



PROPIEDADES

- Espuma de poliuretano de un componente
- Resistente al fuego
- Alta resistencia al agua
- Baja post-expansión
- Buen aislamiento térmico y acústico
- La espuma curada se puede cortar, serrar, enlucir y pintar, y es resistente al agua
- Aplicación controlada con precisión con pistola NBS
- Retardador del fuego hasta 240 minutos
- Excelente adherencia a los materiales de construcción más comunes como madera, hormigón, ladrillo, yeso, metal, poliestireno (EPS y XPS), poliuretano...

APLICACIONES

- Sellado de juntas en paredes resistentes al fuego, instalación de puertas y ventanas resistentes al fuego y otros trabajos de sellado en lugares donde se requieren mayores requisitos de resistencia al fuego de los materiales de construcción.

ESPECIFICACIONES

Tipo de producto	Poliuretano-prepolímero
Temperatura de aplicación	+5°C - +30°C (óptima a 20°C)
Resistencia a la temperatura	-50°C - +90°C
Densidad en junta 3x10 cm (kg/m ³)	17 - 22
Resistencia a la presión TM 1011, superficies humedecidas (N/cm ²)	> 4
Sistema de curado	Reacción por humedad
Coefficiente de difusión del vapor: ISO 15106 (μ)	μ = 11 (EN12086)
Resistencia a la tracción TM 1018, superficies humedecidas (N/cm ²)	> 9.5
Temperatura del producto al aplicar	+10°C a +25°C (óptimo a 20°C)
Alargamiento a la rotura, TM 1018, superficies humedecidas (%)	14
Rendimiento de espuma: TM 1003 (l)	40 - 45
Rendimiento de espuma en junta 3x5cm (m)	15
Estabilidad dimensional: TM 1004	< 1%
Tiempo de libre de pegado: TM 1014 (min.)	6 - 10
Tiempo de corte: TM 1005 (min.)	< 30
Completamente curado en junta 3x5cm (horas)	< 8
Conductividad térmica: EN 12667, TM 1020 (W/mk)	0.03
Reducción sonora index Rw: EN ISO 10140 (dB)	62
Resistencia a la ruptura TM 1012, superficies humedecidas (N/cm ²)	> 4.5
Clase de reacción al fuego DIN4102-1	B1
Clase de reacción al fuego EN13501-1	B-s1,d0
Clase de resistencia al fuego: EN 13501-2 (mín.)	240
Conservación del producto sin abrir	12 meses
Condiciones de almacenaje	Almacenar en posición vertical en un lugar seco y fresco a +5°C a +30°C.

EMBALAJE Y COLOR

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

MODO DE EMPLEO

Preparación

- Use guantes y gafas de seguridad.
- Es importante una buena ventilación durante la colocación y el curado.
- Botes refrigerados se han de calentar en agua tibia. Los botes no se han de calentar nunca más de 30°C. Botes que están demasiado calientes se han de enfriar en agua. Sacudir el bote para conseguir más rápidamente la temperatura deseada
- Las superficies deben estar libres de polvo y grasa. Siempre humedezca previamente las superficies, porque la espuma se expande debido a la humedad.
- Agitar el envase enérgicamente al menos 20 veces antes de usar. No agitar un envase ya enroscado a una pistola sujetando solo la pistola.
- Mantenga la lata recta cuando la atornille en la pistola. Mueva la pistola a la lata sujetando el mango de la pistola con una mano y atornillando la lata con la otra mano. No gire la lata durante el atornillado. No apuntes con la pistola a la gente.

Aplicar

- Sostenga la lata boca abajo al extruir la espuma. Dosificar el volumen con el adaptador o el gatillo de la pistola y el tornillo ajustador.
- Rellenar las juntas hasta el 60-70%.
- Para juntas más grandes, aplicar en varias capas y humedecer entre las capas.
- Poner la lata en posición vertical con la pistola o adaptador después del uso.

Limpiar

- Los derrames de espuma fresca deben eliminarse inmediatamente dentro del tiempo libre de adherencia con PU Foam & Gun Cleaner. La espuma curada se puede eliminar mecánicamente o con Parafoam Remover.

SEGURIDAD

Consultar la información de seguridad del envase y la ficha de datos de seguridad para más información. El uso profesional requiere formación obligatoria en PU desde el 24/08/2023. Más info: www.dl-chem.com/pu_training

PUNTOS DE ATENCIÓN

- No se adhiere a PE, PP, PTFE, silicona, aceite y grasa y superficies similares.
- No exponer a la exposición a los rayos UV por largos períodos. En caso de exposición prolongada, cubra el producto.
- Almacene los recipientes en posición vertical para evitar el bloqueo de la válvula.
- No apto para ser aplicado con el Easygun Adapter.
- Los valores técnicos especificados se obtienen a +23 °C y 50% de humedad relativa, a menos que se indique lo contrario. Estos valores pueden variar según factores ambientales como la temperatura, la humedad y el tipo de sustrato.

AUTORIZACIONES TÉCNICAS Y ETIQUETAS DE CALIDAD

- Clase de emisión de COV francesa A+

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los características técnicas pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

- Clasificación de Resistencia al Fuego de acuerdo con EN13501-2:2016 y probado según EN 1366-4 (tested by TÜV). Dependiendo de la dimensión específica de la junta lineal, se consiguió una resistencia al fuego de máximo 240 min.

El informe de clasificación está disponible a solicitud. Clasificación de resistencia al fuego: EI 30-V-X-F-W-00 a 40, profundidad de junta de 100 mm y superior; EI 45-V-X-F-W-00 a 20, profundidad de junta de 100 mm y superior; EI 60-V-X-F-W-00 a 10, profundidad de junta de 100 mm y superior; EI 90-V-X-F-W-00 a 60, profundidad de junta de 200 mm y superior; EI 120-V-X-F-W-00 a 30, profundidad de junta de 200 mm y superior; EI 180-V-X-F-W-00 a 20, profundidad de junta de 200 mm y superior; EI 240-V-X-F-W-00 a 10, profundidad de junta de 200 mm y superior.



Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales