



## PROPIEDADES

- Sellador adhesivo elástico y universal a base de polímero MS
- Sellar y encolar
- Adherencia en superficies ligeramente húmedas
- Apto para piedra natural
- No causa corrosión en encolados de metal
- Se puede pintar con la mayoría de pinturas a base de agua y solventes
- Elasticidad elevada y duradera
- Resistente a rayas UV y a la intemperie, gran resistencia al envejecimiento
- No contiene disolventes, isocianato ni ftalatos

## APLICACIONES

- Para aplicaciones interiores y exteriores.
- Todo sellado donde la flexibilidad es importante.
  - Sellado de juntas de movimiento y de conexión horizontales y verticales. Para juntas de hasta 50 mm de ancho.
  - Sellado de juntas y grietas, p.e. en la construcción de autobuses, caravanas y trenes, materiales en la automoción, en contenedores, en instalaciones de tratamiento del aire y en aire acondicionado...
  - Sellados y encolados en galerías, cocinas...
  - Sellado entre marco y pared.
  - Reducción sonora entre hormigón y tubería de desagüe.
- Encolado y sellado de rodapiés, peldaños, umbrales, perfiles de protección, piezas de cubrimiento, elementos prefabricados...
- Adhiere sin imprimación en prácticamente todos los materiales de construcción, como aluminio, acero galvanizado e inoxidable, zinc, cobre, piedra natural, placas de revestimiento a base de cemento, placas HPL, madera tratada, yeso, varios plásticos, vidrio (no para juntas de acristalamiento), etc.
- También se puede utilizar en superficies absorbentes como hormigón y ladrillo. Se recomienda una imprimación para una adhesión óptima.
- Cumple con los requisitos del código de la FDA 21 §177.2600 (e) para contacto con alimentos.

ESPECIFICACIONES	
Componente básico	Polímero MS
Sistema de curado	Por humedad ambiente
Número de componentes	1
Formación de tela (23°C y 50% H.R.)	40 min.
Velocidad de curado (23°C y 50% H.R.)	2,5 - 3 mm después de 24 horas
Densidad: ISO 1183	1,48 g/ml
Temperatura de aplicación	+5°C - +40°C
Conservación, envase original cerrado, en un lugar seco y fresco entre +5°C y +25°C	12 meses
Shore A: ISO 868	40
Deformación máxima admisible: ISO 11600	25%
Módulo de elasticidad 100%: ISO 8339	0,80 N/mm <sup>2</sup>
% tensión en caso de rotura: ISO 8339	230%
Módulo en caso de rotura: ISO 8339	1,10 N/mm <sup>2</sup>
Permeabilidad al vapor de agua: ISO 15106	$\mu = 6946$ ; $sd = 4,9m$
Contenido en disolventes	0%

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales.

ESPECIFICACIONES	
Contenido en isocianato	0%
Materia sólida	ca. 100%
Temperatura de aplicación	-40°C - +90°C
Resistencia a la humedad	Muy buena
Resistencia a heladas	No sensible a heladas

EMBALAJE Y COLOR	
<b>25 cartuchos de 290 ml/caja - 48 cajas/palet</b>	
<b>Estándar (con SNJF):</b> Blanco, negro, Ral 7004 gris (señales)	
<b>Estándar:</b> Ral 1013 blanco perla, Ral 1019 gris beige, Ral 7005 gris oscuro, Ral 7016 gris antracita, Ral 7023 gris hormigón, Ral 8007 marrón claro, Ral 8016 marrón oscuro, Ral 9001 blanco crema, terracotta, basalto, beige oscuro, piedra natural	
<b>20 bolsas de 600 ml/caja - 45 cajas/palet</b>	
Blanco, negro, Ral 1019 gris beige, Ral 7004 gris (señales), Ral 7005 gris oscuro, Ral 7016 gris antracita, Ral 7023 gris hormigón, Ral 7030 gris piedra, Ral 7032 gris guijarro, Ral 8016 marrón oscuro, Ral 9001 blanco crema, bronce oscuro, terracotta, gris cuarzo, gris mediano, gris panel, gris cemento, basalto, beige oscuro, piedra natural	

Hay otros colores disponibles a petición, siempre que la cantidad sea la apropiada (75 cartuchos o sus múltiplos).

## MODO DE EMPLEO

### Preparación

La superficie ha de ser firme, suficientemente fuerte y limpia y libres de polvo y grasa. No ha de ser totalmente seca (húmeda). Si hace falta, desengrasar con **Parasilico Cleaner**, MEK, alcohol de quemar, etanol. Es recomendable realizar primero pruebas de adhesión. El usuario tiene que controlar si el producto es adecuado para su aplicación. Si hace falta, consultar nuestro servicio técnico.

### Imprimador

Para superficies muy absorbentes recomendamos el uso de **Hybrid & PU Primer**.

### Aplicar

- Es importante una buena ventilación durante la colocación y el secado.
- Como sellador adhesivo: Aplicar **Parabond Construction** con la boquilla suministrada en líneas o puntos en la superficie o en el elemento a encolar. Las líneas se han de aplicar en bandas verticales, se reparten regularmente sobre la superficie a encolar. Aplique las líneas de manera paralela, para que la humedad ambiente pueda entrar en contacto con la cola entre las líneas. Colocar la parte a encolar cuanto antes, pero antes de 15 minutos (depende de la temperatura y la humedad ambiente relativa). Todavía se puede corregir el material. Luego apretar fuerte o golpear ligeramente con un martillo de caucho. DL-Chemicals recomienda un espacio de 3,2 mm entre las líneas, para que la cola pueda corregir deformaciones (importante en aplicaciones exteriores o en condiciones húmedas). Para conseguir esta distancia se pueden utilizar bloques distanciadores o trozos de cinta de espuma de 3,2 mm de grosor. Si la capa de cola no ha de corregir deformaciones entre los elementos de construcción o si ha de corregir pocas deformaciones, la capa puede ser más delgada (mínimo 1,5 mm), por ejemplo en aplicaciones interiores.
- Como sellador de juntas: En juntas poco profundas (en suelo) aplicar una cinta adhesiva o de espuma para evitar adhesión en los tres lados. La profundidad de la junta de movimiento ha de corresponder a ca. 2/3 de la anchura de la junta. Llenar juntas demasiado profundas con **cordón celular** adecuado (**PE** o **PU**). En juntas de suelo profundas, se ha de aplicar como relleno de respaldo un cordón celular de PU fuerte. En juntas de suelo (en caso de carga mecánica elevada) se ha de aplicar el sellador de manera sumergida. Lo mejor es sellar de manera oblicua desde la superficie de suelo hasta la superficie del sellado (lados achafanados). El sellado sólo se ha de adherir a los laterales de la junta.

### Dimensiones de las juntas

La anchura necesaria para una junta de dilatación depende de la fluctuación de temperatura, las propiedades del material y las medidas de los elementos de construcción. Prever una anchura de junta de mínimo 6 mm.

Anchura de junta	Profundidad de junta	Diferencia permitida
6 mm	6 mm	± 1 mm
8 mm	8 mm	± 1 mm
10 mm	6-8 mm	± 2 mm
15 mm	10 mm	± 2 mm

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales.

20 mm	10-12 mm	± 2 mm
25 mm	15 mm	± 3 mm
35 mm	20 mm	± 3 mm
50 mm	30 mm	± 3 mm

### Acabado

Si se desea, alisar con **Perfect Joint Tooling Agent** o **goma de alisado**.

### Limpiar

Si se salió cola por los lados, se puede eliminar con una espátula. Restos de cola no curados se pueden eliminar con **Parasilico Cleaner**. Cola curada se ha de eliminar mecánicamente.

### Pintar

Se puede pintar con la mayoría de pinturas a base de agua y solventes. Se puede pintar en mojado. Después de 48 horas se ha de limpiar la superficie antes de pintar. Se han de realizar pruebas previas. Las pinturas alquídicas pueden requerir un tiempo de secado más prolongado.

## RESTRICCIONES

- La exposición permanente a alta humedad relativa puede causar el crecimiento de hongos.
- No apto para juntas con un ancho o profundidad <5 mm.
- No es adecuado para encolar PE, PP, PA, PTFE (Teflon®) y betún.
- Betún: utilizar **Paraphalt**.
- Policarbonato y poliacrilato: utilizar **Parasilico PL T**.
- No apto para inmersión permanente.
- No se puede utilizar para sellar vidrio.
- No es compatible con el sello de borde del acristalamiento aislante y la lámina PVB de vidrio de seguridad. Evite el contacto directo.

## AUTORIZACIONES TÉCNICAS

SNJF (Société National du Joint Français): FACADE n° 3749  
Mastic type élastomère classe 25E  
ATG (Homologación Nacional Belga) ATG 12/2643  
Leeds certificate for low VOC (tested by Eurofins)  
Código FDA 21 §177.2600 (e) (informe Ianesco No. 15/19449)  
CE  
EC1<sup>PLUS</sup>



CE
14 DL Chemicals
EN 15651-1 F EXT - INT EN 15651-4 PW EXT - INT No. DoP: MP0070001



\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).



Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales.