HOJA DE DATOS TÉCNICOS

TOPBAND



PROPIEDADES

- Resistente a la intemperie, resistente a los rayos UV
- Cinta selladora de juntas a base de espuma blanda de poliuretano
- Impregnada con dispersión de acrilato, materiales adicionales y materiales de relleno
- Precomprimido en rollos, autoadhesivo por una cara
- Dificil inflamabilidad: clase de fuego B1 según DIN4102
- Aislamiento acústico
- Difusión de vapor abierta
- Cumplimiento de la compatibilidad con los materiales de construcción adyacentes: DIN 18542
- Impacto a prueba de lluvia hasta al menos 600 Pa (*)

APLICACIONES

- Para juntas permeables al vapor, herméticas, impermeables y permanentemente elásticas.
- Puede aplicarse universalmente para el sellado de juntas en edificios. Aplicaciones apropriadas son la construcción de ventanas, las construcciones prefabricadas, las construcciones de mamposteria, las construcciones de madera y de hormigón.
- Obruración de juntas de conexión y juntas de dilatación entre distintos elementos.
- Conexióimpermeable al viento de peliculas en cubiertas.
- Se puede usar como relleno posterior para un kit de juntas elásticas, también para anchos de juntas fuera del área de aplicación para la clasificación BG1.

ESPECIFICACIONES	
Estanqueidad a la lluvia torrencial: EN 1027	≥ 600 Pa (*)
Grupo de carga: DIN 18542	BG1
Difusión de vapor de agua: ISO 12572	sd <0,5 (*)
Resistencia a la temperatura	-30°C - +80°C con picos de hasta +100°C (DIN 18542)
Hermeticidad: EN 1026	an ≤ 1 m^3/[h.m $(daPa)^2$/3] (*)
Clase de reacción al fuego DIN4102-1	B1
Conservación del producto sin abrir	18 meses
Condiciones de almacenaje	Almacenar en un lugar seco y fresco a +5°C a +25°C. Mantener alejado de la luz solar directa.

EMBALAJE Y COLOR
Negro
10/1,5-2,5 mm : 16 x rollo 24M/caja - 960 unidades/palet
10/2-4 mm : 16 x rollo 24M/caja - 960 unidades/palet
10/3-7 mm : 16 x rollo 15M/caja - 960 unidades/palet
15/1,5-2,5 mm : 10 x rollo 24M/caja - 600 unidades/palet
15/2-4 mm : 10 x rollo 24M/caja - 600 unidades/palet
15/3-7 mm : 10 x rollo 15M/caja - 600 unidades/palet
15/4-9 mm : 10 x rollo 15M/caja - 600 unidades/palet
20/2-4 mm : 8 x rollo 24M/caja - 480 unidades/palet
20/3-7 mm : 8 x rollo 15M/caja - 384 unidades/palet
20/5-12 mm : 8 x rollo 10M/caja - 480 unidades/palet

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

DL CHEMICALS Since 1936 Manufacturer of Sealants

DL Chemicals nv
Roterijstraat 201-203 - Zone 5 Snepbeek - 8793 Waregem - Belgium
T +32 56 62 70 51 - F +32 56 60 95 68
info@dl-chem.com - **www.dl-chem.com**

Última Actualización: 13-11-2026

MODO DE EMPLEO

Preparación

- Las superficies deben estar firme, secas y limpias.
- Si hace falta, desengrasar con Parasilico Cleaner, MEK, alcohol de quemar, etanol..
- El comportamiento de expansión de las cintas selladora depende de la temperatura ambiente y del material (eventualmente las cintas se aclimatan antes de la aplicación) y la antigüedad de la cinta. La expansión se ralentiza con las bajas temperaturas.
- Asegúrese de que los materiales circundantes sean compatibles.
- El comportamiento de expansión de las cintas selladora depende de la temperatura ambiente y del material (eventualmente las cintas se aclimatan antes de la aplicación) y la antigüedad de la cinta. La expansión se ralentiza con las bajas temperaturas.
- Las juntas deben ser lo más paralelas posible (en algunos casos, puede ser necesario volver a colocar las juntas en un edificio antiguo). El área de aplicación específica no se puede exceder ni disminuir, ni siquiera en superficies irregulares.

Aplicar

- Cortar los primeros 2 cm de la banda.
- Retire aproximadamente 20-30 cm de la tira posterior y coloque la cinta en la junta paralela al borde y 1-2 mm del borde.
- Presione el lado adhesivo de la cinta en la junta (por ejemplo, con una espátula) y continúe presionando ligeramente, poco a poco, simplemente presionando suavemente. Si es necesario, fije el extremo de la cinta al rollo con un clip o cinta adhesiva. ¡Es posible que la cinta nunca se estire!
- Cuando instale cinta expandida, coloque la cinta a lo largo de la longitud total de la junta y córtela un 2-3% más que la longitud total de la junta. Pegue la cinta en el lugar correcto y fije el material con la cinta, si es necesario con una abrazadera. La compresión aplicada determina el área de aplicación específica y, por lo tanto, la efectividad del sello.
- Junta cruzada o junta en T: primero fije la cinta vertical en 1 pieza y luego trabaje con las cintas horizontales desde las esquinas exteriores hacia adentro.
- Esquinas: para evitar fugas en las juntas, nunca coloque la cinta alrededor de las esquinas, sino colóquela como se muestra en el dibujo. Forme una esquina con la cinta.
- Conexión: presione suavemente las cintas juntas. Nunca tuerza o solape.
- Anchos de unión variables: cuando el ancho de las juntas muestra diferencias considerables, se recomienda el uso de cintas de sellado en diferentes tamaños. Nunca superponga los extremos.
- Juntas húmedas o sucias: si la cinta no se pega lo suficiente en las juntas húmedas, polvorientas o heladas, sujete la cinta en varios puntos con cuñas. Retire las cuñas después de la expansión.

Limpiar

- El adhesivo de residuos se puede eliminar con Parasilico Cleaner. La piel se puede limpiar con agua y jabón.

PUNTOS DE ATENCIÓN

- Solo almacene las cajas de cartón en posición vertical (con los rollos acostados). Almacene y transporte rollos individuales exclusivamente en toda la superficie.
- Evite la carga local en los rodillos, desplazar las capas individuales y la inserción mecánica en el rodillo comprimido.
- Los rollos en cajas de cartón abiertas deben ser pesados para evitar que se expandan (telescópicos).
- La carga mecánica (en particular perpendicular al rodillo y la carga de presión en el lado del rodillo) puede hacer que las capas individuales del rodillo comprimido se desplacen y que los rodillos se expandan.

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

AUTORIZACIONES TÉCNICAS Y ETIQUETAS DE CALIDAD

- Complies with stress group BG1 according to DIN 18542 (tested by MPA Hannover)

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

DL Chemicals nv
Roterijstraat 201-203 - Zone 5 Snepbeek - 8793 Waregem - Belgium
T +32 56 62 70 51 - F +32 56 60 95 68
info@dl-chem.com - **www.dl-chem.com**

Última Actualización: 13-11-2026