

**PROPIEDADES**

- Sellador de silicona monocomponente de curado alcoxi neutro de alta calidad
- Elasticidad permanente
- Muy fácil de aplicar
- Gran resistencia , a la intemperie y a las altas y bajas temperaturas
- Impermeable al moho
- Excelente adherencia en sobre casi todos los materiales de construcción
- Elevada resistencia a los rayos UV
- Cumple con los requisitos del código de la FDA 21 §177.2600 (e) para contacto con alimentos
- Gracias a su alta viscosidad y cuerpo, fácil de aplicar y hacer el acabado
- No forma hilos.
- Elevada resistencia al envejecimiento y a la intemperie

APLICACIONES

- Sellado de juntas de acristalamiento.
- Sellado de juntas de conexión en edificación y construcción
- Para uso en aplicaciones sanitarias: para juntas en zonas húmedas como baños, cocinas y cámaras frigoríficas.

ESPECIFICACIONES

Tipo de producto	Polisiloxanos
Densidad (g/ml)	1
Consistencia	Pasta
Temperatura de aplicación	+5°C - +40°C
Resistencia a la temperatura	-50°C - +150°C
Sistema de curado	Reticulación por la humedad del aire
Velocidad de curado a 23°C y 50% H.R. (mm, después de 24h)	4
Tiempo de formación de la piel a 23°C y 50% H.R. (mín.)	10
Dureza Shore A: ISO 868	12
Recuperación elástica: ISO 7389	>70%
Deformación máxima admisible: ISO 11600	25%
Módulo a 100% de alargamiento: ISO 8339 (N/mm ²)	0.2
% alargamiento a la ruptura: ISO 8339	330
Conservación del producto sin abrir	12 meses
Condiciones de almacenaje	Almacenar en un lugar seco y fresco a +5°C a +25°C. Mantener alejado de la luz solar directa.

EMBALAJE Y COLOR**12 x cartucho 300ML/caja - 1200 unidades/palet**

Transparente, RAL9010 Blanco puro, Bahama beige, Manhattan claro, Manhattan oscuro, RAL7035 Gris luminoso, RAL7037 Gris polvo, RAL7016 Gris antracita, RAL9011 Negro grafito

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

MODO DE EMPLEO

Preparación

- Es importante una buena ventilación durante la colocación y el curado.
- Las superficies deben estar firme, secas y limpias.
- Si hace falta, desengrasar con Parasilico Cleaner, MEK, alcohol de quemar, etanol..
- El usuario debe asegurarse de que el producto utilizado es el apropiado para la aplicación. En caso necesario, póngase en contacto con nuestro servicio técnico.

Imprimación

- Sustratos absorbentes: Silicone Primer Porous Surfaces (transparente, tiempo de secado $\pm$ 60 min.).
- Sustratos no absorbentes: Silicone Primer Non-Porous Surfaces (transparente, tiempo de secado $\pm$ 60 min.).
- El uso de una imprimación puede ser necesario en soportes muy porosos, en caso de dificultad de adherencia o en condiciones de uso exigentes.

Aplicar

- Aplique el producto del cartucho/bolsa con una pistola de calafateo manual o neumática.
- El tamaño y la forma de la junta es muy importante. Evite las juntas delgadas.
- No aplicar carga térmica, mecánica o química antes del secado completo.

Dimensiones de las juntas

- Anchos de junta adecuados de 5 mm a 30 mm
- En juntas con una anchura de hasta 10 mm: la profundidad de la junta debe ser igual a su anchura
- En juntas más de 10 mm: profundidad de la junta = (anchura de la junta/3) + 6 mm.

Acabado

- Alisado antes la formación de la piel con el agente de alisado Perfect Joint Tooling Agent y/o con la paleta de alisado Perfect Joint Tool
- Evite que el agente de herramientas termine en la superficie antes de aplicar la lechada de silicona. La silicona no se adhiere a una superficie húmeda.

Limpiar

- Las herramientas, superficies y residuos sin curar se pueden eliminar con Parasilico Cleaner, Multi-Purpose Super Cleaner o Cleaning Wipes. El resto de la silicona se puede eliminar con Silicone Remover después del curado
- Después de curar, retire mecánicamente los elementos endurecidos.

SEGURIDAD

Consultar la información de seguridad del envase y la ficha de datos de seguridad para más información.

PUNTOS DE ATENCIÓN

- No apto para su uso en superficies butiminosas.
- No es adecuado para su uso en PE, PP, PA, PTFE (teflón).
- No apto para su uso en poliacrilato y policarbonato
- No apto para su uso en piedra natural.
- Los colores pueden amarillear ligeramente en ausencia total de luz ultravioleta o debido al contacto con humo o detergentes.
- No se puede pintar.

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

- La fórmula sanitaria no sustituye a la limpieza de la junta. La suciedad intensa y las condiciones de humedad prolongadas pueden favorecer la aparición de moho.
- No es compatible con el sello de borde del acristalamiento aislante. Evite el contacto directo.
- No es compatible con y la lámina PVB de vidrio laminado. Evite el contacto directo.
- No apto para espejos.
- Al utilizar en PVC, limpie bien la superficie. Es recomendable realizar una prueba de adhesión previa.

AUTORIZACIONES TÉCNICAS Y ETIQUETAS DE CALIDAD

- CE conform EN 15651-1: F EXT-INT 25 LM
- CE conform EN 15651-2: G 25 LM
- CE conform EN 15651-3: S XS1
- GEV Emissioncode EC1plus label: muy baja emisión de COV
- Clase de emisión de COV francesa A+
- Cumple con FDA code 21 §177.2600 (e) (lanesco)



Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales