



### PROPIEDADES

- Sellador de silicona acética monocomponente
- Elasticidad permanente
- Muy buena procesabilidad
- Excelente adherencia en sobre casi todos los materiales de construcción
- No conductor eléctrico
- Elevada resistencia a las altas y bajas temperaturas hasta 250°C y a picos de 300°C
- Elevada resistencia al envejecimiento y a la intemperie
- Sin plastificantes

### APLICACIONES

- Juntas en contacto con temperaturas elevadas como sellados de placas de cocina, exterior de los hornos, motores, etc.
- Utilizable en el ámbito de la industria y la automoción: sellado de cárteres de aceite , carcasas de engranajes, carcasas de transmisión, bombas...

## ESPECIFICACIONES

Tipo de producto	Polisiloxanos
Densidad (g/ml)	1.21
Temperatura de aplicación	+5°C - +40°C
Resistencia a la temperatura	-50°C - +250°C (momentáneamente hasta 300°C)
Sistema de curado	Reticulación por la humedad del aire
Velocidad de curado a 23°C y 50% H.R. (mm, después de 24h)	2 - 3
Tiempo de formación de la piel a 23°C y 50% H.R. (mín.)	15
Dureza Shore A: ISO 868	35
Recuperación elástica: ISO 7389	> 90%
Deformación máxima admisible: ISO 11600	12.5%
Módulo a 100% de alargamiento: ISO 8339 (N/mm <sup>2</sup> )	0.7
Módulo a ruptura: ISO 8339 (N/mm <sup>2</sup> )	0.7
% Resistencia a la ruptura: ISO 8339	80
Conservación del producto sin abrir	15 meses
Condiciones de almacenaje	Almacenar en un lugar seco y fresco a +5°C a +25°C. Mantener alejado de la luz solar directa.

## EMBALAJE Y COLOR

**25 x cartucho 300ML/caja - 1200 unidades/palet**  
Negro

## MODO DE EMPLEO

### Preparación

- Las superficies deben estar firme, secas y limpias.
- Si hace falta, desengrasar con Parasilico Cleaner, MEK, alcohol de quemar, etanol..
- Es importante una buena ventilación durante la colocación y el curado.

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

- El usuario debe asegurarse de que el producto utilizado es el apropiado para la aplicación. En caso necesario, póngase en contacto con nuestro servicio técnico.

### **Imprimación**

- Sustratos absorbentes: Silicone Primer Porous Surfaces (transparente, tiempo de secado  $\pm$  60 min.).
- Sustratos no absorbentes: Silicone Primer Non-Porous Surfaces (transparente, tiempo de secado  $\pm$  60 min.).
- El uso de una imprimación puede ser necesario en soportes muy porosos, en caso de dificultad de adherencia o en condiciones de uso exigentes.

### **Aplicar**

- Aplique el producto del cartucho/bolsa con una pistola de calafateo manual o neumática.
- El tamaño y la forma de la junta es muy importante. Evite las juntas delgadas.
- No aplicar carga térmica, mecánica o química antes del secado completo.

### **Dimensiones de las juntas**

- Anchos de junta adecuados de 5 mm a 30 mm
- En juntas con una anchura de hasta 10 mm: la profundidad de la junta debe ser igual a su anchura. En juntas más de 10 mm: profundidad de la junta = (anchura de la junta/3) + 6 mm.

### **Acabado**

- Suave antes formación de la piel con una paleta (Perfect Joint Tool) humedecida con agente de herramientas (Perfect Joint Tooling Agent)
- Evite que el agente de herramientas termine en la superficie antes de aplicar la lechada de silicona. La silicona no se adhiere a una superficie húmeda.

### **Limpiar**

- Las herramientas, superficies y residuos sin curar se pueden eliminar con Parasilico Cleaner, Multi-Purpose Super Cleaner o Cleaning Wipes. El resto de la silicona se puede eliminar con Silicone Remover después del curado
- Después de curar, retire mecánicamente los elementos endurecidos.

### **Reparación**

Utilizar el mismo producto.

## **SEGURIDAD**

Consultar la información de seguridad del envase y la ficha de datos de seguridad para más información.

### **PUNTOS DE ATENCIÓN**

- No apto para inmersión permanente.
- No apto para espejos.
- No apto para su uso en superficies butiminosas.
- No es adecuado para su uso en PE, PP, PA, PTFE (teflón).
- No apto para su uso en poliacrilato y policarbonato
- No apto para su uso en piedra natural.
- No se puede pintar.
- No apto para habitaciones con una humedad relativa alta de forma permanente.
- No utilizar sobre superficies alcalinas.
- No apto para juntas de acristalamiento.

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los características técnicas pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

- La corrosión ácida puede ocurrir con ciertos metales como aluminio, hierro, zinc, etc.

## AUTORIZACIONES TÉCNICAS

- Clase de emisión de COV francesa A+



Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales