
- Vermeiden Sie den Kontakt zwischen nichtpolymerisierten Stoffen und Lebensmitteln oder Küchenutensilien und treffen Sie alle notwendigen Vorkehrungen, um Hautkontakt zu vermeiden, da dies bei überempfindlichen Personen zu Schäden führen kann.

Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit. Die Angaben auf diesem Datenblatt sind auf der Grundlage der neuesten Labordaten zusammengestellt. Technische Eigenschaften können angepasst oder geändert werden. Es wird keine Gewähr für Vollständigkeit übernommen. Vor dem Gebrauch ist es wichtig, Tests zu machen, um ganz sicher zu sein, dass das Produkt für die Anwendung geeignet ist. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.