

**EIGENSCHAFTEN**

- Polyurethan-Dichtstoff
- Dauerelastisch
- Sehr gute Verarbeitbarkeit
- Hohe Beständigkeit gegen hohe wie niedrige Temperaturen
- Hervorragende Haftung auf fast allen Baumaterialien
- Chemische Resistenz
- Überstreichbar. Vor Verbrauch ist es notwendig Tests zu machen
- Großen Widerstand gegen Alterung und Wettereinflüsse

ANWENDUNGEN

- Abdichtungen im Bau und Schifffahrt.

TECHNISCHE DATEN

Beschaffenheit des Produktes	Polyurethan
Dichte (g/ml)	1.17
Konsistenz	Paste
Verarbeitungstemperatur	+5°C - +35°C
Temperaturbeständigkeit	-40°C - +80°C
Härtungssystem	Vernetzend durch Luftfeuchtigkeit
Härtungsschnelligkeit bei 23°C und 50 % R.V. (mm, nach 24U)	3
Hautbildung bei 23°C und 50 % R.V. (min.)	150
Shore A Härte: ISO 868	25
Maximal zulässige Verformung: ISO 11600	25%
Spannungswerte bei 100 % Verlängerung: ISO 8339 (N/mm²)	0.28
% Verlängerung, Ausdehnung: ISO 8339	400
Haltbarkeitsdauer des ungeöffneten Produkts	12 Monate
Lagerbedingungen	An einem trockenen, kühlen Ort bei +5°C bis +25°C lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

VERPACKUNG UND FARBE

25 x kartusche 310ML/Karton - 1200 Stück/Palette

Weiß, Braun, Grau, Schwarz

20 x folienbeutel 600ML/Karton - 900 Stück/Palette

Weiß, Grau, Schwarz

VERARBEITUNG**Vorbereitung**

- Die Oberflächen sollen fest, trocken und sauber sein.
- Wenn nötig, mit Parasilico Cleaner, MEK, Methanol, Äthanol entfetten.
- Eine gute Ventilation ist wichtig während der Verarbeitung und Aushärtung.

Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit. Die Angaben auf diesem Datenblatt sind auf der Grundlage der neuesten Labordaten zusammengestellt. Technische Eigenschaften können angepasst oder geändert werden. Es wird keine Gewähr für Vollständigkeit übernommen. Vor dem Gebrauch ist es wichtig, Tests zu machen, um ganz sicher zu sein, dass das Produkt für die Anwendung geeignet ist. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.

- Der Benutzer sollte selbst kontrollieren, ob das Produkt für seine Anwendung geeignet ist. Kontaktieren Sie bitte eventuell unseren technischen Dienst.

Grundiermittel

- Für stark saugende Untergründe empfehlen wir den Einsatz von Hybrid & PU Primer (transparent oder schwarz, Trocknungszeit ca. 15 Min.).
- Ein Grundiermittel wird empfohlen für Kunststoff.

Auftragen

- Tragen Sie das Produkt mit einer manuellen oder pneumatischen Kartuschenpistole aus der Kartusche/Folienverpackung auf.
- Die Größe und Form des Fugen ist sehr wichtig. Vermeiden Sie dünne Fugen.
- Vor der vollständigen Aushärtung nicht thermisch, mechanisch oder chemisch beanspruchen.

Fugenabmessungen

- Geeignete Fugenbreiten von 5 mm bis 30 mm
- Fugen mit einer Breite bis zu 10 mm: Die Fugentiefe muss der Fugenbreite entsprechen. Fugen breiter als 10 mm: Fugentiefe = (Fugenbreite/3) + 6 mm.

Verarbeitung

- Glätten Sie die Oberfläche vor der Hautbildung mit Abstreichmittel Perfect Joint Tooling Agent und/oder Fugenglätter Perfect Joint Tool.

Reinigung

- Vor Aushärtung können Werkzeuge, Oberflächen und Rückstände mit Parasilico Cleaner; Multi-Purpose Super Cleaner oder Cleaning Wipes entfernt werden. Ausgehärtete Rückstände können mit Silicone Remover entfernt werden
- Nach Aushärtung Produkt mechanisch entfernen.

SICHERHEIT

Weitere Informationen finden Sie in den Sicherheitsinformationen auf der Verpackung und im Sicherheitsdatenblatt.

BEACHTUNGSPUNKTE

- Nicht für Spiegel geeignet.
- Nicht geeignet für Verglasungsfugen.

TECHNISCHE ZULASSUNGEN

- CE conform EN 15651-1: F EXT-INT 25 LM
- Französische VOC-Emissionsklasse A+
- SNJF: Façade 25 E (Société National du Joint Français)



Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit. Die Angaben auf diesem Datenblatt sind auf der Grundlage der neuesten Labordaten zusammengestellt. Technische Eigenschaften können angepasst oder geändert werden. Es wird keine Gewähr für Vollständigkeit übernommen. Vor dem Gebrauch ist es wichtig, Tests zu machen, um ganz sicher zu sein, dass das Produkt für die Anwendung geeignet ist. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.