



### PROPIEDADES

- Espuma de poliuretano de un componente para pistola
- Espuma elástica, que absorbe perfectamente los movimientos de los materiales circundantes y evita el desgarro de la espuma
- Espuma para todas las estaciones, se puede usar a temperatura ambiente desde -5°C hasta 30°C
- Alta rendimiento - mínimos efectos secundarios (muy baja presión de expansión)
- Buen aislamiento térmico y acústico
- Libre de CFK y HCKF (no daña a la capa de ozono)
- Aplicación controlada con precisión con pistola NBS
- No hay endurecimiento detrás de la válvula de seguridad, no hay intrusión de humedad
- La espuma curada se puede cortar, serrar, enlucir y pintar, y es resistente al agua

### APLICACIONES

- Ideal para aislar de manera duradera en la construcción de viviendas pasivas y de bajo consumo energético.
- Ideal para juntas sensibles al movimiento.
- Sellado de ventanas y puertas y aperturas (en construcciones de tejado).
- Relleno de huecos y aberturas (en construcciones de tejados).
- Excelente adherencia a todos los materiales de construcción actuales, como madera, concreto, piedra, yeso, metal, PVC duro, poliestireno, etc.

### ESPECIFICACIONES

Base	Prepolímero de poliuretano
Color	Violeta
Sistema de curado	Reacción por la humedad
Densidad en junta 3x10 cm	17 - 22 kg/m <sup>3</sup>
Rendimiento de espuma (TM 1003)	40 - 45 l (750 ml lata)
Rendimiento de espuma en junta 3x5 cm	15 m (750 ml lata)
Estabilidad dimensional (TM 1004)	< 1 %
Clase de fuego (DIN 4102-1)	B2
Tiempo de libre de pegado (TM 1014)	6 - 10 min.
Tiempo de corte (TM 1005)	< 30 min.
Completamente curado en junta 3x5 cm	< 8 h
Temperature ambiente durante el uso	-5°C a +30°C (óptima a 20°C)
Temperatura del aerosol durante el uso	+5°C a +25°C (óptima a 20°C)
Resistencia a la temperatura de la espuma curada	-50°C a +90°C
Alargamiento a la rotura (TM 1018, superficies humedecidas)	20%
Resistencia a la tracción (TM 1018, superficies humedecidas)	> 5,5 N/cm <sup>2</sup>
Resistencia al corte (TM 1012, superficies humedecidas)	> 3 N/cm <sup>2</sup>
Resistencia a la presión (TM 1011, superficies humedecidas)	> 0,3 N/cm <sup>2</sup>
Conductividad térmica (EN 12667, TM 1020)	0,033 W/mk
Reducción sonora index R <sub>w</sub> (EN ISO 10140)	63 dB
Permeabilidad al vapor de agua (EN 12086)	μ = 22, Sd = 0,4 m
Permeabilidad al aire (DIN 18542, EN12114)	< 0,1 m <sup>3</sup> /[h·m·(daPa) <sup>2/3</sup> ]
Conservación, sin abrir en el empaque original y almacenada verticalmente en un área fresca y seca de +5°C to +30°C	15 meses

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales.

Especificaciones según métodos de ensayo aprobados por la FEICA. Estos métodos de prueba están diseñados para proporcionar resultados de prueba transparentes y reproducibles, dando una representación precisa del rendimiento del producto. Los métodos de prueba FEICA OCF están disponibles en <http://www.feica.eu/our-industry/pu-foam-ocf.aspx>. FEICA es la asociación multinacional que representa a la industria europea de adhesivos y selladores, incluidos los productores de fabricantes de espuma de un componente. Más información en [www.feica.eu](http://www.feica.eu).

## EMBALAJE

12 latas de 750 ml/caja - 56 cajas/pallet

## MODO DE EMPLEO

### Preparación

- Usar sólo en áreas bien ventiladas.
- Las superficies deben estar limpias y libres de polvo y grasa.
- Controle las capas existentes para asegurarse que adhieran bien y elimínelas si es necesario.
- Los sustratos siempre deben estar prehumedecidos, ya que la espuma se expande debido a la humedad.
- Botes refrigerados se han de calentar con cuidado en agua tibia antes del uso. Los botes no se han de calentar nunca más de +50°C, ya que podrían estallar. Botes que están demasiado calientes se han de enfriar en agua. Durante este proceso se ha de sacudir el bote de vez en cuando, para conseguir más rápidamente la temperatura deseada.

### Aplicar

- Agitar vigorosamente la lata al menos 20 veces antes del uso.
- Mantenga la lata recta cuando la atornille en la pistola NBS. Mueva la pistola a la lata sujetando el mango de la pistola con una mano y atornillando la lata con la otra mano. No gire la lata durante el atornillado. No apuntes con la pistola a la gente (Consulte también el manual de la pistola NBS).
- Sostenga la lata boca abajo al extruir la espuma. El volumen de dispensación se puede controlar utilizando el gatillo de la pistola y el tornillo ajustador.
- Rellenar las juntas hasta el 60-70%.
- Para juntas más grandes, aplicar en varias capas y humedecer entre las capas.
- Poner la lata en posición vertical con la pistola después del uso.

### Limpiar

Eliminar directamente la espuma derramada con **Parafoam Gun & Spray Cleaner**.

La espuma endurecida únicamente se puede eliminar de forma mecánica o con **Parafoam Remover**.

## SEGURIDAD

La ficha de seguridad está disponible a petición.

## RESTRICCIONES

- No se adhiere a PE, PP, PTFE, silicona, aceite y grasa y superficies similares.
- No resistente a los rayos UV.

## AUTORIZACIONES TÉCNICAS



\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).



Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales.