HOJA DE DATOS TÉCNICOS

PARABOND CONSTRUCTION

PROPIEDADES

- Sellador y adhesivo
- Elasticidad permanente
- Compatible con piedra natural
- Excelente adherencia en sobre casi todos los materiales de construcción
- Elevada resistencia a los rayos UV
- Cumple con los requisitos del código de la FDA 21 §177.2600 (e) para contacto con alimentos
- Puede aplicarse en superficies secas y ligeramente húmedas
- No causa corrosión en encolados de metal
- Se puede pintar con la mayoría de las pinturas a base de agua y solventes
- Elevada resistencia al envejecimiento y a la intemperie
- Libre de disolventes, isocianatos y ftalatos

APLICACIONES

- Sellado de juntas de conexión y dilatación en fachadas, paredes interiores, entre marco y pared, etc.
- Construcción naval, construcción de contenedores, carrocería y construcción de caravanas.
- Adecuado para juntas de conexión horizontales y verticales, así como para juntas de expansión de hasta 50 mm deancho.
- Pegar tejas, zócalos, escalónes (escalera), umbrales...
- Todo sellado donde la flexibilidad es importante.
- Reducción sonora entre hormigón y tubería de desagüe.
- Uso interior y exterior.
- Juntas de dilatación en paredes, acristalamientos, tabiques

ESPECIFICACIONES	
Tipo de producto	Polímero MS
Densidad (g/ml)	1.48
Nombre de componentes	1
Temperatura de aplicación	+5°C - +40°C
Resistencia a la temperatura	-40°C - +90°C
Sistema de curado	Reticulación por la humedad del aire
Velocidad de curado a 23°C y 50% H.R. (mm, después de 24h)	2.5 - 3
Coeficiente de difusión del vapor: ISO 15106 (µ)	6946 (sd = 4.9m)
Tiempo de formación de la piel a 23°C y 50% H.R. (mín.)	40
Dureza Shore A: ISO 868	40
Deformación máxima admisible: ISO 11600	25%
Módulo a 100% de alargamiento: ISO 8339 (N/mm²)	0.8
Módulo a ruptura: ISO 8339 (N/mm²)	1.1
% alargamiento a la ruptura: ISO 8339	230
Contenido de materia seca	±100%
Conservación del producto sin abrir	12 meses
Condiciones de almacenaje	Almacenar en un lugar seco y fresco a +5°C a +25°C. Mantener alejado de la luz solar directa.

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

DL Chemicals nv
Roterijstraat 201-203 - Zone 5 Snepbeek - 8793 Waregem - Belgium
T +32 56 62 70 51 - F +32 56 60 95 68
info@dl-chem.com - **www.dl-chem.com**

Última Actualización: 16-12-2025

EMBALAJE Y COLOR
20 x bolsa 600ML/caja - 900 unidades/palet RAL7016 Gris antracita, Basalto, RAL7023 Gris hormigón, Gris cemento, RAL9001 Blanco crema, Beige obscuro, Bronce oscuro, RAL8016 Caoba, RAL7005 Gris ratón, RAL7004 Gris señales, RAL1019 Beige gris, RAL7032 Gris guijarro, RAL7039 Gris cuarzo, Gris medio, Panel gris, Terracota, Blanco, Negro, RAL7030 Gris piedra, Piedra natural
25 x cartucho 290ML/caja - 1200 unidades/palet RAL7016 Gris antracita, Basalto, RAL7023 Gris hormigón, Beige obscuro, RAL8016 Caoba, RAL7005 Gris ratón, RAL7004 Gris señales, RAL8007 Pardo corzo, RAL1013 Blanco perla, Terracota, Blanco, Negro, Piedra natural

MODO DE EMPLEO

Preparación

- Es importante una buena ventilación durante la colocación y el curado.
- La superficie ha de ser firme, suficientemente fuerte y limpia y libres de polvo y grasa.
- Si hace falta, desengrasar con Parasilico Cleaner, MEK, alcohol de quemar, etanol..
- El usuario debe asegurarse de que el producto utilizado es el apropiado para la aplicación. En caso necesario, póngase en contacto con nuestro servicio técnico.
- Se ha de eliminar agua estanca, películas de agua o las gotas. Se consigue la mejor adhesión sobre una superficie seca, pero no es imprescindible que la base esté totalmente seca.

Imprimación

- Para superficies altamente absorbentes recomendamos el uso de Hybrid & PU Primer (transparente o negro, tiempo de secado aprox. 15 min.).

Aplicar

- Es importante una buena ventilación durante la colocación y el secado.
- Como sellador adhesivo: Aplicar **Parabond Construction** con la boquilla suministrada en líneas o puntos en la superficie o en el elemento a encolar. Las líneas se han de aplicar en bandas verticales, se reparten regularmente sobre la superficie a encolar. Aplique las líneas de manera paralela, para que la humedad ambiente pueda entrar en contacto con la cola entre las líneas. Colocar la parte a encolar cuanto antes, pero antes de 15 minutos (depende de la temperatura y la humedad ambiente relativa). Todavía se puede corregir el material. Luego apretar fuerte o golpear ligeramente con un martillo de caucho. DL-Chemicals recomienda un espacio de 3,2 mm entre las líneas, para que la cola pueda corregir deformaciones (importante en aplicaciones exteriores o en condiciones húmedas). Para conseguir esta distancia se pueden utilizar bloques distanciadores o trozos de cinta de espuma de 3,2 mm de grosor. Si la capa de cola no ha de corregir deformaciones entre los elementos de construcción o si ha de corregir pocas deformaciones, la capa puede ser más delgada (mínimo 1,5 mm), por ejemplo en aplicaciones interiores.
- Como sellador de juntas: En juntas poco profundas (en suelo) aplicar una cinta adhesiva o de espuma para evitar adhesión en los tres lados. La profundidad de la junta de movimiento ha de corresponder a ca. 2/3 de la anchura de la junta. Llenar juntas demasiado profundas con **cordón celular** adecuado (**PE** o **PU**). En juntas de suelo profundas, se ha de aplicar como relleno de respaldo un cordón celular de PU fuerte. En juntas de suelo (en caso de carga mecánica elevada) se ha de aplicar el sellador de manera sumergida. Lo mejor es sellar de manera oblicua desde la superficie de suelo hasta la superficie del sellado (lados achaflanados). El sellado sólo se ha de adherir a los laterales de la junta.

Dimensiones de las juntas

- Anchos de junta adecuados de 5 mm a 50 mm
- En juntas con una anchura de hasta 10 mm: la profundidad de la junta debe ser igual a su anchura
- En juntas más de 10 mm: profundidad de la junta = (anchura de la junta/3) + 6 mm
- El ancho requerido de una junta de dilatación depende del desarrollo de la temperatura, las propiedades del material y las dimensiones de los elementos de construcción.

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

DL Chemicals nv
Roterijstraat 201-203 - Zone 5 Snepbeek - 8793 Waregem - Belgium
T +32 56 62 70 51 - F +32 56 60 95 68
info@dl-chem.com - **www.dl-chem.com**

Última Actualización: 16-12-2025

Acabado

- Alisado antes la formación de la piel con el agente de alisado Perfect Joint Tooling Agent y/o con la paleta de alisado Perfect Joint Tool.

Limpiar

- El adhesivo que se escape por los bordes puede eliminarse con una espátula. Los restos no curados pueden eliminarse con Parasilico Cleaner, Multi-Purpose Super Cleaner o toallitas limpiadoras
- Después de curar, retire mecánicamente los elementos endurecidos.

Pintar

- Tras el curado, se puede pintar con la mayoría de pinturas a base de agua y solventes. El tiempo de curado depende de las dimensiones de la junta.
- Después de más de 48 horas, la superficie debe limpiarse antes de volver a pintar.
- Dada la gran variedad de tipos de pintura disponibles, se recomienda comprobar previamente la compatibilidad entre el sellador/adhesivo y la pintura.
- Pinturas alquídicas requieren un tiempo de secado más largo.

SEGURIDAD

Consultar la información de seguridad del envase y la ficha de datos de seguridad para más información.

PUNTOS DE ATENCIÓN

- No apto para inmersión permanente.
- No apto para su uso en superficies butiminosas.
- No es adecuado para su uso en PE, PP, PA, PTFE (teflón).
- No apto para su uso en poliacrilato y policarbonato
- Los colores pueden amarillear ligeramente en ausencia total de luz ultravioleta o debido al contacto con humo o detergentes.
- No apto para habitaciones con una humedad relativa alta de forma permanente.
- No apto para juntas de acristalamiento.
- No es compatible con el sello de borde del acristalamiento aislante. Evite el contacto directo.
- No es compatible con y la lámina PVB de vidrio laminado. Evite el contacto directo.

AUTORIZACIONES TÉCNICAS Y ETIQUETAS DE CALIDAD

- CE conform EN 15651-1: F EXT-INT 25 HM
- CE conform EN 15651-4: PW 25 HM
- GEV Emicode EC1plus label: muy baja emisión de COV
- Clase de emisión de COV francesa A+
- Cumple con FDA code 21 §177.2600 (e) (Ianesco)
- ATG (Aprobación Técnica de Bélgica)
- Certificado de conformidad Isega para uso en áreas de preparación y procesamiento de alimentos.
- SNJF: Façade 25 E (Société National du Joint Français)

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

DL Chemicals nv
Roterijstraat 201-203 - Zone 5 Snepbeek - 8793 Waregem - Belgium
T +32 56 62 70 51 - F +32 56 60 95 68
info@dl-chem.com - **www.dl-chem.com**

Última Actualización: 16-12-2025