

**PROPIEDADES**

- Elasticidad permanente
- Resistente al moho y al agua

APLICACIONES

- Uso interior y exterior.
- Para uso en aplicaciones sanitarias: para juntas en zonas húmedas como baños, cocinas y cámaras frigoríficas.

ESPECIFICACIONES

Tipo de producto	Polisiloxanos
Densidad (g/ml)	1.03
Consistencia	Pasta
Temperatura de aplicación	+5°C - +40°C
Resistencia a la temperatura	-50°C - +150°C
Sistema de curado	Reticulación por la humedad del aire
Velocidad de curado a 23°C y 50% H.R. (mm, después de 24h)	2.5 - 3
Tiempo de formación de la piel a 23°C y 50% H.R. (mín.)	15
Deformación máxima admisible: ISO 11600	25%
Módulo a 100% de alargamiento: ISO 8339 (N/mm²)	0.22
% alargamiento a la ruptura: ISO 8339	280
Conservación del producto sin abrir	15 meses

EMBALAJE Y COLOR**12 x cartucho 290ML/caja - 1200 unidades/palet**

Transparente, Transparente gris

MODO DE EMPLEO**Preparación**

- Es importante una buena ventilación durante la colocación y el curado.
- Las superficies deben estar firme, secas y limpias.
- La superficie ha de ser firme, suficientemente fuerte y limpia y libres de polvo y grasa.
- Si hace falta, desengrasar con Multi-Purpose Super Cleaner, MEK, alcohol de quemar, etanol..
- El usuario debe asegurarse de que el producto utilizado es el apropiado para la aplicación. En caso necesario, póngase en contacto con nuestro servicio técnico.

Impresión

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los características técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

- Sustratos absorbentes: Silicone Primer Porous Surfaces (transparente, tiempo de secado ± 60 min.).
- Sustratos no absorbentes: Silicone Primer Non-Porous Surfaces (transparente, tiempo de secado ± 60 min.).
- El uso de una imprimación puede ser necesario en soportes muy porosos, en caso de dificultad de adherencia o en condiciones de uso exigentes.

Aplicar

- Aplique el producto del cartucho/bolsa con una pistola de calafateo manual o neumática.
- El tamaño y la forma de la junta es muy importante. Evite las juntas delgadas.
- No aplicar carga térmica, mecánica o química antes del secado completo.

Acabado

- Alisado antes la formación de la piel con el agente de alisado Perfect Joint Tooling Agent y/o con la paleta de alisado Perfect Joint Tool
- Evite que el agente de herramientas termine en la superficie antes de aplicar la lechada de silicona. La silicona no se adhiere a una superficie húmeda.

SEGURIDAD

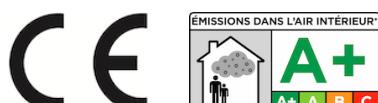
Consultar la información de seguridad del envase y la ficha de datos de seguridad para más información.

PUNTOS DE ATENCIÓN

- No apto para su uso en superficies butiminasas.
- No es adecuado para su uso en PE, PP, PA, PTFE (teflón).
- No apto para su uso en piedra natural.
- Los colores pueden amarilllear ligeramente en ausencia total de luz ultravioleta o debido al contacto con humo o detergentes.
- No se puede pintar.
- La fórmula sanitaria no sustituye a la limpieza de la junta. La suciedad intensa y las condiciones de humedad prolongadas pueden favorecer la aparición de moho.
- No es compatible con y la lámina PVB de vidrio laminado. Evite el contacto directo.

AUTORIZACIONES TÉCNICAS Y ETIQUETAS DE CALIDAD

- Clase de emisión de COV francesa A+
- Cumple con FDA code 21 §177.2600 (e) (lanesco)



Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los características técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales