



### PROPIEDADES

- Sellador multifuncional 4 en 1 para fachadas, acristalamientos, sanitarios y piedra natural
- Sellador de silicona monocomponente de curado alcoxi neutro de alta calidad
- Elasticidad permanente
- Muy fácil de aplicar
- Gran resistencia , a la intemperie y a las altas y bajas temperaturas
- Impermeable al moho
- Excelente adherencia en sobre casi todos los materiales de construcción
- Disponible en más de 40 colores
- Alta estabilidad del color
- Elevada resistencia a los rayos UV
- Cumple con los requisitos del código de la FDA 21 §177.2600 (e) para contacto con alimentos
- Elevada resistencia al envejecimiento y a la intemperie

### APLICACIONES

- Sellado de juntas de acristalamiento.
- Sellado de juntas de conexión y dilatación en fachadas, paredes interiores, entre marco y pared, etc.
- Como sellador de piedra natural para umbrales, encimeras, alféizares, baldosas, pieдрas de remate, etc., contruidos en piedra azul, mármol, granito, etc.
- Sellado de juntas alrededor de espejos.
- Sellado de juntas alrededor de las piscinas.
- Sellado de juntas en las piscinas (solo para colores de forma transparente ( T ) siempre que se aplique una imprimación).
- Uso interior y exterior.
- Juntas de dilatación en paredes, acristalamientos, tabiques
- Para uso en aplicaciones sanitarias: para juntas en zonas húmedas como baños, cocinas y cámaras frigoríficas.

### ESPECIFICACIONES

Tipo de producto	Polisiloxanos
Densidad (g/ml)	1.004
Consistencia	Pasta
Temperatura de aplicación	+5°C - +40°C
Resistencia a la temperatura	-50°C - +150°C
Sistema de curado	Reticulación por la humedad del aire
Velocidad de curado a 23°C y 50% H.R. (mm, después de 24h)	2.5 - 3
Tiempo de formación de la piel a 23°C y 50% H.R. (mín.)	15
Dureza Shore A: ISO 868	17
Recuperación elástica: ISO 7389	> 70%
Deformación máxima admisible: ISO 11600	20%
Módulo a 100% de alargamiento: ISO 8339 (N/mm <sup>2</sup> )	0.29
% alargamiento a la ruptura: ISO 8339	160
Conservación del producto sin abrir	12 meses

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

## EMBALAJE Y COLOR

### 6 x cartucho 300ML/caja - 1200 unidades/palet

RAL9010 Blanco puro, RAL9001 Blanco crema, Blanco nuance, Limestone (piedra caliza), Beige pastel, Curry amarillo, Beige claro, Marrón beige, RAL8001 Pardo ocre, Roble, Avellana, RAL8025 Marrón pálido, Taupe, Beige rojo, RAL6021 Verde pálido, RAL9002 Blanco gris, RAL7006 Gris beige, Gris burro, RAL7035 Gris luminoso, Gris armonía, Gris nórdico, RAL7036 Gris platino, Gris roca, RAL7047 Gris tele 4, RAL7002 Gris oliva, Gris paloma, RAL7016 Gris antracita, Trufa negra

## MODO DE EMPLEO

### Preparación

- Es importante una buena ventilación durante la colocación y el curado.
- Las superficies deben estar firme, secas y limpias.
- Si hace falta, desengrasar con Parasílico Cleaner, MEK, alcohol de quemar, etanol..
- El usuario debe asegurarse de que el producto utilizado es el apropiado para la aplicación. En caso necesario, póngase en contacto con nuestro servicio técnico.

### Imprimación

- Sustratos absorbentes: Silicone Primer Porous Surfaces (transparente, tiempo de secado  $\pm$  60 min.).
- Sustratos no absorbentes: Silicone Primer Non-Porous Surfaces (transparente, tiempo de secado  $\pm$  60 min.).
- El uso de una imprimación puede ser necesario en soportes muy porosos, en caso de dificultad de adherencia o en condiciones de uso exigentes.

### Aplicar

- Aplique el producto del cartucho/bolsa con una pistola de calafateo manual o neumática.
- El tamaño y la forma de la junta es muy importante. Evite las juntas delgadas.
- No aplicar carga térmica, mecánica o química antes del secado completo.

### Dimensiones de las juntas

- Anchos de junta adecuados de 5 mm a 30 mm
- En juntas con una anchura de hasta 10 mm: la profundidad de la junta debe ser igual a su anchura
- En juntas más de 10 mm: profundidad de la junta = (anchura de la junta/3) + 6 mm.

### Acabado

- Alisado antes la formación de la piel con el agente de alisado Perfect Joint Tooling Agent y/o con la paleta de alisado Perfect Joint Tool
- Evite que el agente de herramientas termine en la superficie antes de aplicar la lechada de silicona. La silicona no se adhiere a una superficie húmeda.

### Limpiar

- Las herramientas, superficies y residuos sin curar se pueden eliminar con Parasílico Cleaner, Multi-Purpose Super Cleaner o Cleaning Wipes. El resto de la silicona se puede eliminar con Silicone Remover después del curado
- Después de curar, retire mecánicamente los elementos endurecidos.

### Reparación

Utilizar el mismo producto.

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

## SEGURIDAD

Consultar la información de seguridad del envase y la ficha de datos de seguridad para más información.

## PUNTOS DE ATENCIÓN

- No apto para su uso en superficies butiminosas.
- No es adecuado para su uso en PE, PP, PA, PTFE (teflón).
- No apto para su uso en poliacrilato y policarbonato
- Los colores pueden amarillear ligeramente en ausencia total de luz ultravioleta o debido al contacto con humo o detergentes.
- Evitar el contacto con materiales que contengan plastificantes como betún, neopreno, EPDM, butilo... ya que pueden provocar pérdida de adherencia o decoloración.
- No se puede pintar.
- La fórmula sanitaria no sustituye a la limpieza de la junta. La suciedad intensa y las condiciones de humedad prolongadas pueden favorecer la aparición de moho.
- No es compatible con el sello de borde del acristalamiento aislante. Evite el contacto directo.
- No es compatible con y la lámina PVB de vidrio laminado. Evite el contacto directo.
- Al utilizar en PVC, limpie bien la superficie. Es recomendable realizar una prueba de adhesión previa.

## AUTORIZACIONES TÉCNICAS Y ETIQUETAS DE CALIDAD

- CE conform EN 15651-3: S XS1
- GEV Emission Code EC1plus label: muy baja emisión de COV
- Clase de emisión de COV francesa A+
- Cumple con FDA code 21 §177.2600 (e) (lanesco)
- CE conform EN 15651-1: F EXT-INT-CC 20 LM
- CE conform EN 15651-2: G-CC 20 LM



Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales