PARAFOAM CONSTRUCT 1K

PROPIEDADES

- Espuma manual de poliuretano de un componente
- Espuma de construcción con baja presión de expansión (evita la deformación del material)
- Buen aislamiento térmico y acústico
- Libre de CFK y HCKF (no daña a la capa de ozono)
- Alta capacidad de llenado
- Alta estabilidad dimensional (sin contracción)
- La espuma curada se puede cortar, serrar, enlucir y pintar, y es resistente al agua

APLICACIONES

- Se utiliza para sellar, aislar y rellenar juntas:
  - Unión entre pared y techo,
  - Entre elementos prefabricados,
  - Tapar marcos de ventanas y puertas,
  - Tragaluces, vigas de chimeneas,
  - Entre placas de aislamiento...
- Excelente adherencia sobre hormigón, madera, mampostería, piedra, estuco, metales, la mayoría de plásticos, poliestireno, espuma de poliuretano, poliéster y PVC duro, etc.

ESPECIFICACIONES	
Base	Prepolímero de poliuretano
Color	Amarillo beige
Sistema	Reacción por la humedad
Densidad en junta 3x10 cm	21 - 25 kg/m³
Rendimiento de espuma (TM 1003)	± 26 l (700 ml lata)
Rendimiento de espuma en junta 3x5 cm	± 8,5 m (700 ml lata)
Estabilidad dimensional (TM 1004)	< 2 %
Clase de fuego (DIN 4102-1)	B3
Tiempo de libre de pegado (TM 1014)	8 - 12 min.
Tiempo de corte (TM 1005)	< 45 min.
Completamente curado en junta 3x5 cm	< 16 h
Temperature ambiente durante el uso	+5°C a +30°C (óptima a 20°C)
Temperatura del aerosol durante el uso	+5°C a +25°C (óptima a 20°C)
Resistencia a la temperatura de la espuma curada	-50°C a +90°C
Alargamiento a la rotura (TM 1018, superficies humedecidas)	8%
Resistencia a la tracción (TM 1018, superficies humedecidas)	> 30 kPa
Resistencia al corte (TM 1012, superficies humedecidas)	> 35 kPa
Resistencia a la presión (TM 1011, superficies humedecidas)	> 10 kPa
Conductividad térmica (EN 12667, TM 1020)	0,033 W/mk
Reducción sonora index R_W (EN ISO 10140)	62 dB
Conservación, sin abrir en el empaque original y almacenada verticalmente en un área fresca y seca de +5°C to +30°C	12 meses

Especificaciones según métodos de ensayo aprobados por la FEICA. Estos métodos de prueba están diseñados para proporcionar resultados de prueba transparentes y reproducibles, dando una representación precisa del rendimiento del producto. Los métodos de prueba FEICA OCF están disponibles en http://www.feica.eu/our-industry/pu-foam-ocf.aspx. FEICA es la asociación multinacional que representa a la industria europea de adhesivos y selladores, incluidos los productores de fabricantes de espuma de un componente. Más información en www.feica.eu.

EMBALAJE
12 latas de 700 ml/caja - 56 cajas/pallet
12 latas de 500 ml/caja - 70 cajas/pallet

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales.

DL Chemicals nv
Roterijstraat 201-203 - Zone 5 Snepbeek - 8793 Waregem - Belgium
T +32 56 62 70 51 - F +32 56 60 95 68
info@dl-chem.com - **www.dl-chem.com**

MODO DE EMPLEO

Preparación

- Usar sólo en áreas bien ventiladas.
- Las superficies deben estar limpias y libres de polvo y grasa.
- Controle las capas existentes para asegurarse que adhieran bien y elimínelas si es necesario.
- Los sustratos siempre deben estar prehumedecidos, ya que la espuma se expande debido a la humedad.
- Botes refrigerados se han de calentar con cuidado en agua tibia antes del uso. Los botes no se han de calentar nunca más de +50°C, ya que podrían estallar. Botes que están demasiado calientes se han de enfriar en agua. Durante este proceso se ha de sacudir el bote de vez en cuando, para conseguir más rápidamente la temperatura deseada.

Aplicar

- Use guantes y gafas de seguridad.
- Agitar vigorosamente la lata al menos 20 veces antes del uso.
- Mantenga la lata recta al colocar el adaptador (pajilla) en la válvula de seguridad.
- Sostenga la lata boca abajo al extruir la espuma.
- Rellenar las juntas hasta el 50-60%.
- Para juntas más grandes, aplicar en varias capas y humedecer entre las capas.
- Poner la lata en posición vertical después del uso.

Limpiar

- Eliminar directamente la espuma PU derramada con **Parafoam Gun & Spray Cleaner**.
- La espuma PU endurecida únicamente se puede eliminar de forma mecánica o con **Parafoam Remover.**

SEGURIDAD

Véase la ficha de seguridad en www.dl-chem.com.

RESTRICCIONES

- No se adhiere a PE, PP, PTFE, silicona, aceite y grasa y superficies similares.
- No resistente a los rayos UV.

AUTORIZACIONES TÉCNICAS

* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales.

DL Chemicals nv
Roterijstraat 201-203 - Zone 5 Snepbeek - 8793 Waregem - Belgium
T +32 56 62 70 51 - F +32 56 60 95 68
info@dl-chem.com - **www.dl-chem.com**

Rev. 1, 24/08/21