HOJA DE DATOS TÉCNICOS

PARABOND FACADE

PROPIEDADES

- Sellador de juntas
- Elasticidad permanente
- Compatible con piedra natural
- Elevada resistencia a los rayos UV
- Puede aplicarse en superficies secas y ligeramente húmedas
- Se puede pintar con la mayoría de pinturas a base de agua y solventes
- Bajo módulo de elasticidad
- Muy fácil de pulverizar (el producto sale fácilmente) y procesar, también a temperaturas más bajas
- Elevada resistencia al envejecimiento y a la intemperie
- Libre de disolventes, isocianatos y ftalatos

APLICACIONES

- Juntas perimetrales alrededor de los marcos de las ventanas.
- Aplicaciones de sellado donde el sellador requiere una resistencia menor que el sustrato, como bloques de hormigón celular (hormigón aireado) (por ejemplo, piedras Ytong).
- Para sellar de elementos prefabricados de hormigón y ladrillo.
- Uso interior y exterior.

ESPECIFICACIONES	
Tipo de producto	Polímero híbrido
Densidad (g/ml)	1.528
Nombre de componentes	1
Temperatura de aplicación	+5°C - +40°C
Resistencia a la temperatura	-40°C - +90°C
Sistema de curado	Reticulación por la humedad del aire
Velocidad de curado a 23°C y 50% H.R. (mm, después de 24h)	2.5 - 3
Tiempo de formación de la piel a 23°C y 50% H.R. (mín.)	30
Dureza Shore A: ISO 868	30
Deformación máxima admisible: ISO 11600	20%
Módulo a 100% de alargamiento: ISO 8339 (N/mm²)	0.46
Módulo a ruptura: ISO 8339 (N/mm²)	0.65
% alargamiento a la ruptura: ISO 8339	200
Conservación del producto sin abrir	12 meses
Condiciones de almacenaje	Almacenar en un lugar seco y fresco a +5°C a +25°C. Mantener alejado de la luz solar directa.

EMBALAJE Y COLOR

20 x bolsa 600ML/caja - 900 unidades/palet
Gris fachada, Fachada blanca, RAL7004 Gris señales, Panel gris, Blanco, Beige claro, Negro profundo

MODO DE EMPLEO

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

DL Chemicals nv
Roterijstraat 201-203 - Zone 5 Snepbeek - 8793 Waregem - Belgium
T +32 56 62 70 51 - F +32 56 60 95 68
info@dl-chem.com - **www.dl-chem.com**

Última Actualización: 16-07-2025

Preparación

- Es importante una buena ventilación durante la colocación y el curado.
- La superficie ha de ser firme, suficientemente fuerte y limpia y libres de polvo y grasa.
- Si hace falta, desengrasar con Parasilico Cleaner, MEK, alcohol de quemar, etanol..
- El usuario debe asegurarse de que el producto utilizado es el apropiado para la aplicación. En caso necesario, póngase en contacto con nuestro servicio técnico.
- Se ha de eliminar agua estanca, películas de agua o las gotas. Se consigue la mejor adhesión sobre una superficie seca, pero no es imprescindible que la base esté totalmente seca.

Imprimación

- Para superficies altamente absorbentes recomendamos el uso de Hybrid & PU Primer (transparente o negro, tiempo de secado aprox. 15 min.).

Aplicar

- Aplique el producto del cartucho/bolsa con una pistola de calafateo manual o neumática.
- El tamaño y la forma de la junta es muy importante. Evite las juntas delgadas.
- Profundidad de la junta de movimiento = ca 2/3 anchura junta. En juntas poco profundas (en suelo) aplicar una cinta adhesiva o de cinta de espuma para evitar adhesión en los tres lados. Llenar juntas demasiado profundas con cinta de espuma adecuado.
- No aplicar carga térmica, mecánica o química antes del secado completo.

Dimensiones de las juntas

- Anchos de junta adecuados de 5 mm a 50 mm
- En juntas con una anchura de hasta 10 mm: la profundidad de la junta debe ser igual a su anchura. En juntas más de 10 mm: profundidad de la junta = (anchura de la junta/3) + 6 mm.

Acabado

- Alisado antes la formación de la piel con el agente de alisado Perfect Joint Tooling Agent y/o con la paleta de alisado Perfect Joint Tool.

Limpiar

- Las herramientas, superficies y residuos sin curar se pueden eliminar con Parasilico Cleaner, Multi-Purpose Super Cleaner o Cleaning Wipes. El resto de la silicona se puede eliminar con Silicone Remover después del curado
- Después de curar, retire mecánicamente los elementos endurecidos.

Pintar

- Tras el curado, se puede pintar con la mayoría de pinturas a base de agua y solventes. El tiempo de curado depende de las dimensiones de la junta.
- Después de 48 horas se ha de limpiar la superficie antes de pintar.
- Dada la gran variedad de tipos de pintura disponibles, se recomienda comprobar previamente la compatibilidad entre el sellador/adhesivo y la pintura.
- Pinturas alquídicas requieren un tiempo de secado más largo.

SEGURIDAD

Consultar la información de seguridad del envase y la ficha de datos de seguridad para más información.

PUNTOS DE ATENCIÓN

- No apto para inmersión permanente.

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

DL Chemicals nv
Roterijstraat 201-203 - Zone 5 Snepbeek - 8793 Waregem - Belgium
T +32 56 62 70 51 - F +32 56 60 95 68
info@dl-chem.com - **www.dl-chem.com**

Última Actualización: 16-07-2025

- No apto para su uso en superficies butiminosas.
- No es adecuado para su uso en PE, PP, PA, PTFE (teflón).
- Los colores pueden amarillear ligeramente en ausencia total de luz ultravioleta o debido al contacto con humo o detergentes.
- No es adecuado para su uso en EPDM.
- No apto para habitaciones con una humedad relativa alta de forma permanente.
- No apto para juntas de acristalamiento.
- No es compatible con el sello de borde del acristalamiento aislante. Evite el contacto directo.
- No es compatible con y la lámina PVB de vidrio laminado. Evite el contacto directo.

AUTORIZACIONES TÉCNICAS Y ETIQUETAS DE CALIDAD

- CE conform EN 15651-1: F EXT-INT 20 LM
- Clase de emisión de COV francesa A+

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

DL Chemicals nv
Roterijstraat 201-203 - Zone 5 Snepbeek - 8793 Waregem - Belgium
T +32 56 62 70 51 - F +32 56 60 95 68
info@dl-chem.com - **www.dl-chem.com**

Última Actualización: 16-07-2025