

**PROPIEDADES**

- Masilla a base de poliuretano
- Elasticidad permanente
- Muy buena procesabilidad
- Gran resistencia, a la intemperie y a las altas y bajas temperaturas
- Excelente adherencia en sobre casi todos los materiales de construcción
- Resistencia química
- Puede ser pintado (se recomienda asimismo realizar pruebas antes de su aplicación)
- Elevada resistencia al envejecimiento y a la intemperie

APLICACIONES

- Apto como sellador de juntas en la automoción.
- Sellar y pegar en el sector marino, la construcción y la industria
- Aplicaciones con carga de agua permanente, siempre que el uso de una imprimación.

ESPECIFICACIONES

Tipo de producto	Poliuretano
Densidad (g/ml)	1.18
Consistencia	Pasta
Temperatura de aplicación	+5°C - +35°C
Resistencia a la temperatura	-40°C - +80°C
Sistema de curado	Reticulación por la humedad del aire
Velocidad de curado a 23°C y 50% H.R. (mm, después de 24h)	2
Tiempo de formación de la piel a 23°C y 50% H.R. (mín.)	70
Dureza Shore A: ISO 868	40
Deformación máxima admisible: ISO 11600	25%
Módulo a 100% de alargamiento: ISO 8339 (N/mm²)	0.32
% Resistencia a la ruptura: ISO 8339	680
Conservación del producto sin abrir	12 meses
Condiciones de almacenaje	Almacenar en un lugar seco y fresco a +5°C a +25°C. Mantener alejado de la luz solar directa.

EMBALAJE Y COLOR**25 x cartucho 310ML/caja - 1200 unidades/palet**

Blanco, Gris, Negro

20 x bolsa 600ML/caja - 900 unidades/palet

Blanco, Gris, Negro

MODO DE EMPLEO**Preparación**

- Las superficies deben estar firme, secas y limpias.
- Si hace falta, desengrasar con Parasilico Cleaner, MEK, alcohol de quemar, etanol..

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

- Es importante una buena ventilación durante la colocación y el curado.
- El usuario debe asegurarse de que el producto utilizado es el apropiado para la aplicación. En caso necesario, póngase en contacto con nuestro servicio técnico.

Imprimación

- Para superficies altamente absorbentes recomendamos el uso de Hybrid & PU Primer (transparente o negro, tiempo de secado aprox. 15 min.).
- Se recomienda utilizar un imprimador sobre plásticos.

Aplicar

- Aplique el producto del cartucho/bolsa con una pistola de calafateo manual o neumática.
- El tamaño y la forma de la junta es muy importante. Evite las juntas delgadas.
- No aplicar carga térmica, mecánica o química antes del secado completo.

Dimensiones de las juntas

- Anchos de junta adecuados de 5 mm a 30 mm
- En juntas con una anchura de hasta 10 mm: la profundidad de la junta debe ser igual a su anchura. En juntas más de 10 mm: profundidad de la junta = (anchura de la junta/3) + 6 mm.

Acabado

- Suave antes formación de la piel con una paleta (Perfect Joint Tool) humedecida con agente de herramientas (Perfect Joint Tooling Agent).

Limpiar

- Las herramientas, superficies y residuos sin curar se pueden eliminar con Parasilico Cleaner, Multi-Purpose Super Cleaner o Cleaning Wipes. El resto de la silicona se puede eliminar con Silicone Remover después del curado
- Después de curar, retire mecánicamente los elementos endurecidos.

SEGURIDAD

Consultar la información de seguridad del envase y la ficha de datos de seguridad para más información.

PUNTOS DE ATENCIÓN

- No apto para espejos.
- No apto para juntas de acristalamiento.

AUTORIZACIONES TÉCNICAS

- CE conform EN 15651-1: F EXT-INT 25 LM
- CE conform EN 15651-4: PW 25 HM
- Clase de emisión de COV francesa A+



Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales