



### PROPIEDADES

- Adhesivo de poliuretano de 2 componentes de alta calidad
- Resistencia final ultra alta
- Pintable
- Con propiedades de relleno
- No necesita humedad para endurecer
- Sin contracción
- Tixotrópico: no puede gotear, fluir o derramarse y no hace hilos
- Libre de disolventes
- Desarrollo de resistencia muy rápido. Resistencia funcional después de 4 horas.
- Buena resistencia al calor
- Tras el curado completo, resiste una exposición breve en un horno de recubrimiento en polvo hasta 230 °C.
- Buena resistencia a la humedad, alcoholes, aceite, diésel y bases y ácidos diluidos

### APLICACIONES

- Pegado de escuadras en perfiles de ventanas, puertas y portones, apto para el método clásico y el método de inyección.
- Uso interior y exterior.
- Construcción de carrocerías, construcción de contenedores, ventilación y aire acondicionado, construcción de invernaderos y metalurgia
- Para la unión resistente de diversos materiales como plásticos (PVC, acrílico, PRFV, poliéster), metal, madera, hormigón, piedra, piedra natural, aluminio, poliestireno y poliuretano.
- Montaje de marcos y estructuras metálicas
- Para el pegado de componentes de plástico en la industria del mueble, componentes metálicos en la ingeniería mecánica y componentes en la industria de la energía solar.

### ESPECIFICACIONES

Tipo de producto	Poliuretano
Nombre de componentes	2
Consistencia	Pasta
Tiempo de curado	24 horas
Resistencia a la ruptura (N/mm <sup>2</sup> )	Después de 24 horas de curado a 23 °C: 10-16 N/mm <sup>2</sup>
Manipulable después de (min.)	240
Proporción de mezcla	1:1
Temperatura de aplicación	+10°C - +35°C
Resistencia a la temperatura	-30 °C - +90 °C (hasta +230 °C durante 30 minutos)
Sistema de curado	Cura por reacción química
Tiempo abierto a 23°C y 50% H.R.	25 minutos
Dureza Shore D	80
% Alargamiento a la ruptura: ISO 37	15
Conservación del producto sin abrir	12 meses
Condiciones de almacenaje	Almacenar en un lugar seco y fresco a +5°C a +25°C. Mantener alejado de la luz solar directa.

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

## EMBALAJE Y COLOR

10 x cartuchos de lado a lado 600ML/caja - 600 unidades/palet

Beige

## MODO DE EMPLEO

### Preparación

- Las superficies deben estar firme, secas y limpias.
- Si hace falta, desengrasar con Parasilico Cleaner, MEK, alcohol de quemar, etanol..
- Se recomienda realizar pruebas en cada superficie.
- Los materiales termoplásticos como PVC, policarbonato, PMMA... pueden pretratarse con isopropanol. Debe evitarse el uso de disolventes fuertes, ya que pueden dañar la superficie.
- Para superficies lacadas, realice una operación de lijado mecánico para eliminar la pintura de la superficie a unir y aumentar la fuerza de la unión.

### Limpiar

- Producto redundante sin curar se puede eliminar con PU Foam & Gun Cleaner
- Producto redundante sin curar se puede eliminar con acetona
- Después de curar, retire mecánicamente los elementos endurecidos.

## SEGURIDAD

Consultar la información de seguridad del envase y la ficha de datos de seguridad para más información. El uso profesional requiere formación obligatoria en PU desde el 24/08/2023. Más info: [www.dl-chem.com/pu\\_training](http://www.dl-chem.com/pu_training)

## PUNTOS DE ATENCIÓN

- No apto para inmersión permanente.
- No apto para su uso en superficies butiminosas.
- No es adecuado para su uso en PE, PP, PA, PTFE (teflón).
- No es adecuado para su uso en EPDM.
- No apto para unir silicona.
- Al usar sobre plásticos, limpiar bien la superficie. Se recomienda realizar una prueba de adherencia previa.
- La adherencia sobre superficies pintadas o recubiertas debe probarse previamente.
- No es resistente a hidrocarburos aromáticos y clorados, ni a ácidos y bases orgánicos e inorgánicos concentrados.
- Para el pegado sobre cobre, latón y bronce, comprobar la adherencia previamente.
- No apto para su uso sobre láminas de PVB de vidrio laminado ni en el sellado perimetral del doble acristalamiento. Evitar el contacto directo.
- En caso de exposición directa a los rayos UV, puede producirse amarilleamiento con el tiempo. Las propiedades mecánicas no se ven afectadas por la radiación UV.

## AUTORIZACIONES TÉCNICAS Y ETIQUETAS DE CALIDAD

- Clase de emisión de COV francesa A+



Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales