



### PROPIEDADES

- Sellador a base de polímero híbrido
- Especialmente formulado para todos los compuestos metálicos del sector sanitario
- Adherencia inicial muy elevada ('high tack')
- Sellar y encolar
- Muy fuerte
- Adherencia en superficies ligeramente húmedas
- No causa corrosión en encolados de metal
- Apto para piedra natural
- Se puede pintar con la mayoría de pinturas a base de agua y solventes
- No contiene disolventes, isocianato ni ftalatos
- Elasticidad duradera
- Resistente a rayas UV y a la intemperie

### APLICACIONES

- Para aplicaciones interiores y exteriores.
- Ideal para el encolado y la colocación de canalones (de aluminio, plástico, PVC, etc.), placas de zinc inferiores, elementos de expansión, tejas de caballete, molduras, vuelos, machos de roscar, bordes de testero, vuelos, encolado y sellado de aparatos de aire acondicionado, encolar tubos en paredes, listones de tejado, roofing, capa inferior de tejas, desagüe de precipitaciones.
- Adhiere sin imprimación prácticamente todos los metales utilizados en la construcción, como aluminio, acero galvanizado e inoxidable, zinc, zinc patinado, cobre y oxima de cobre, cobre patinado, plomo y chapas protectoras de plomo en la mayoría de superficies de construcción como piedra natural, hormigón, ladrillo, placas de revestimiento a base de cemento, placas HPL, madera tratada, yeso, vidrio, esmalte, varios plásticos, etc.

ESPECIFICACIONES	
Componente básico	Polímero híbrido
Sistema de curado	Por humedad ambiente
Número de componentes	1
Formación de tela (23°C y 50% H.R.)	17 min.
Velocidad de curado (23°C y 50% H.R.)	2,5 - 3 mm después de 24h
Densidad: ISO 1183	1,56 g/ml
Temperatura de aplicación	+5°C - +40°C
Conservación, envase original cerrado, en un lugar seco y fresco entre +5°C y +25°C	12 meses
Shore A: ISO 868	60
Deformación máxima tolerable: ISO 11600	20%
Módulo con tensión de 100%: ISO 8339	1,60 N/mm <sup>2</sup>
% tensión en caso de rotura: ISO 8339	110%
Módulo en caso de rotura: ISO 8339	1,7 N/mm <sup>2</sup>
Contenido en disolventes	0%
Contenido en isocianato	0%
Contenido en materia seca	ca. 100%
Resistente a temperaturas	-40°C - +90°C
Resistencia a la humedad	Muy buena
Resistencia a heladas	No sensible a heladas

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales.

## EMBALAJE Y COLOR

25 cartuchos de 290 ml/caja - 48 cajas/palet

Gris RAL 7004

Hay otros colores disponibles a petición, siempre que la cantidad sea la apropiada (75 cartuchos o sus múltiplos).

## MODO DE EMPLEO

### Preparación

La superficie ha de ser firme, suficientemente fuerte y limpia y libres de polvo y grasa. No ha de ser totalmente seca (húmeda). Si hace falta, desengrasar con **Parasilico Cleaner**, MEK, alcohol de quemar, etanol. El usuario tiene que controlar si el producto es adecuado para su aplicación. Si hace falta, consultar nuestro servicio técnico.

### Imprimador

Para superficies muy absorbentes recomendamos el uso de **Primer DL 2001**.

### Aplicar

- Es importante una buena ventilación durante la colocación y el secado.
- Aplicar **Parabond Zinc** con la boquilla suministrada en líneas o puntos en la superficie o en el elemento a encolar. Las líneas se han de aplicar en bandas verticales. Aplique las líneas de manera paralela, para que la humedad ambiente pueda entrar en contacto con la cola entre las líneas.
- Colocar la parte a encolar cuanto antes, pero antes de 10 minutos (depende de la temperatura y la humedad ambiente relativa). Todavía se puede corregir el material.
- Luego apretar fuerte o golpear ligeramente con un martillo de caucho.
- DL-Chemicals recomienda un espacio de 3,2 mm entre las líneas, para que la cola pueda corregir deformaciones (importante en aplicaciones exteriores o en condiciones húmedas).
- La fuerza interna justo después de la aplicación es tan grande que se puede encolar sin sujeción o soportes temporales.

### Limpiar

Si se salió cola por los lados, se puede eliminar con una espátula. Restos de cola no curados se pueden eliminar con **Parasilico Cleaner**. Cola curada se ha de eliminar mecánicamente.

### Pintar

Se puede pintar con la mayoría de pinturas a base de agua y solventes. Después de 48 horas se ha de limpiar la superficie antes de pintar. Se han de realizar pruebas previas. Pinturas alquídicas requieren un tiempo de secado más largo.

## SEGURIDAD

Consulte la ficha de seguridad, que le proporcionaremos a simple petición.

## RESTRICCIONES

- La exposición permanente a alta humedad relativa puede causar el crecimiento de hongos.
- No apto para juntas con un ancho o profundidad <5 mm.
- No es adecuado para encolar PE, PP, PA, PTFE (Teflon®) y betún.
- Betún: utilizar **Paraphalt**.
- Policarbonato y poliácrlato: utilizar **Parasilico PL**.
- No apto para inmersión permanente.

## AUTORIZACIONES TÉCNICAS



\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales.