



PROPIEDADES

- Sellador de acristalamiento a base de MS polímero
- Desarrollado específicamente para pintar juntas de acristalamiento
- Muy fuerte y duraderamente elástico
- Adherencia en superficies ligeramente húmedas
- No causa corrosión en encolados de metal
- No contiene disolventes, isocianato ni ftalatos
- Se puede pintar con la mayoría de pinturas a base de agua y solventes
- Elasticidad duradera
- Resistente a rayas UV y a la intemperie
- Adhiere sin imprimación en prácticamente todos los materiales de construcción como aluminio, acero galvanizado e inoxidable, zinc, cobre, hormigón, ladrillo, placas de revestimiento a base de hormigón, placas HPL, madera tratada, yeso, vidrio, esmalte, varios plásticos, etc.

APLICACIONES

- Juntas de acristalamiento.
- Juntas de conexión de marcos de puertas y ventanas en fachadas y frentes.
- Para aplicaciones interiores y exteriores.

ESPECIFICACIONES	
Componente básico	MS polímero
Sistema de curado	Por humedad ambiente
Número de componentes	1
Formación de tela (23°C y 50% H.R.)	40 min.
Velocidad de curado (23°C y 50% H.R.)	2,5 - 3 mm después de 24h
Densidad: ISO 1183	1,34 g/ml
Temperatura de aplicación	+5°C - +40°C
Conservación, envase original cerrado, en un lugar seco y fresco entre +5°C y +25°C	12 meses
Shore A: ISO 868	25 (+/- 5)
Deformación máxima tolerable: ISO 11600	20%
Módulo con tensión de 100%: ISO 8339	0,58 N/mm ²
% tensión en caso de rotura: ISO 8339	250%
Módulo en caso de rotura: ISO 8339	0,85 N/mm ²
Contenido en disolventes	0%
Contenido en isocianato	0%
Contenido en materia seca	ca. 100%
Resistente a temperaturas	-40°C - +90°C
Resistencia a la humedad	Muy buena
Resistencia a heladas	No sensible a heladas

EMBALAJE Y COLOR
25 cartuchos de 290 ml/caja - 48 cajas/palet
Blanco, negro

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales.

MODO DE EMPLEO

Preparación

La superficie ha de ser firme, suficientemente fuerte y limpia y libres de polvo y grasa. No ha de ser totalmente seca (húmeda). Si hace falta, desengrasar con **Parasilico Cleaner**, MEK, alcohol de quemar, etanol.

Imprimador

Para superficies muy absorbentes recomendamos el uso de **Hybrid & PU Primer**. El usuario tiene que controlar si el producto es adecuado para su aplicación. Si hace falta, consultar nuestro servicio técnico.

Aplicar

Parabond Glazing es fácil de aplicar con una pistola manual o neumática. Es importante una buena ventilación durante la colocación y el curado.

Dimensiones de las juntas

Anchura	Profundidad	Diferencia tolerada
6 mm	6 mm	± 1 mm
8 mm	8 mm	± 1 mm
10 mm	6-8 mm	± 2 mm
15 mm	10 mm	± 2 mm
20 mm	10-12 mm	± 2 mm
25 mm	15 mm	± 3 mm

Acabado

En caso necesario, alisar con **Perfect Joint Tooling Agent** o una **espátula de goma Perfect Joint Tool**.

Limpiar

Si se salió cola por los lados, se puede eliminar con una espátula. Restos de cola no curados se pueden eliminar con **Parasilico Cleaner**. Cola curada se ha de eliminar mecánicamente.

Pintar

Solo se puede pintar una vez terminado el curado. La superficie debe ser limpiada y desengrasada. La ligera rugosidad del sellador favorece la adherencia. Se han de realizar pruebas previas. Se puede pintar con la mayoría de las pinturas a base de agua y solventes. Las pinturas alquídicas requieren un tiempo de secado prolongado.

SEGURIDAD

Consulte el envase o la ficha de seguridad para obtener información adicional.

PUNTOS DE ATENCIÓN

- La exposición permanente a alta humedad relativa puede causar el crecimiento de hongos.
- No apto para juntas con un ancho o profundidad <5 mm.
- No es adecuado para encolar PE, PP, PA, PTFE (Teflon®) y betún.
- Betún: utilizar **Paraphalt**.
- Policarbonato y poliacrilato: utilizar **Parasilico PL**.
- No es compatible con el sello de borde del acristalamiento aislante. Evite el contacto directo.
- Las pruebas demuestran que **Parabond Glazing** es compatible con la mayoría de láminas de PVB de vidrio laminado. Debido a la inmensa variedad de láminas de PVB disponibles en el mercado y porque el fabricante puede cambiar la composición sin mencionar esto, esta declaración no garantiza la tolerancia con todos los láminas de PVB.
- No aplicar sobre piedra natural (manchas).

AUTORIZACIONES TÉCNICAS

CE


14 DL Chemicals
EN 15651-1 F EXT – INT EN 15651-2G No. DoP: MP0070028



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales.