

**PROPIEDADES**

- Transparencia cristal
- Pegamento monocomponente blanco para madera
- Se vuelve cristalino después del curado
- Excelente adherencia
- Alta resistencia al agua

APLICACIONES

- Adecuado para los tipos de madera más comunes y particularmente adecuado para maderas problemáticas como haya, arce y bambú.
- Unión correspondiente a los grupos de resistencia D3 según DIN 68602, si el pegamento se aplica en ambos lados y el pegamento se expone al aire durante un corto período de tiempo (aprox. 3 minutos).
- Se puede usar en la mayoría de los tipos de madera, incluso en las exóticas.
- Se puede utilizar sobre madera sangrante si se respetan una serie de condiciones debido al riesgo de sangrado de taninos y resinas.

ESPECIFICACIONES

Densidad (g/ml)	1.09
Viscosidad	15000 +/-3000 mPa.s (Brookfield RVT 20 rpm spindle 5, 23°C. UNI EN ISO 2555)
Temperatura de aplicación	> +5°C
Resistencia a la temperatura	-20°C - +70°C
pH	3
Temperatura mínima para la formación de película: DIN 53787	± 5°C
Contenido de materia seca	±52%
Resistencia a la fractura después de 5 min. (N/mm ²)	3.3
Resistencia a la fractura después de 15 min. (N/mm ²)	6.2
Resistencia a la fractura después de 30 min. (N/mm ²)	7.2
Resistencia a la rotura estándar D3 (N/mm ² , después de 7 días a 23°C y 50% H.R.): DIN 53787	15
	3
Conservación del producto sin abrir	12 meses
Condiciones de almacenaje	Almacenar en un lugar seco y fresco a +5°C a +25°C. Mantener alejado de la luz solar directa.

EMBALAJE Y COLOR**balde 10kg - 27 unidades/palet**

Transparente

12 x frasco 250GR/caja - 672 unidades/palet

Transparente

balde 25kg - 12 unidades/palet

Transparente

balde 5kg - 60 unidades/palet

Transparente

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

MODO DE EMPLEO

Preparación

- Las superficies deben estar firme, secas y limpias.
- Si hace falta, desengrasar con Parasilico Cleaner, MEK, alcohol de quemar, etanol..
- El usuario debe asegurarse de que el producto utilizado es el apropiado para la aplicación. En caso necesario, póngase en contacto con nuestro servicio técnico.
- En caso de sangrado de la madera: lijar la madera inmediatamente antes del encolado y realizar una prueba de adherencia.
- Todas las piezas deben acoplarse bien y deben estar libres de polvo y grasa. Si las piezas no encajan, el tiempo de fraguado será mayor y la fuerza de unión será menor. Las juntas deben procesarse poco antes de la unión.
- Revuelva bien el producto

Aplicar

- Aplicar en un lado o, en caso de altas exigencias de resistencia al agua, en ambos lados en capa fina con un pincel, rodillo, espátula o peine de dientes finos. Dejar secar el pegamento durante aproximadamente 5 minutos después de la aplicación.
- Unir las piezas y luego comprimirlas durante 10-20 minutos (dependiendo de la temperatura y del tipo de material). En caso de "bleeding wood", aumentar el tiempo de prensado a 20-30 minutos.
- Respete el tiempo de apertura y el tiempo de prensado. El tiempo de apertura y el tiempo de prensado dependen en gran medida de las condiciones de trabajo, como la temperatura, la humedad y el tipo de material.

Consumo

150-200 g/m²

Limpiar

- Antes de curado: las herramientas, las superficies y los residuos aún sin secar pueden eliminarse con agua.

SEGURIDAD

Consultar la información de seguridad del envase y la ficha de datos de seguridad para más información.

PUNTOS DE ATENCIÓN

- En algunos casos, puede aparecer una decoloración impredecible en diferentes tipos de madera (haya o cerezo). También es posible que el hierro pueda causar decoloración, (en roble). Recomendamos realizar pruebas preliminares.
- No diluir el producto.

AUTORIZACIONES TÉCNICAS Y ETIQUETAS DE CALIDAD

- Clase de emisión de COV francesa A+



Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales