



## EIGENSCHAFTEN

- Fugendicht- und Klebstoff
- Dauerelastisch
- Kompatibel mit Naturstein
- Hervorragende Haftung auf fast allen Baumaterialien
- Großen Widerstand gegen UV-Strahlung
- Erfüllt die Anforderungen des FDA-Codes 21 §177.2600 (e) für den Kontakt mit Lebensmitteln
- Kann auf trockenen und leicht feuchten Untergründen aufgetragen werden
- Verursacht keine Korrosion bei Metallverklebungen
- Mit den meisten Farben auf Wasser- und Lösungsmittelbasis überstreichbar
- Großen Widerstand gegen Alterung und Wittereinflüsse
- Lösungsmittel-, Isocyanat- und Phthalatfrei

## ANWENDUNGEN

- Abdichtung von Verbindungs- und Dehnungsfugen an Fassaden, Innenwänden, zwischen Rahmen und Wand
- Schiffbau, Containerbau, Karosserie- und Caravanbau.
- Geeignet für horizontale und vertikale Anschlussfugen sowie Dehnungsfugen bis zu 50 mm Breite.
- Verklebung von Dachziegeln, Sockelleisten, Stufen (Treppe), Türschwellen, usw.
- Verfugungen aller Art, bei denen Flexibilität wichtig ist.
- Lärminderung zwischen Beton und Abwasserrohren.
- Innen- und Außenbereich.
- Ausdehnungsfugen in Mauern, Verglasung, Trennwänden

## TECHNISCHE DATEN

Beschaffenheit des Produktes	MS-Polymer
Dichte (g/ml)	1.48
Anzahl Komponenten	1
Verarbeitungstemperatur	+5°C - +40°C
Temperaturbeständigkeit	-40°C - +90°C
Härtungssystem	Vernetzend durch Luftfeuchtigkeit
Härtungsschnelligkeit bei 23°C und 50 % R.V. (mm, nach 24U)	2.5 - 3
Dampfdiffusionskoeffizient: ISO 15106 (μ)	6946 (sd = 4.9m)
Hautbildung bei 23°C und 50 % R.V. (min.)	40
Shore A Härte: ISO 868	40
Maximal zulässige Verformung: ISO 11600	25%
Spannungswerte bei 100 % Verlängerung: ISO 8339 (N/mm <sup>2</sup> )	0.8
Spannungswerte bei Bruch: ISO 8339 (N/mm <sup>2</sup> )	1.1
% Bruchdehnung: ISO 8339	230
Gehalt an Trockenmasse	±100%
Haltbarkeitsdauer des ungeöffneten Produkts	12 Monate
Lagerbedingungen	An einem trockenen, kühlen Ort bei +5°C bis +25°C lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit. Die Angaben auf diesem Datenblatt sind auf der Grundlage der neuesten Labordaten zusammengestellt. Technische Eigenschaften können angepasst oder geändert werden. Es wird keine Gewähr für Vollständigkeit übernommen. Vor dem Gebrauch ist es wichtig, Tests zu machen, um ganz sicher zu sein, dass das Produkt für die Anwendung geeignet ist. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.

## VERPACKUNG UND FARBE

### 20 x folienbeutel 600ML/Karton - 900 Stück/Palette

RAL7016 Anthrazitgrau, Basalt, RAL7023 Betongrau, Zementgrau, RAL9001 Cremeweiß, Dunkelbeige, Dunkle Bronze, RAL8016 Mahagonibraun, RAL7005 Mausgrau, RAL7004 Signalgrau, RAL1019 Graubeige, RAL7032 Kieselgrau, RAL7039 Quarzgrau, Mittelgrau, Platte grau, Terrakotta, Weiß, Schwarz, RAL7030 Steingrau, Naturstein

### 25 x kartusche 290ML/Karton - 1200 Stück/Palette

RAL7016 Anthrazitgrau, Basalt, RAL7023 Betongrau, Dunkelbeige, RAL8016 Mahagonibraun, RAL7005 Mausgrau, RAL7004 Signalgrau, RAL8007 Rehbraun, RAL1013 Perlweiß, Terrakotta, Weiß, Schwarz, Naturstein

## VERARBEITUNG

### Vorbereitung

- Eine gute Ventilation ist wichtig während der Verarbeitung und Aushärtung.
- Die Materialien müssen fest, sauber, staub- und fettfrei sein.
- Wenn nötig, mit Parasilico Cleaner, MEK, Methanol, Äthanol entfetten.
- Der Benutzer sollte selbst kontrollieren, ob das Produkt für seine Anwendung geeignet ist. Kontaktieren Sie bitte eventuell unseren technischen Dienst.
- Vermeiden Sie eine nasse Oberfläche: kein stehendes Wasser, Wasserfilm oder Tropfen. Auf einer trockenen Oberfläche wird die beste Haftung erzielt.

### Grundiermittel

- Für stark saugende Untergründe empfehlen wir den Einsatz von Hybrid & PU Primer (transparent oder schwarz, Trocknungszeit ca. 15 Min.).

### Auftragen

- Eine gute Ventilation ist wichtig während der Verarbeitung und der Vulkanisierung.
- Als Klebstoff: Tragen Sie **Parabond Construction** mit dem mitgelieferten Mundstück in Rillen oder Punkte auf die Oberflächen oder das zu klebende Element auf. Die Rillen müssen in vertikalen Bändern aufgetragen werden, gleichmäßig auf der zu verklebenden Fläche verteilt. Tragen Sie die Kleberillen parallel zueinander auf, damit Luftfeuchtigkeit den Kleber erreichen kann. Das zu verklebende Teil muss so schnell wie möglich, jedoch spätestens innerhalb von 15 Minuten angebracht werden (je nach Temperatur und relativer Luftfeuchtigkeit). Das Material kann jetzt noch korrigiert werden. Anschließend gut festdrücken oder mit einem Gummihammer vorsichtig festklopfen. DL Chemicals empfiehlt, zwischen den zu verklebenden Teilen einen Abstand von 3,2 mm einzuhalten, damit der Kleber Verformungen auffangen kann (insbesondere bei Außenanwendungen oder unter feuchten Bedingungen). Hierfür können Sie Abstandshalter oder Schaumklebeband mit einer Dicke von 3,2 mm benutzen. Falls die Klebeschicht keine oder nur geringe Verformungen zwischen den Bauteilen auffangen soll, ist eine dünnere Klebeschicht (mindestens 1,5 mm) ausreichend (z.B. beim Innenausbau).
- Als Fugendichtstoff: Untiefe Fugen (am Boden) mit einem selbstklebenden Klebeband oder Rundschnur abkleben, um eine dreiseitige Haftung zu vermeiden. Die Tiefe vom Dichtstoff der Bewegungsfuge muss ca. 2/3 der Fugenbreite betragen. Zu tiefe Fugen mit geeignetem **Rundschaum (PE- oder PU-Rundschnur)** füllen. Bei tiefen Fugen muss man einen kräftigen PU- Rundschnur als Füllung benutzen. Bei Bodenfugen (mit hoher mechanischer Belastung) muss der Dichtstoff tief aufgetragen werden. Am besten tragen Sie den Dichtstoff schräg über dem Boden bis zur Dichtstoffoberfläche auf (abkanten). Der Dichtstoff soll nur an den Seiten der Fugenflanken haften.

### Fugenabmessungen

- Geeignete Fugenbreiten von 5 mm bis 50 mm
- Fugen mit einer Breite bis zu 10 mm: Die Fugentiefe muss der Fugenbreite entsprechen. Fugen breiter als 10 mm: Fugentiefe = (Fugenbreite/3) + 6 mm

Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit. Die Angaben auf diesem Datenblatt sind auf der Grundlage der neuesten Labordaten zusammengestellt. Technische Eigenschaften können angepasst oder geändert werden. Es wird keine Gewähr für Vollständigkeit übernommen. Vor dem Gebrauch ist es wichtig, Tests zu machen, um ganz sicher zu sein, dass das Produkt für die Anwendung geeignet ist. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.

- Die erforderliche Breite einer Dehnungsfuge hängt von der Temperaturentwicklung, den Materialeigenschaften und den Abmessungen der Bauteile ab.

## **Verarbeitung**

- Glätten für die Schichtbildung mit dem Abstreichmittel Perfect Joint Tooling Agent und/oder mit dem Abstreichpalet Perfect Joint Tool.

## **Reinigung**

- Der eventuell an den Rändern austretende Kleber kann mit einem Spachtel entfernt werden. Nicht ausgehärtete Klebereste müssen mit Parasilico Cleaner, Multi-Purpose Super Cleaner oder Cleaning Wipes. entfernt werden
- Nach Aushärtung Produkt mechanisch entfernen.

## **Überstreichen**

- Nach Aushärtung überstreichbar mit den meisten Farben auf Wasser- und Lösungsmittelbasis. Die Aushärtezeit hängt von den Fugenmaßen ab.
- Die Oberfläche muss nach 48 Stunden zuerst gereinigt werden, bevor sie überstrichen werden kann.
- Angesichts der großen Vielfalt an Farbtypen empfiehlt es sich, die Verträglichkeit von Dichtstoff/Leim und Farbe vorher zu prüfen.
- Beim Einsatz von Alkydfarben ist eine längere Trocknungszeit erforderlich.

## **SICHERHEIT**

Weitere Informationen finden Sie in den Sicherheitsinformationen auf der Verpackung und im Sicherheitsdatenblatt.

## **BEACHTUNGSPUNKTE**

- Nicht für dauerhaftes Untertauchen geeignet.
- Nicht geeignet für den Einsatz auf butiminösen Oberflächen.
- Nicht geeignet für die Verwendung auf PE, PP, PA, PTFE (Teflon).
- Nicht geeignet für die Verwendung auf Polyacrylat und Polycarbonat.
- Farben können vergilben in völliger Abwesenheit von UV-Licht oder durch Kontakt mit Rauch oder Reinigungsmitteln.
- Nicht geeignet für Räume mit dauerhaft hoher relativer Luftfeuchtigkeit.
- Nicht geeignet für Verglasungsfugen.
- Nicht kompatibel mit der Randversiegelung von Isolierglas. Vermeiden Sie direkte Kontakt.
- Nicht kompatibel mit PVB-folie von Verbundglas. Vermeiden Sie direkten Kontakt.

## **TECHNISCHE ZULASSUNGEN UND QUALITÄTSKENNZEICHEN**

- CE conform EN 15651-1: F EXT-INT 25 HM
- CE conform EN 15651-4: PW 25 HM
- GEV Emission EC1plus label: sehr geringe FOV-Emission
- Französische VOC-Emissionsklasse A+
- Entspricht FDA code 21 §177.2600 (e) (Ianesco)
- ATG (Belgische nationale Zulassung)
- Isega-Konformitätszertifikat für den Einsatz in Bereichen der Lebensmittelzubereitung und -verarbeitung
- SNJF: Façade 25 E (Société National du Joint Français)

Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit. Die Angaben auf diesem Datenblatt sind auf der Grundlage der neuesten Labordaten zusammengestellt. Technische Eigenschaften können angepasst oder geändert werden. Es wird keine Gewähr für Vollständigkeit übernommen. Vor dem Gebrauch ist es wichtig, Tests zu machen, um ganz sicher zu sein, dass das Produkt für die Anwendung geeignet ist. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.



Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit. Die Angaben auf diesem Datenblatt sind auf der Grundlage der neuesten Labordaten zusammengestellt. Technische Eigenschaften können angepasst oder geändert werden. Es wird keine Gewähr für Vollständigkeit übernommen. Vor dem Gebrauch ist es wichtig, Tests zu machen, um ganz sicher zu sein, dass das Produkt für die Anwendung geeignet ist. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.