PARAFLEX 40



PROPIEDADES

- Sellador adhesivo y de juntas permanentemente elástico
- Muy fácil de aplicar
- Excelente adherencia a casi todos los materiales de construcción.
- Se adhiere a superficies ligeramente húmedas
- Puede usarse sobre piedra natural
- Puede absorber movimientos hasta un 25%
- Sin disolventes, isocianatos ni ftalatos
- Buena resistencia a las influencias climáticas y a altas y bajas temperaturas
- Se puede pintar con la mayoría de las pinturas a base de agua y solventes

APLICACIONES

- Se puede usar en interiores y exteriores.
- Adecuado para juntas de conexión horizontales y verticales, así como para juntas de expansión de hasta 50 mm deancho.
- También es adecuado para pegar tejas, zócalos, escalónes (escalera), umbrales...
- Sellar y pegar en la construcción, la industri y la automoción.
- Excelente adhesión a la mayoría de los materiales, como aluminio anodizado, madera, parquet, cerámica, piedra natural, hormigón, ladrillo, piedra de fachada, etc.
- Se recomienda usar un imprimador en superficies absorbentes.

ESPECIFICACIONES	
Masilla no endurecida	
Tipo de masilla	Polímeros modificados con silano
Sistema de endurecimiento	Por la humedad del aire
Formación de película (23°C y 50% H.R.)	25 min.
Velocidad de endurecimiento (23°C y 50% H.R.)	2,5 - 3 mm despuès de 24 horas
Densidad: ISO 1183	1,50 g/ml
Temperatura de aplicación	+5°C - +40°C
Conservación, envase original cerrado, en un lugar seco y fresco entre +5°C y +25°C	12 meses
Masilla endurecida	
Dureza Shore A: ISO 868	40
Deformación máxima admisible: ISO 11600	25%
Módulo a 100% de alargamiento: ISO 8339	0,85 N/mm²
% resistencia a la ruptura: ISO 8339	250%
Resistencia a la temperatura	-40°C - +90°C

EMBALAJE Y COLOR
25 cartuchos de 290 ml/caja - 48 cajas/pallet
Blanco, RAL 7004 gris, negro
20 émbolos de 600 ml/caja - 45 cajas/pallet
Blanco

MODO DE EMPLEO

Preparación

Las superficies deben estar secas y limpias, si fuese necesario, desengrasar con **Parasilico Cleaner**, MEK, alcohol de quemar o etanol. En caso de necesidad, aplicar un imprimador. Se recomienda realizar pruebas de adherencia. El usuario debe asegurarse de que el producto utilizado es el apropiado para la aplicación. En caso necesario, póngase en contacto con

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales.

DL Chemicals nv
Roterijstraat 201-203 - Zone 5 Snepbeek - 8793 Waregem - Belgium
T +32 56 62 70 51 - F +32 56 60 95 68
info@dl-chem.com - **www.dl-chem.com**

nuestro servicio técnico.

Imprimadores

Hybrid & PU Primer	Transparante of negro	Tiempo de secado ± 20 min.

Aplicar

- Es importante una buena ventilación durante la colocación y el secado.
- Como sellador adhesivo: Aplicar **Paraflex 40** con la boquilla suministrada en líneas o puntos en la superficie o en el elemento a encolar. Las líneas se han de aplicar en bandas verticales, se reparten regularmente sobre la superficie a encolar. Aplique las líneas de manera paralela, para que la humedad ambiente pueda entrar en contacto con la cola entre las líneas. Colocar la parte a encolar cuanto antes, pero antes de 15 minutos (depende de la temperatura y la humedad ambiente relativa). Todavía se puede corregir el material. Luego apretar fuerte o golpear ligeramente con un martillo de caucho. DL-Chemicals recomienda un espacio de 3,2 mm entre las líneas, para que la cola pueda corregir deformaciones (importante en aplicaciones exteriores o en condiciones húmedas). Para conseguir esta distancia se pueden utilizar bloques distanciadores o trozos de cinta de espuma de 3,2 mm de grosor.
- Como sellador de juntas: En juntas poco profundas (en suelo) aplicar una cinta adhesiva o de espuma para evitar adhesión en los tres lados. La profundidad de la junta de movimiento ha de corresponder a ca. 2/3 de la anchura de la junta. Llenar juntas demasiado profundas con **cordón celular** adecuado (**PE** o **PU**).

Dimensiones de las juntas

La anchura necesaria para una junta de dilatación depende de la fluctuación de temperatura, las propiedades del material y las medidas de los elementos de construcción. Prever una anchura de junta de mínimo 6 mm.

Anchura de junta	Profundidad de junta	Diferencia permitida
6 mm	6 mm	± 1 mm
8 mm	8 mm	± 1 mm
10 mm	6-8 mm	± 2 mm
15 mm	10 mm	± 2 mm
20 mm	10-12 mm	± 2 mm
25 mm	15 mm	± 3 mm
35 mm	20 mm	± 3 mm
50 mm	30 mm	± 3 mm

Acabado Si se desea, alisar con **Perfect Joint Tooling Agent** o **goma de alisado Perfect Joint Tool**.

Limpiar

Si se salió cola por los lados, se puede eliminar con una espátula. Restos de cola no curados se pueden eliminar con **Parasilico Cleaner**. Cola curada se ha de eliminar mecánicamente.

Pintar

Se puede pintar con la mayoría de pinturas a base de agua y solventes. Se han de realizar pruebas previas. Las pinturas alquídicas pueden requerir un tiempo de secado más prolongado.

SEGURIDAD

Consulte el envase o la ficha de seguridad para obtener información adicional.

PUNTOS DE ATENCIÓN

- La exposición permanente a alta humedad relativa puede causar el crecimiento de hongos.
- No apto para juntas con un ancho o profundidad <5 mm.
- No es adecuado para encolar PE, PP, PA, PTFE (Teflon®) y betún.
- Policarbonato y poliacrilato: utilizar **Parasilico PL.**
- No se puede utilizar para sellar vidrio.
- No es compatible con el sello de borde del acristalamiento aislante y la lámina PVB de vidrio de seguridad. Evite el contacto directo.

AUTORIZACIONES TÉCNICAS

CE

SNJF (Société National du Joint Français):

Mastic type élastomère classe 25E - FACADE n° 4646: blanc, gris, noir

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+ A+ A B C

* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

CE

20
DL Chemicals

EN 15651-1
F EXT - INT
No. DoP:
MP0070049

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales.

DL Chemicals nv
Roterijstraat 201-203 - Zone 5 Snepbeek - 8793 Waregem - Belgium
T +32 56 62 70 51 - F +32 56 60 95 68
info@dl-chem.com - **www.dl-chem.com**