



### PROPIEDADES

- Sellador acrílico monocomponente, plástico-elástico
- Excelente procesabilidad
- No destiñe
- Absorbe el movimiento hasta un 12,5%
- Muy buena adherencia en numerosos sustratos porosos
- Sin olor durante el curado
- Se puede pintar después del curado
- Sin disolventes ni ftalatos
- Estructura muy lisa
- Etiqueta EC1<sup>PLUS</sup>: muy baja emisión de COV

### APLICACIONES

- Apto para juntas de conexión con movimiento bajo a moderado (máx. 12,5%), como alrededor de marcos de puertas y ventanas, escaleras, zócalos, paredes, techos...
- Apto para rellenar grietas en hormigón, mampostería y yeso.
- Apto para sustratos porosos (madera, piedra, hormigón, yeso...) y algunos sustratos no porosos (metal, poliestireno...).
- Para aplicaciones en interiores.
- Para aplicaciones al aire libre donde las juntas necesitan ser repintadas.

### ESPECIFICACIONES

#### Masilla no endurecida

Tipo de masilla	Polímeros acrílicos
Sistema de curado	Evaporación del agua
Tiempo de formación de la piel (23°C y 50% H.R.)	20 min.
Velocidad de curado (23°C y 50% H.R.)	0,5 mm después de 24 horas
Densidad: ISO 1183	1,72 g/ml
Temperatura de aplicación	+5°C - +40°C
Conservación, envase original cerrado, en un lugar seco y fresco entre +5°C y +25°C	15 meses

#### Masilla endurecida

Dureza Shore A: ISO 868	12
Deformación máxima admisible: ISO 11600	12,5%
Módulo máximo: ISO 8339	0,03 N/mm <sup>2</sup>
% resistencia a la ruptura: ISO 8339	>500%
Contracción: ISO 10563	15-20%
Resistencia a la temperatura	-20°C - +80°C
Coefficiente de difusión de vapor: ISO 15106	$\mu = 5000$

### EMBALAJE Y COLOR

#### 12 cartuchos de 310 ml/caja - 100 cajas/pallet

Blanco

#### 25 cartuchos de 300 ml o 310 ml/caja - 48 cajas/pallet

Blanco, gris, marrón, roble, negro

#### 20 émbolos de 600 ml/caja - 45 cajas/pallet

Blanco

#### 80 tubos de 75 ml/caja - 40 cajas/palet (3200 piezas) - Bajo petición y con un MOQ de 1000 piezas

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales.

119 embalajes de papel de aluminio de 80 ml con aplicador/caja - 30 cajas/palet (3570 piezas) - Bajo petición y con un MOQ de aproximadamente 2500 piezas

119 embalajes de papel de aluminio de 100 ml con aplicador/caja - 30 cajas/palet (3570 piezas) - Bajo petición y con un MOQ de aproximadamente 2000 piezas

Blanco

Hay otros colores disponibles a petición, siempre que la cantidad sea la apropiada (75 cartuchos o sus múltiplos).

## MODO DE EMPLEO

### Preparación

Las superficies deben estar secas y limpias, si fuese necesario, desengrasar con **Parasilico Cleaner**, MEK, alcohol de quemar o etanol. Se recomienda hacer pruebas de adherencia. El usuario debe comprobar por sí mismo si el producto es adecuado para su aplicación. Consulte con nuestro servicio técnico si es necesario.

### Imprimadore

En sustratos porosos, la adherencia puede mejorarse imprimando el sustrato con **Paracryl Pro** diluido (proporción: 1 parte de **Paracryl Pro** y 2 partes de agua).

### Aplicar

- Con pistola manual o neumática. La forma de la junta es muy importante. Evite aplicar capas finas.
- No aplicar carga térmica, mecánica o química antes del secado completo.

### Dimensiones de las juntas

- En juntas con una anchura de hasta 10 mm: la profundidad de la junta debe ser igual a su anchura.
- En juntas más de 10 mm: profundidad de la junta = (anchura de la junta/3) + 6 mm.
- Anchura de junta adecuada: de 5 mm a 25 mm.

### Acabado

Alisar antes de la formación de piel con la paleta de alisado **Perfect Joint Tool** o con una espátula humedecida con agua.

### Limpiar

- Antes de curado: las herramientas, las superficies y los residuos aún sin secar pueden eliminarse con agua.
- Después de curado: eliminar mecánicamente el sellante seco.

### Pintar

Tras el curado, se puede pintar con pinturas al agua y sintéticas. El tiempo de curado depende de las dimensiones de la junta. Pintar con demasiada rapidez puede agrietar la pintura y/o reducir su tonalidad mate. También pueden aparecer grietas en la pintura porque esta es menos flexible que el sellador. Dada la gran variedad de tipos de pintura disponibles, se recomienda comprobar previamente la compatibilidad entre el sellador y la pintura.

**Reparación** Utilizar el mismo producto.

**SEGURIDAD** Consulte el envase o la ficha de seguridad para obtener información adicional.

## PUNTOS DE ATENCIÓN

- No es apto para juntas de dilatación.
- No se puede utilizar como sellador de acristalamiento.
- No se puede utilizar para juntas expuestas continuamente al agua.
- Evitar el contacto con el agua (de lluvia o de otro tipo) en las 2 horas siguientes a la aplicación del sellador para evitar la lixiviación.
- No es apto para sustratos de PE, PP, PTFE (teflón), vidrio, asfalto.
- El sellador se cura por evaporación del agua. A bajas temperaturas y con mucha humedad, la evaporación y, por tanto, el curado se ralentizan.
- No aplicar en caso de riesgo de lluvia y heladas.
- Para uso en exteriores, proteja la junta de la lluvia y las heladas durante el curado y pinte la junta después de un curado suficiente.

## AUTORIZACIONES TÉCNICAS

- SNJF (Société National du Joint Français): FACADE n° 4007: 12.5P: blanco, gris, marrón
- CE según EN15651-1 F EXT-INT 12,5 P
- Clase de emisión de COV francesa A+
- Emicode Etiqueta EC1<sup>PLUS</sup>: muy baja emisión de COV

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales.



\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).