

**PROPIEDADES**

- Sellador de juntas
- Elasticidad permanente
- Resistente al fuego
- Adecuado para condiciones climáticas secas y húmedas
- Se puede pintar con la mayoría de pinturas a base de agua y solventes
- Buena resistencia química al agua, disolventes alifáticos, aceites, grasas, ácidos y bases inorgánicos diluidos
-

APLICACIONES

- Sellado de juntas de conexión en edificación y construcción
- Extremadamente adecuado donde las juntas deben pintarse o donde no se puede usar un sellador de silicona.
- Uso interior y exterior.

ESPECIFICACIONES

Tipo de producto	Polímero MS
Densidad (g/ml)	1.47
Nombre de componentes	1
Temperatura de aplicación	+5°C - +40°C
Resistencia a la temperatura	-40°C - +90°C
Sistema de curado	Reticulación por la humedad del aire
Velocidad de curado a 23°C y 50% H.R. (mm, después de 24h)	2.5 - 3
Tiempo de formación de la piel a 23°C y 50% H.R. (mín.)	90
Recuperación elástica: ISO 7389	> 60%
Deformación máxima admisible: ISO 11600	20%
Módulo a 100% de alargamiento: ISO 37 (N/mm ²)	0.7
Módulo a ruptura: ISO 37 (N/mm ²)	1.5
% Resistencia a la ruptura: ISO 37	300
Conservación del producto sin abrir	12 meses
Condiciones de almacenaje	Almacenar en un lugar seco y fresco a +5°C a +25°C. Mantener alejado de la luz solar directa.

EMBALAJE Y COLOR

12 x bolsa 600ML/caja - 720 unidades/palet
RAL7004 Gris señales

MODO DE EMPLEO**Preparación**

- La superficie ha de ser firme, suficientemente fuerte y limpia y libres de polvo y grasa.
- Si hace falta, desengrasar con Parasílico Cleaner, MEK, alcohol de quemar, etanol..
- Es importante una buena ventilación durante la colocación y el curado.

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

- El usuario debe asegurarse de que el producto utilizado es el apropiado para la aplicación. En caso necesario, póngase en contacto con nuestro servicio técnico.
- Se ha de eliminar agua estanca, películas de agua o las gotas. Se consigue la mejor adhesión sobre una superficie seca, pero no es imprescindible que la base esté totalmente seca.

Imprimación

- Para superficies altamente absorbentes recomendamos el uso de Hybrid & PU Primer (transparente o negro, tiempo de secado aprox. 15 min.).

Aplicar

- Aplique el producto del cartucho/bolsa con una pistola de calafateo manual o neumática.
- El tamaño y la forma de la junta es muy importante. Evite las juntas delgadas.
- No aplicar carga térmica, mecánica o química antes del secado completo.

Dimensiones de las juntas

- Anchos de junta adecuados de 5 mm a 50 mm
- En juntas con una anchura de hasta 10 mm: la profundidad de la junta debe ser igual a su anchura. En juntas más de 10 mm: profundidad de la junta = (anchura de la junta/3) + 6 mm
- El ancho requerido de una junta de dilatación depende del desarrollo de la temperatura, las propiedades del material y las dimensiones de los elementos de construcción.

Acabado

- Suave antes formación de la piel con una paleta (Perfect Joint Tool) humedecida con agente de herramientas (Perfect Joint Tooling Agent).

Limpiar

- Si se salió cola por los lados, se puede eliminar con una espátula. Restos de cola no curados se pueden eliminar con Parasilico Cleaner, Multi-Purpose Super Cleaner o Cleaning Wipes.
- Después de curar, retire mecánicamente los elementos endurecidos.

Pintar

- Dada la gran variedad de tipos de pintura disponibles, se recomienda comprobar previamente la compatibilidad entre el sellador/adhesivo y la pintura.
- Pinturas alquídicas requieren un tiempo de secado más largo.
- Después de limpiar con acetona, las uniones se pueden barnizar en cualquier momento.

Resistencia al fuego

- Para asegurar las características ignífugas del producto, se han de respetar las medidas de junta indicadas.
- Resistencia al fuego probada en juntas lineales según la norma europea EN 1366-4.
- Clase de resistencia al fuego según EN 13501-2 a EI 120. Siempre consulte las condiciones indicadas en el informe de clasificación de resistencia al fuego (disponible a pedido).

SEGURIDAD

Consultar la información de seguridad del envase y la ficha de datos de seguridad para más información.

PUNTOS DE ATENCIÓN

- No apto para inmersión permanente.
- No apto para su uso en superficies butiminosas.
- No es adecuado para su uso en PE, PP, PA, PTFE (teflón).

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

- No apto para su uso en poliacrilato y policarbonato
- No apto para su uso en piedra natural.
- Los colores pueden amarillear ligeramente en ausencia total de luz ultravioleta o debido al contacto con humo o detergentes.
- No apto para habitaciones con una humedad relativa alta de forma permanente.
- No apto para juntas de acristalamiento.
- No resistente a ácidos concentrados e hidrocarburos clorados.
- No es adecuado para su uso en tiras de cubierta de cobre.

AUTORIZACIONES TÉCNICAS

- CE conform EN 15651-1: F EXT-INT 20 LM
- GEV Emicode EC1plus label: muy baja emisión de COV
- Clase de emisión de COV francesa A+
- Resistente al fuego: DBI Informe de prueba de acuerdo EN1366-4: 2006 +A1: 2010 Part 4



Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales