



## EIGENSCHAFTEN

- Fugendichtstoff
- Dauerelastisch
- Sehr gute Verarbeitbarkeit
- Großen Widerstand gegen UV-Strahlung
- Kann auf trockenen und leicht feuchten Untergründen aufgetragen werden
- Auf den meisten Farben auf Wasser- und Lösungsmittelbasis überstreichbar
- Niedriger Elastizitätsmodul
- Großen Widerstand gegen Alterung und Witterungseinflüsse
- Lösungsmittel-, Isocyanat- und Phthalatfrei
- Enthält Lösungsmittel

## ANWENDUNGEN

- Abdichtung von Verbindungs- und Dehnungsfugen an Fassaden, Innenwänden, zwischen Rahmen und Wand
- Lärminderung zwischen Beton und Abwasserrohren.
- Abdichten von Anwendungen, bei denen das Dichtstoff eine geringere Festigkeit als die Oberfläche erfordert, wie Porenbeton (z. B. Ytong Porenbeton).
- Abdichten von Betonfertigteile und Backstein.
- Innen- und Außenbereich.
- Ausdehnungsfugen in Mauern, Verglasung, Trennwänden

## TECHNISCHE DATEN

Beschaffenheit des Produktes	Hybrid-Polymer
Dichte (g/ml)	1.528
Anzahl Komponenten	1
Verarbeitungstemperatur	+5°C - +40°C
Temperaturbeständigkeit	-40°C - +90°C
Härtungssystem	Vernetzend durch Luftfeuchtigkeit
Härtungsschnelligkeit bei 23°C und 50 % R.V. (mm, nach 24U)	2.5 - 3
Hautbildung bei 23°C und 50 % R.V. (min.)	35
Shore A Härte: ISO 868	29
Maximal zulässige Verformung: ISO 11600	20%
Spannungswerte bei 100 % Verlängerung: ISO 8339 (N/mm <sup>2</sup> )	0.44
Spannungswerte bei Bruch: ISO 8339 (N/mm <sup>2</sup> )	0.6
% Verlängerung, Ausdehnung: ISO 8339	250
Haltbarkeitsdauer des ungeöffneten Produkts	12 Monate
Lagerbedingungen	An einem trockenen, kühlen Ort bei +5°C bis +25°C lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

## VERPACKUNG UND FARBE

**25 x kartusche 290ML/Karton - 1200 Stück/Palette**  
 Weiß

Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit. Die Angaben auf diesem Datenblatt sind auf der Grundlage der neuesten Labordaten zusammengestellt. Technische Eigenschaften können angepasst oder geändert werden. Es wird keine Gewähr für Vollständigkeit übernommen. Vor dem Gebrauch ist es wichtig, Tests zu machen, um ganz sicher zu sein, dass das Produkt für die Anwendung geeignet ist. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.

# VERARBEITUNG

## Vorbereitung

- Die Materialien müssen fest, sauber, staub- und fettfrei sein.
- Wenn nötig, mit Parasilico Cleaner, MEK, Methanol, Äthanol entfetten.
- Eine gute Ventilation ist wichtig während der Verarbeitung und Aushärtung.
- Der Benutzer sollte selbst kontrollieren, ob das Produkt für seine Anwendung geeignet ist. Kontaktieren Sie bitte eventuell unseren technischen Dienst.
- Vermeiden Sie eine nasse Oberfläche: kein stehendes Wasser, Wasserfilm oder Tropfen. Auf einer trockenen Oberfläche wird die beste Haftung erzielt.

## Grundiermittel

- Für stark saugende Untergründe empfehlen wir den Einsatz von Hybrid & PU Primer (transparent oder schwarz, Trocknungszeit ca. 15 Min.).

## Auftragen

- Tragen Sie das Produkt mit einer manuellen oder pneumatischen Kartuschenpistole aus der Kartusche/Folienverpackung auf.
- Die Größe und Form des Fugen ist sehr wichtig. Vermeiden Sie dünne Fugen.
- Vor der vollständigen Aushärtung nicht thermisch, mechanisch oder chemisch beanspruchen.
- Bei Bodenfugen (mit hoher mechanischer Beanspruchung) muss der Dichtstoff vertieft aufgetragen werden. Dichtmittel schräg, von Bodenoberfläche zu Dichtmittelloberfläche (Schrägganten). Der Dichtstoff soll nur an den Seiten der Fugenflanken haften.
- Für tiefe Bodenfugen legen Sie robusten PU-Rundschaum als Rückenpolsterung ein.
- Die Tiefe einer Dehnungsfuge sollte ca. 2/3 der Breite betragen. Flache Fugen (an der Unterseite) mit selbstklebendem Band oder Mousse-Klebeband versehen, um eine dreiseitige Verklebung zu verhindern. Zu tiefe Fugen mit ge-eignetem Dichtungsband füllen.

## Fugenabmessungen

- Geeignete Fugenbreiten von 5 mm bis 50 mm
- Fugen mit einer Breite bis zu 10 mm: Die Fugentiefe muss der Fugenbreite entsprechen. Fugen breiter als 10 mm: Fugentiefe = (Fugenbreite/3) + 6 mm
- Die erforderliche Breite einer Dehnungsfuge hängt von der Temperaturentwicklung, den Materialeigenschaften und den Abmessungen der Bauteile ab.

## Verarbeitung

- Glätten Sie die Oberfläche vor der Hautbildung mit Abstreichmittel Perfect Joint Tooling Agent und/oder Fugenglätter Perfect Joint Tool.

## Reinigung

- Der eventuell an den Rändern austretende Kleber kann mit einem Spachtel entfernt werden. Nicht ausgehärtete Klebereste müssen mit Parasilico Cleaner, Multi-Purpose Super Cleaner oder Cleaning Wipes. entfernt werden
- Nach Aushärtung Produkt mechanisch entfernen.

## Überstreichen

- Nach Aushärtung überstreichbar mit den meisten Farben auf Wasser- und Lösungsmittelbasis. Die Aushärtezeit hängt von den Fugenmaßen ab.
- Die Oberfläche muss nach 48 Stunden zuerst gereinigt werden, bevor sie überstrichen werden kann.

Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit. Die Angaben auf diesem Datenblatt sind auf der Grundlage der neuesten Labordaten zusammengestellt. Technische Eigenschaften können angepasst oder geändert werden. Es wird keine Gewähr für Vollständigkeit übernommen. Vor dem Gebrauch ist es wichtig, Tests zu machen, um ganz sicher zu sein, dass das Produkt für die Anwendung geeignet ist. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.

- Angesichts der großen Vielfalt an Farbentypen empfiehlt es sich, die Verträglichkeit von Dichtstoff/Leim und Farbe vorher zu prüfen.
- Beim Einsatz von Alkydfarben ist eine längere Trocknungszeit erforderlich.

## SICHERHEIT

Weitere Informationen finden Sie in den Sicherheitsinformationen auf der Verpackung und im Sicherheitsdatenblatt.

## BEACHTUNGSPUNKTE

- Nicht für dauerhaftes Untertauchen geeignet.
- Nicht geeignet für den Einsatz auf butiminösen Oberflächen.
- Nicht geeignet für die Verwendung auf PE, PP, PA, PTFE (Teflon).
- Nicht geeignet für die Verwendung auf Polyacrylat und Polycarbonat.
- Farben können vergilben in völliger Abwesenheit von UV-Licht oder durch Kontakt mit Rauch oder Reinigungsmitteln.
- Nicht geeignet für Räume mit dauerhaft hoher relativer Luftfeuchtigkeit.
- Nicht geeignet für Verglasungsfugen.
- Nicht kompatibel mit der Randversiegelung von Isolierglas. Vermeiden Sie direkte Kontakt.
- Nicht kompatibel mit PVB-folie von Verbundglas. Vermeiden Sie direkten Kontakt.

## TECHNISCHE ZULASSUNGEN

- CE conform EN 15651-1: F EXT-INT 20 LM
- Französische VOC-Emissionsklasse A+
- SNJF: Façade 12,5 E (Société National du Joint Français)



Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit. Die Angaben auf diesem Datenblatt sind auf der Grundlage der neuesten Labordaten zusammengestellt. Technische Eigenschaften können angepasst oder geändert werden. Es wird keine Gewähr für Vollständigkeit übernommen. Vor dem Gebrauch ist es wichtig, Tests zu machen, um ganz sicher zu sein, dass das Produkt für die Anwendung geeignet ist. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.