HOJA DE DATOS TÉCNICOS

PARAFOAM 2K

PROPIEDADES

- Espuma de poliuretano de dos componentes
- Alta resistencia al agua
- Baja post-expansión
- Buen aislamiento térmico y acústico
- La espuma curada se puede cortar, serrar, enlucir y pintar, y es resistente al agua
- Curado rápido y regular: la espuma endurece por la reacción entre el prepolímero y el activador
- Libre de CFK y HCKF (no daña a la capa de ozono)
- Excelente adherencia a los materiales de construcción más comunes como madera, hormigón, ladrillo, yeso, metal, poliestireno (EPS y XPS), poliuretano...
- Curado rápido
-

APLICACIONES

- Juntas entre materiales fácilmente deformables.
- Encolar con fijación rápida
- Montar puertas interiores y marcos de ventana y puerta con soporte mecánico adicional.

ESPECIFICACIONES	
Tipo de producto	Poliuretano-prepolímero y activador
Temperatura de aplicación	+10°C - +30°C
Resistencia a la temperatura	-50°C - +90°C
Densidad en junta 3x10 cm (kg/m³)	35 - 38
Resistencia a la presión TM 1011, superficies humedecidas (N/cm²)	> 11.5
Sistema de curado	Cura por reacción química
Resistencia a la tracción TM 1018, superficies humedecidas (N/cm²)	> 29
Temperatura del producto al aplicar	+15°C - +25°C
Alargamiento a la rotura, TM 1018, superficies humedecidas (%)	18
Rendimiento de espuma: TM 1003 (l)	ca. 10
Estabilidad dimensional: TM 1004	< 1%
Tiempo de libre de pegado: TM 1014 (min.)	8 - 10
Tiempo de corte: TM 1005 (min.)	15
Completamente curado en junta 3x5cm (horas)	< 2
Conductividad térmica: EN 12667, TM 1020 (W/mk)	0.026
Reducción sonora index Rw: EN ISO 10140 (dB)	62
Resistencia a la ruptura TM 1012, superficies humedecidas (N/cm²)	> 12.5
Clase de reacción al fuego DIN4102-1	B2
Conservación del producto sin abrir	12 meses
Condiciones de almacenaje	Almacenar en posición vertical en un lugar seco y fresco a +5°C a +30°C.

EMBALAJE Y COLOR

12 x lata 400ML/caja - 780 unidades/palet
Menta verde

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

DL CHEMICALS Since 1936 Manufacturer of Sealants

DL Chemicals nv
Roterijstraat 201-203 - Zone 5 Snepbeek - 8793 Waregem - Belgium
T +32 56 62 70 51 - F +32 56 60 95 68
info@dl-chem.com - **www.dl-chem.com**

Última Actualización: 29-04-2024

MODO DE EMPLEO

Preparación

- Botes refrigerados se han de calentar en agua tibia. Los botes no se han de calentar nunca más de 30°C. Botes que están demasiado calientes se han de enfriar en agua. Sacudir el bote para conseguir más rápidamente la temperatura deseada
- Compruebe si el sustrato tiene suficiente capacidad de carga. Verificar la adherencia de los recubrimientos existentes. Deben eliminarse las capas que no soportan carga o las piezas sueltas. Pretrate las superficies polvorientas con un fijador adecuado.
- Las superficies deben estar libres de polvo y grasa. No humedezca previamente las superficies.
- Mantenga la lata recta al colocar el adaptador (pajilla) a la válvula.

Aplicar

- Mantenga la lata recta al colocar el adaptador (pajilla) en la válvula de seguridad.
- Gire el tornillo en la parte inferior por completo al menos 6 veces (en la dirección de la flecha).
- Agitar vigorosamente la lata al menos 30 veces antes del uso. Si la lata de espuma está fría, agite aún más (la calidad de la espuma depende del resultado después de la agitación).
- Luego use la espuma inmediatamente (de lo contrario, la temperatura en la lata aumentará a +50°C y existe el riesgo de explosión).
- Sostenga la lata boca abajo al extruir la espuma. La válvula se abre al apretar el adaptador.
- Aplicar la espuma en máx. 5 minutos. La espuma restante en la lata se endurecerá.
- Al salir del bote, la espuma ha de tener un color uniforme. Si no es el caso, debe agitar nuevamente el bote.
- Rellenar las juntas hasta el 50-60%.
- Para juntas más grandes, aplicar en varias capas y humedecer entre las capas.
- Poner la lata en posición vertical después del uso.

Limpiar

- Los derrames de espuma fresca deben eliminarse inmediatamente dentro del tiempo libre de adherencia con PU Foam & Gun Cleaner. La espuma curada se puede eliminar mecánicamente o con Parafoam Remover.

SEGURIDAD

Consultar la información de seguridad del envase y la ficha de datos de seguridad para más información.

PUNTOS DE ATENCIÓN

- No se adhiere a PE, PP, PTFE, silicona, aceite y grasa y superficies similares.
- No exponer a la exposición a los rayos UV por largos períodos. En caso de exposición prolongada, cubra el producto.
- Los valores técnicos especificados se obtienen a +23 °C y 50% de humedad relativa, a menos que se indique lo contrario. Estos valores pueden variar según factores ambientales como la temperatura, la humedad y el tipo de sustrato.

AUTORIZACIONES TÉCNICAS

- Clase de emisión de COV francesa A+

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

DL CHEMICALS Since 1936 Manufacturer of Sealants

DL Chemicals nv
Roterijstraat 201-203 - Zone 5 Snepbeek - 8793 Waregem - Belgium
T +32 56 62 70 51 - F +32 56 60 95 68
info@dl-chem.com - **www.dl-chem.com**

Última Actualización: 29-04-2024