PARABOND ZINC



PROPIEDADES

- Cola
- Elasticidad permanente
- No produce manchas en la piedra natura
- · Elevada resistencia a los rayos UV
- Adecuado para condiciones climáticas secas y húmedas
- Puede aplicarse en superficies secas y ligeramente húmedas
- Adherencia inicial muy elevada ('high tack')
- · Extremadamente fuerte
- No causa corrosión en encolados de metal
- Se puede pintar con la mayoría de pinturas a base de agua y solventes
- Elevada resistencia al envejecimiento y a la intemperie
- Sin disolventes, isocianatos ni ftalatos
 - Jiii disorventes, isocianatos

APLICACIONES

- Sellar y encolar.
- Encolado y colocación de canalones, vuelos, machos de roscar, bordes de testero, vuelos, aparatos de aire acondicionado, encolar tubos en paredes, listones de tejado, roofing, capa inferior de tejas...
- Uso interior y exterior.
- Adhesión de metales como aluminio, acero galvanizado, acero inoxidable (inox), zinc, zinc patinado, cobre, cobre-oxima, cobre patinado, plomo (gargantas).

ESPECIFICACIONES	
Tipo de producto	Polímero híbrido
Densidad (g/ml)	1.56
Nombre de componentes	1
Temperatura de aplicación	+5°C - +40°C
Resistencia a la temperatura	-40°C - +90°C
Sistema de curado	Reticulación por la humedad del aire
Velocidad de curado a 23°C y 50% H.R. (mm, después de 24h)	2.5 - 3
Tiempo de formación de la piel a 23°C y 50% H.R. (mín.)	17
Dureza Shore A: ISO 868	60
Deformación máxima admisible: ISO 11600	20%
Módulo a 100% de alargamiento: ISO 8339 (N/mm²)	1.6
Módulo a ruptura: ISO 8339 (N/mm²)	1.7
% Resistencia a la ruptura: ISO 8339	110
Contenido de materia seca	±100%
Conservación del producto sin abrir	12 meses
Condiciones de almacenaje	Almacenar en un lugar seco y fresco a +5°C a +25°C. Mantener alejado de la luz solar directa.

EMBALAJE Y COLOR

12 x cartucho 290ML/caja - 1200 unidades/palet

RAL7004 Gris señales

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales



Última Actualización: 29-04-2024

MODO DE EMPLEO

Preparación

- La superficie ha de ser firme, suficientemente fuerte y limpia y libres de polvo y grasa.
- Si hace falta, desengrasar con Parasilico Cleaner, MEK, alcohol de quemar, etanol..
- Es importante una buena ventilación durante la colocación y el curado.
- El usuario debe asegurarse de que el producto utilizado es el apropiado para la aplicación. En caso necesario, póngase en contacto con nuestro servicio técnico.
- Se ha de eliminar agua estanca, películas de agua o las gotas. Se consigue la mejor adhesión sobre una superficie seca, pero no es imprescindible que la base esté totalmente seca.

Imprimación

• Para superficies altamente absorbentes recomendamos el uso de Hybrid & PU Primer (transparente o negro, tiempo de secado aprox. 15 min.).

Aplicar

- Aplicar con la boquilla en líneas o puntos en la superficie o en el elemento a encolar. Las líneas se han de aplicar en bandas verticales de manera paralela, para que la humedad ambiente pueda entrar en contacto con la cola entre las líneas.
- Colocar la parte a encolar cuanto antes, pero antes de 10 minutos (depende de la temperatura y la humedad ambiente relativa). Todavía se puede corregir el material. Luego apretar fuerte o golpear ligeramente con un martillo de caucho.
- Un espacio de 3,2 mm entre las líneas e recomienda, para que la cola pueda corregir deformaciones (importante en aplicaciones exteriores o en condiciones húmedas).
- La fuerza interna justo después de la aplicación es tan grande que se puede encolar sin sujeción o soportes temporales.

Limpiar

- Si se salió cola por los lados, se puede eliminar con una espátula. Restos de cola no curados se pueden eliminar con Parasilico Cleaner, Multi-Purpose Super Cleaner o Cleaning Wipes.
- Después de curar, retire mecánicamente los elementos endurecidos.

Pintar

- Tras el curado, se puede pintar con la mayoría de pinturas a base de agua y solventes. El tiempo de curado depende de las dimensiones de la junta.
- Después de 48 horas se ha de limpiar la superficie antes de pintar.
- Dada la gran variedad de tipos de pintura disponibles, se recomienda comprobar previamente la compatibilidad entre el sellador/adhesivo y la pintura.
- Pinturas alguídicas requieren un tiempo de secado más largo.

PUNTOS DE ATENCIÓN

- No apto para inmersión permanente.
- No apto para su uso en superficies butiminosas.
- No es adecuado para su uso en PE, PP, PA, PTFE (teflón).
- No apto para su uso en poliacrilato y policarbonato
- No apto para habitaciones con una humedad relativa alta de forma permanente.

AUTORIZACIONES TÉCNICAS

Clase de emisión de COV francesa A+

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales



info@dl-chem.com - www.dl-chem.com

Última Actualización: 29-04-2024



Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales



Última Actualización: 29-04-2024