



### PROPIEDADES

- Sellador elástico a base de MS polímero
- Resistente al fuego
- Elasticidad duradera
- Se puede pintar
- Resistente a la intemperie
- Buena resistencia química al agua, disolventes alifáticos, aceites, grasas, ácidos y bases inorgánicos diluidos

### APLICACIONES

- Para aplicaciones interiores y exteriores.
- Para sellar de juntas en la industria de la construcción sobre metales, plásticos, hormigón.
- Extremadamente adecuado donde las juntas deben pintarse o donde no se puede usar un sellador de silicona.
- Adhiere sin imprimación en los materiales de construcción (poroso y no poroso), como hormigón, madera tratada, metales, varios plásticos, etc.

ESPECIFICACIONES	
Componente básico	MS polímero
Sistema de curado	Por humedad ambiente
Número de componentes	1
Formación de tela (23°C y 50% H.R.)	90 min.
Velocidad de curado (23°C y 50% H.R.)	2,5 - 3 mm después de 24 horas
Densidad: ISO 1183	1,47 g/ml
Temperatura de aplicación	+5°C - +40°C
Conservación, envase original cerrado, en un lugar seco y fresco entre +5°C y +25°C	12 meses
Shore A: ISO 868	26
Módulo de elasticidad 100% (23°C): ISO 37	0,7 N/mm <sup>2</sup>
% tensión en caso de rotura: ISO 37	+ - 300%
Recuperación elástica: ISO 70389	> 60%
Módulo en caso de rotura: ISO 8339-40	1,5 N/mm <sup>2</sup>
Deformación máxima admisible: conform ISO 11600	20%
Temperatura de aplicación	-40°C - +90°C

EMBALAJE Y COLOR
20 bolsas de 600 ml/caja - 50 cajas/palet
Gris

### MODO DE EMPLEO

#### Preparación

Todas as superficies devem estar secas, limpas, livres de pó e gorduras. A superfície pode não estar completamente seca (húmido). Los buenos resultados se obtienen limpiando con alcohol.

#### Imprimador

**Parabond FR** se adhiere a muchos materiales limpios sin imprimación. Sin embargo, le recomendamos que primero pruebe si el material a sellar ha estado expuesto a grandes cambios de temperatura o si entra en contacto con el agua. En este caso, y en el caso de materiales absorbentes o difíciles, recomendamos el uso de nuestra imprimación **DL 2001**.

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales.

## Aplicar

- Es importante una buena ventilación durante la colocación y el curado.
- Las dimensiones correctas de la junta y el tratamiento previo de la superficie a sellar son necesarios para un sellado excelente. Consulte la especificación DIN 18540 F y la especificación SIA 274 para dimensionar juntas en el sector de la construcción.

## Acabado

En caso necesario, alisar con **DL 100** o una **espátula de goma**.

## Limpiar

Si se salió cola por los lados, se puede eliminar con una espátula. Restos de cola no curados se pueden eliminar con **Parasilico Cleaner**. Cola curada se ha de eliminar mecánicamente.

## Limpiar

Debido a la diversidad de barnices y pinturas en el mercado, recomendamos una prueba preliminar. Cuando se usan pinturas a base de resinas alquídicas, el proceso de secado puede retrasarse. Cuando se aplica **Parabond FR** a materiales pintados o enlucidos, el tiempo de secado de esta pintura o yeso debe respetarse suficientemente (generalmente 10 días). Después de limpiar con acetona, las uniones se pueden barnizar en cualquier momento.

## RESISTENCIA AL FUEGO

- Resistencia al fuego probada en juntas lineales según la norma europea EN 1366-4.
- Clase de resistencia al fuego según EN 13501-2 a EI 120. Siempre consulte las condiciones indicadas en el informe de clasificación de resistencia al fuego (disponible a pedido).

## SEGURIDAD

Consulte la ficha de datos de seguridad en línea: [www.dl-chem.com](http://www.dl-chem.com).

## RESTRICCIONES

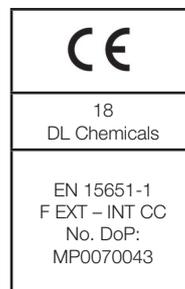
- No aplicar cargas térmicas, mecánicas ni químicas antes de que el producto se haya endurecido totalmente.
- La exposición permanente a alta humedad relativa puede causar el crecimiento de hongos.
- No apto para juntas con un ancho o profundidad <5 mm.
- No es adecuado para encolar PE, PP, PA, PTFE (Teflon®) y betún.
- Betún: utilizar **Paraphalt**.
- Policarbonato y poliacrilato: utilizar **Parasilico PL**.
- No lo use en piedra natural (tinción). Recomendamos **Parasilico NS** en piedra natural.
- No es adecuado para su uso en tiras de cubierta de cobre.
- No resistente a ácidos concentrados e hidrocarburos clorados.
- No se puede utilizar para sellar vidrio.
- No apto para inmersión permanente.

## AUTORIZACIONES TÉCNICAS

EC1+ 6420/05.12.06

DBI Test rapport conform EN 1366-4: 2006 +A1: 2010 Part 4

CE



\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).



Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales.