HOJA DE DATOS TÉCNICOS

REXON SEAL & FIX

PROPIEDADES

- Elasticidad permanente
- No produce manchas en la piedra natura
- Puede aplicarse en superficies secas y ligeramente húmedas
- No causa corrosión en encolados de metal
- Sin disolventes, isocianatos ni ftalatos
-
-

APLICACIONES

- Todo sellado donde la flexibilidad es importante.
- Reducción sonora entre hormigón y tubería de desagüe.
- Uso interior y exterior.
- Se adhiere sin imprimador sobre casi todos los materiales de construcción, como aluminio, azulejos esmaltados, poliéster, abs, poliestireno, latón, acero, acero inoxidable, maderas tratadas, pvc duro, cristal, etc
- Rodapiés, peldaños, alféizares, perfiles de protección, cubiertas, elementos prefabricados...
- Muy adecuado para sellar juntas de dilatación y conexión horizontales y verticales. Para juntas anchas de hasta 50 mm.
- Trabajos de juntas y adhesivos en verandas, cocinas

ESPECIFICACIONES	
Tipo de producto	Polímero MS
Densidad (g/ml)	1.48
Nombre de componentes	1
Temperatura de aplicación	+5°C - +40°C
Resistencia a la temperatura	-40°C - +90°C
Velocidad de curado a 23°C y 50% H.R. (mm, después de 24h)	2.5 - 3
Tiempo de formación de la piel a 23°C y 50% H.R. (mín.)	40
Dureza Shore A: ISO 868	40
Deformación máxima admisible: ISO 11600	25%
Módulo a 100% de alargamiento: ISO 8339 (N/mm²)	0.8
Módulo a ruptura: ISO 8339 (N/mm²)	1.1
% Resistencia a la ruptura: ISO 8339	230
Contenido de materia seca	±100%
Conservación del producto sin abrir	12 meses
Condiciones de almacenaje	Almacenar en un lugar seco y fresco a +5°C a +25°C. Mantener alejado de la luz solar directa.

EMBALAJE Y COLOR

12 x cartucho 290ML/caja - 1200 unidades/palet
Blanco, Beige obscuro, RAL7004 Gris señales, Negro

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

DL CHEMICALS Since 1936 Manufacturer of Sealants

DL Chemicals nv
Roterijstraat 201-203 - Zone 5 Snepbeek - 8793 Waregem - Belgium
T +32 56 62 70 51 - F +32 56 60 95 68
info@dl-chem.com - **www.dl-chem.com**

Última Actualización: 05-05-2024

MODO DE EMPLEO

Preparación

- La superficie ha de ser firme, suficientemente fuerte y limpia y libres de polvo y grasa.
- Si hace falta, desengrasar con Multi-Purpose Super Cleaner, MEK, alcohol de quemar, etanol..
- Es importante una buena ventilación durante la colocación y el curado.
- El usuario debe asegurarse de que el producto utilizado es el apropiado para la aplicación. En caso necesario, póngase en contacto con nuestro servicio técnico.
- Se ha de eliminar agua estanca, películas de agua o las gotas. Se consigue la mejor adhesión sobre una superficie seca, pero no es imprescindible que la base esté totalmente seca.

Acabado

- Suave antes formación de la piel con una paleta (Perfect Joint Tool) humedecida con agente de herramientas (Perfect Joint Tooling Agent).

Limpiar

- Si se salió cola por los lados, se puede eliminar con una espátula. Restos de cola no curados se pueden eliminar con Parasilico Cleaner, Multi-Purpose Super Cleaner o Cleaning Wipes.
- Después de curar, retire mecánicamente los elementos endurecidos.

Pintar

- Tras el curado, se puede pintar con la mayoría de pinturas a base de agua y solventes. El tiempo de curado depende de las dimensiones de la junta.
- Después de 48 horas se ha de limpiar la superficie antes de pintar.
- Dada la gran variedad de tipos de pintura disponibles, se recomienda comprobar previamente la compatibilidad entre el sellador/adhesivo y la pintura.
- Pinturas alquídicas requieren un tiempo de secado más largo.

SEGURIDAD

Consultar la información de seguridad del envase y la ficha de datos de seguridad para más información.

PUNTOS DE ATENCIÓN

- No apto para inmersión permanente.
- No apto para su uso en superficies butiminosas.
- No es adecuado para su uso en PE, PP, PA, PTFE (teflón).
- No apto para su uso en poliacrilato y policarbonato
- No apto para juntas de acristalamiento.
- No es compatible con el sello de borde del acristalamiento aislante. Evite el contacto directo.

AUTORIZACIONES TÉCNICAS

- GEV Emicode EC1plus label: muy baja emisión de COV
- Clase de emisión de COV francesa A+
- FDA code 21 §177.2600 (e) (Ianesco)
- ATG (Aprobación Técnica de Bélgica)

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

DL Chemicals nv
Roterijstraat 201-203 - Zone 5 Snepbeek - 8793 Waregem - Belgium
T +32 56 62 70 51 - F +32 56 60 95 68
info@dl-chem.com - **www.dl-chem.com**

Última Actualización: 05-05-2024