HOJA DE DATOS TÉCNICOS

PARABOND SPRAYABLE

PROPIEDADES

- Cola
- Elasticidad permanente
- Muy fácil de aplicar
- Gran resistencia , a la intemperie y a las altas y bajas temperaturas
- Elevada resistencia a los rayos UV
- Puede aplicarse en superficies secas y ligeramente húmedas
- Elevada resistencia al envejecimiento y a la intemperie
- Ideal para superficies grandes
- Menos consumo
- Bajo olor
- Libre de disolventes, isocianatos y ftalatos

APLICACIONES

- Encolado de paneles en puertas de metal, placas de poliestireno en cámaras frigoríficas, etc., unión de azulejos de pared en baños, mantener inoxidable desde la parte inferior de un vehículo.
- Ideal para su uso en superficies grandes e ininterrumpidas.
- Adhesión de superficie completa (evita que un panel pegado se curve con el tiempo).
- Se adhiere sin imprimador sobre casi todos los materiales de construcción, como aluminio, azulejos esmaltados, poliéster, abs, poliestireno, latón, acero, acero inoxidable, maderas tratadas, pvc duro, cristal, etc

ESPECIFICACIONES	
Tipo de producto	Polímero MS
Densidad (g/ml)	1.43
Nombre de componentes	1
Temperatura de aplicación	+5°C - +40°C
Resistencia a la temperatura	-40°C - +90°C
Sistema de curado	Reticulación por la humedad del aire
Velocidad de curado a 23°C y 50% H.R. (mm, después de 24h)	1
Tiempo de formación de la piel a 23°C y 50% H.R. (mín.)	240
Dureza Shore A: ISO 868	30
Módulo a 100% de alargamiento: ISO 8339 (N/mm²)	0.5
Módulo a ruptura: ISO 8339 (N/mm²)	0.9
% alargamiento a la ruptura: ISO 8339	350
Contenido de materia seca	±100%
Estabilidad de las heladas	Libre de heladas, pero después del almacenamiento a baja temperatura, la viscosidad aumenta
Conservación del producto sin abrir	12 meses
Condiciones de almacenaje	Almacenar en un lugar seco y fresco a +5°C a +25°C. Mantener alejado de la luz solar directa.

EMBALAJE Y COLOR

25 x cartucho 290ML/caja - 1200 unidades/palet
Gris

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

DL Chemicals nv
Roterijstraat 201-203 - Zone 5 Snepbeek - 8793 Waregem - Belgium
T +32 56 62 70 51 - F +32 56 60 95 68
info@dl-chem.com - **www.dl-chem.com**

Última Actualización: 14-10-2025

MODO DE EMPLEO

Preparación

- Es importante una buena ventilación durante la colocación y el curado.
- La superficie ha de ser firme, suficientemente fuerte y limpia y libres de polvo y grasa.
- Si hace falta, desengrasar con Parasilico Cleaner, MEK, alcohol de quemar, etanol..
- El usuario debe asegurarse de que el producto utilizado es el apropiado para la aplicación. En caso necesario, póngase en contacto con nuestro servicio técnico.
- Se ha de eliminar agua estanca, películas de agua o las gotas. Se consigue la mejor adhesión sobre una superficie seca, pero no es imprescindible que la base esté totalmente seca.

Imprimación

- Para superficies altamente absorbentes recomendamos el uso de Hybrid & PU Primer (transparente o negro, tiempo de secado aprox. 15 min.).

Aplicar

- Aplicar con la boquilla en líneas o puntos en la superficie o en el elemento a encolar. Las líneas se han de aplicar en bandas verticales de manera paralela, para que la humedad ambiente pueda entrar en contacto con la cola entre las líneas.
- Colocar la parte a encolar cuanto antes, pero antes de 10 minutos (depende de la temperatura y la humedad ambiente relativa). Todavía se puede corregir el material. Luego apretar fuerte o golpear ligeramente con un martillo de caucho.
- Colocar la parte a encolar cuanto antes, pero antes de 15 minutos (depende de la temperatura y la humedad ambiente relativa). Todavía se puede corregir el material. Luego apretar fuerte o golpear ligeramente con un martillo de caucho.
- Para la adhesión de superficie completa, rociar el adhesivo sobre toda la superficie con una pistola de presión de aire y una boquilla especial. La presión de aire del compresor debe ser como mínimo de 4 bares y como máximo de 6 bares.

Acabado

- Alisado antes la formación de la piel con el agente de alisado Perfect Joint Tooling Agent y/o con la paleta de alisado Perfect Joint Tool.

Limpiar

- El adhesivo que se escape por los bordes puede eliminarse con una espátula. Los restos no curados pueden eliminarse con Parasilico Cleaner, Multi-Purpose Super Cleaner o toallitas limpiadoras
- Después de curar, retire mecánicamente los elementos endurecidos.

Pintar

- Tras el curado, se puede pintar con la mayoría de pinturas a base de agua y solventes. El tiempo de curado depende de las dimensiones de la junta.
- Después de más de 48 horas, la superficie debe limpiarse antes de volver a pintar.
- Dada la gran variedad de tipos de pintura disponibles, se recomienda comprobar previamente la compatibilidad entre el sellador/adhesivo y la pintura.
- Pinturas alquídicas requieren un tiempo de secado más largo.

SEGURIDAD

Consultar la información de seguridad del envase y la ficha de datos de seguridad para más información.

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

DL Chemicals nv
Roterijstraat 201-203 - Zone 5 Snepbeek - 8793 Waregem - Belgium
T +32 56 62 70 51 - F +32 56 60 95 68
info@dl-chem.com - **www.dl-chem.com**

Última Actualización: 14-10-2025

PUNTOS DE ATENCIÓN

- No apto para inmersión permanente.
- No apto para su uso en superficies butiminosas.
- No es adecuado para su uso en PE, PP, PA, PTFE (teflón).
- No apto para su uso en poliacrilato y policarbonato

AUTORIZACIONES TÉCNICAS Y ETIQUETAS DE CALIDAD

- Clase de emisión de COV francesa A+

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

DL Chemicals nv
Roterijstraat 201-203 - Zone 5 Snepbeek - 8793 Waregem - Belgium
T +32 56 62 70 51 - F +32 56 60 95 68
info@dl-chem.com - **www.dl-chem.com**

Última Actualización: 14-10-2025