

**PROPIEDADES**

- Sellador de silicona monocomponente de curado alcoxi neutro de alta calidad
- Elasticidad permanente
- Muy buena procesabilidad
- Gran resistencia , a la intemperie y a las altas y bajas temperaturas
- Excelente adherencia en sobre casi todos los materiales de construcción
- Elevada resistencia a los rayos UV
- Elevada resistencia al envejecimiento y a la intemperie

**APLICACIONES**

- Sellado de juntas de acristalamiento.
- Juntas perimetrales alrededor de los marcos de las ventanas.
- Sellado de juntas de conexión en edificación y construcción
- Sellado de juntas en una estructura de muro cortina (curtain wall) o una estructura de soporte (marcos, vigas, travesaños intermedios y postes intermedios).
- Excelentes para la construcción y aplicaciones exteriores

**ESPECIFICACIONES**

Tipo de producto	Polisiloxanos
Densidad (g/ml)	1.39
Temperatura de aplicación	+5°C - +40°C
Resistencia a la temperatura	-40°C - +150°C
Sistema de curado	Reticulación por la humedad del aire
Velocidad de curado a 23°C y 50% H.R. (mm, después de 24h)	2.5
Consistencia: ISO 7390	Non-sag
Tiempo de formación de la piel a 23°C y 50% H.R. (mín.)	23
Dureza Shore A: ISO 868	19
Deformación máxima admisible: ISO 11600	25%
Deformación máxima admisible: ASTM C920	Cat 50 (Type S)
Módulo a 100% de alargamiento: ISO 8339 (N/mm <sup>2</sup> )	0.39
% Resistencia a la ruptura: ISO 8339	300
Conservación del producto sin abrir	12 meses
Condiciones de almacenaje	Almacenar en un lugar seco y fresco a +5°C a +25°C. Mantener alejado de la luz solar directa.

**EMBALAJE Y COLOR**

**20 x bolsa 600ML/caja - 900 unidades/palet**

Negro

**25 x cartucho 300ML/caja - 1200 unidades/palet**

Negro

**MODO DE EMPLEO****Preparación**

- Las superficies deben estar firme, secas y limpias.

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

- Si hace falta, desengrasar con Parasilico Cleaner, MEK, alcohol de quemar, etanol..
- Es importante una buena ventilación durante la colocación y el curado.
- El usuario debe asegurarse de que el producto utilizado es el apropiado para la aplicación. En caso necesario, póngase en contacto con nuestro servicio técnico.

### Imprimación

- Sustratos absorbentes: Silicone Primer Porous Surfaces (transparente, tiempo de secado  $\pm$  60 min.).
- Sustratos no absorbentes: Silicone Primer Non-Porous Surfaces (transparente, tiempo de secado  $\pm$  60 min.).
- El uso de una imprimación puede ser necesario en soportes muy porosos, en caso de dificultad de adherencia o en condiciones de uso exigentes.

### Aplicar

- Aplique el producto del cartucho/bolsa con una pistola de calafateo manual o neumática.
- El tamaño y la forma de la junta es muy importante. Evite las juntas delgadas.
- No aplicar carga térmica, mecánica o química antes del secado completo.

### Dimensiones de las juntas

- Anchos de junta adecuados de 5 mm a 30 mm
- En juntas con una anchura de hasta 10 mm: la profundidad de la junta debe ser igual a su anchura. En juntas más de 10 mm: profundidad de la junta = (anchura de la junta/3) + 6 mm.

### Acabado

- Suave antes formación de la piel con una paleta (Perfect Joint Tool) humedecida con agente de herramientas (Perfect Joint Tooling Agent)
- Evite que el agente de herramientas termine en la superficie antes de aplicar la lechada de silicona. La silicona no se adhiere a una superficie húmeda.

### Limpiar

- Las herramientas, superficies y residuos sin curar se pueden eliminar con Parasilico Cleaner, Multi-Purpose Super Cleaner o Cleaning Wipes. El resto de la silicona se puede eliminar con Silicone Remover después del curado
- Después de curar, retire mecánicamente los elementos endurecidos.

### Reparación

Utilizar el mismo producto.

## SEGURIDAD

Consultar la información de seguridad del envase y la ficha de datos de seguridad para más información.

### PUNTOS DE ATENCIÓN

- No apto para inmersión permanente.
- No apto para su uso en superficies butiminosas.
- No es adecuado para su uso en PE, PP, PA, PTFE (teflón).
- No apto para su uso en poliacrilato y policarbonato
- No apto para su uso en piedra natural.
- Evitar el contacto con materiales que contengan plastificantes como betún, neopreno, EPDM, butilo... ya que pueden provocar pérdida de adherencia o decoloración.
- No se puede pintar.

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

- No apto para habitaciones con una humedad relativa alta de forma permanente.
- Compatible con mayoría de sellos de borde y láminas PVB de vidrio laminado. Debido a la inmensa variedad de láminas PVB disponibles en el mercado y porque el fabricante puede cambiar la composición sin mencionar esto, esta declaración no garantiza la tolerancia.

## AUTORIZACIONES TÉCNICAS

- CE conform EN 15651-1: F EXT-INT 25 LM
- CE conform EN 15651-2: G 25 LM
- Clase de emisión de COV francesa A+



Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales