



### PROPIEDADES

- Silicona neutra de 1 componente
- Elasticidad permanente
- Muy fácil de aplicar
- Gran resistencia , a la intemperie y a las altas y bajas temperaturas
- Impermeable al moho
- Excelente adherencia en sobre casi todos los materiales de construcción
- Elevada resistencia a los rayos UV
- Cumple con los requisitos del código de la FDA 21 §177.2600 (e) para contacto con alimentos
- Gracias a su alta viscosidad y cuerpo, fácil de aplicar y hacer el acabado
- No forma hilos.
- Elevada resistencia al envejecimiento y a la intemperie
- Libre de MEKO

### APLICACIONES

- Sellado de juntas de conexión en edificación y construcción
- Para uso en aplicaciones sanitarias: para juntas en zonas húmedas como baños, cocinas y cámaras frigoríficas.

### ESPECIFICACIONES

Tipo de producto	Polisiloxanos
Densidad (g/ml)	1.01
Consistencia	Pasta
Temperatura de aplicación	+5°C - +40°C
Resistencia a la temperatura	-50°C - +150°C
Sistema de curado	Reticulación por la humedad del aire
Velocidad de curado a 23°C y 50% H.R. (mm, después de 24h)	3
Tiempo de formación de la piel a 23°C y 50% H.R. (mín.)	15
Dureza Shore A: ISO 868	16
Recuperación elástica: ISO 7389	> 90%
Deformación máxima admisible: ISO 11600	25%
Módulo a 100% de alargamiento: ISO 8339 (N/mm <sup>2</sup> )	0.31
% alargamiento a la ruptura: ISO 8339	380
Conservación del producto sin abrir	15 meses
Condiciones de almacenaje	Almacenar en un lugar seco y fresco a +5°C a +25°C. Mantener alejado de la luz solar directa.

### EMBALAJE Y COLOR

#### 12 x cartucho 300ML/caja - 1200 unidades/palet

Bahama beige, Manhattan claro, Gris concreto claro, RAL7023 Gris hormigón, RAL7004 Gris señales, RAL7037 Gris polvo, RAL7016 Gris antracita

#### 12 x bolsa 400ML/caja - 1200 unidades/palet

Transparente gris, RAL7037 Gris polvo, RAL7016 Gris antracita

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los características técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

## MODO DE EMPLEO

### Preparación

- Es importante una buena ventilación durante la colocación y el curado.
- Las superficies deben estar firme, secas y limpias.
- Si hace falta, desengrasar con Parasilico Cleaner, MEK, alcohol de quemar, etanol..
- El usuario debe asegurarse de que el producto utilizado es el apropiado para la aplicación. En caso necesario, póngase en contacto con nuestro servicio técnico.

### Imprimación

- Sustratos absorbentes: Silicone Primer Porous Surfaces (transparente, tiempo de secado  $\pm$  60 min.).
- Sustratos no absorbentes: Silicone Primer Non-Porous Surfaces (transparente, tiempo de secado  $\pm$  60 min.).
- El uso de una imprimación puede ser necesario en soportes muy porosos, en caso de dificultad de adherencia o en condiciones de uso exigentes.

### Aplicar

- Aplique el producto del cartucho/bolsa con una pistola de calafateo manual o neumática.
- El tamaño y la forma de la junta es muy importante. Evite las juntas delgadas.
- No aplicar carga térmica, mecánica o química antes del secado completo.

### Dimensiones de las juntas

- Anchos de junta adecuados de 5 mm a 30 mm
- En juntas con una anchura de hasta 10 mm: la profundidad de la junta debe ser igual a su anchura
- En juntas más de 10 mm: profundidad de la junta = (anchura de la junta/3) + 6 mm.

### Acabado

- Alisado antes la formación de la piel con el agente de alisado Perfect Joint Tooling Agent y/o con la paleta de alisado Perfect Joint Tool
- Evite que el agente de herramientas termine en la superficie antes de aplicar la lechada de silicona. La silicona no se adhiere a una superficie húmeda.

### Limpiar

- Las herramientas, superficies y residuos sin curar se pueden eliminar con Parasilico Cleaner, Multi-Purpose Super Cleaner o Cleaning Wipes. El resto de la silicona se puede eliminar con Silicone Remover después del curado
- Después de curar, retire mecánicamente los elementos endurecidos.

## SEGURIDAD

Consultar la información de seguridad del envase y la ficha de datos de seguridad para más información.

## PUNTOS DE ATENCIÓN

- No apto para espejos.
- No apto para su uso en superficies butiminasas.
- No es adecuado para su uso en PE, PP, PA, PTFE (teflón).
- No apto para su uso en poliacrilato y policarbonato
- No apto para su uso en piedra natural.

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los características técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

- Los colores pueden amarillear ligeramente en ausencia total de luz ultravioleta o debido al contacto con humo o detergentes.
- No se puede pintar.
- La fórmula sanitaria no sustituye a la limpieza de la junta. La suciedad intensa y las condiciones de humedad prolongadas pueden favorecer la aparición de moho.
- No apto para juntas de acristalamiento.
- No es compatible con el sello de borde del acristalamiento aislante. Evite el contacto directo.
- No es compatible con y la lámina PVB de vidrio laminado. Evite el contacto directo.

## AUTORIZACIONES TÉCNICAS Y ETIQUETAS DE CALIDAD

- CE conform EN 15651-1: F EXT-INT 25 LM
- CE conform EN 15651-3: S XS1
- Clase de emisión de COV francesa A+
- Cumple con FDA code 21 §177.2600 (e) (lanesco)



Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los características técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales