

**PROPIEDADES**

- Cola
- Elasticidad permanente
- Muy fácil de aplicar
- Gran resistencia , a la intemperie y a las altas y bajas temperaturas
- Elevada resistencia a los rayos UV
- Puede aplicarse en superficies secas y ligeramente húmedas
- Elevada resistencia al envejecimiento y a la intemperie
- Ideal para superficies grandes
- Menos consumo
- Bajo olor
- Libre de disolventes, isocianatos y ftalatos

**APLICACIONES**

- Encolado de paneles en puertas de metal, placas de poliestireno en cámaras frigoríficas, etc., unión de azulejos de pared en baños, mantener inoxidable desde la parte inferior de un vehículo.
- Ideal para su uso en superficies grandes e ininterrumpidas.
- Adhesión de superficie completa (evita que un panel pegado se curve con el tiempo).
- Se adhiere sin imprimador sobre casi todos los materiales de construcción, como aluminio, azulejos esmaltados, poliéster, abs, poliestireno, latón, acero, acero inoxidable, maderas tratadas, pvc duro, cristal, etc

**ESPECIFICACIONES**

Tipo de producto	Polímero MS
Densidad (g/ml)	1.43
Nombre de componentes	1
Temperatura de aplicación	+5°C - +40°C
Resistencia a la temperatura	-40°C - +90°C
Sistema de curado	Reticulación por la humedad del aire
Velocidad de curado a 23°C y 50% H.R. (mm, después de 24h)	1
Tiempo de formación de la piel a 23°C y 50% H.R. (mín.)	240
Dureza Shore A: ISO 868	30
Módulo a 100% de alargamiento: ISO 8339 (N/mm <sup>2</sup> )	0.5
Módulo a ruptura: ISO 8339 (N/mm <sup>2</sup> )	0.9
% alargamiento a la ruptura: ISO 8339	350
Contenido de materia seca	±100%
Estabilidad de las heladas	Libre de heladas, pero después del almacenamiento a baja temperatura, la viscosidad aumenta
Conservación del producto sin abrir	12 meses
Condiciones de almacenaje	Almacenar en un lugar seco y fresco a +5°C a +25°C. Mantener alejado de la luz solar directa.

**EMBALAJE Y COLOR**

**25 x cartucho 290ML/caja - 1200 unidades/palet**  
Gris

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

## MODO DE EMPLEO

### Preparación

- Es importante una buena ventilación durante la colocación y el curado.
- La superficie ha de ser firme, suficientemente fuerte y limpia y libres de polvo y grasa.
- Si hace falta, desengrasar con Parasilico Cleaner, MEK, alcohol de quemar, etanol..
- El usuario debe asegurarse de que el producto utilizado es el apropiado para la aplicación. En caso necesario, póngase en contacto con nuestro servicio técnico.
- Se ha de eliminar agua estanca, películas de agua o las gotas. Se consigue la mejor adhesión sobre una superficie seca, pero no es imprescindible que la base esté totalmente seca.

### Imprimación

- Para superficies altamente absorbentes recomendamos el uso de Hybrid & PU Primer (transparente o negro, tiempo de secado aprox. 15 min.).

### Aplicar

- Aplicar con la boquilla en líneas o puntos en la superficie o en el elemento a encolar. Las líneas se han de aplicar en bandas verticales de manera paralela, para que la humedad ambiente pueda entrar en contacto con la cola entre las líneas.
- Colocar la parte a encolar cuanto antes, pero antes de 10 minutos (depende de la temperatura y la humedad ambiente relativa). Todavía se puede corregir el material. Luego apretar fuerte o golpear ligeramente con un martillo de caucho.
- Colocar la parte a encolar cuanto antes, pero antes de 15 minutos (depende de la temperatura y la humedad ambiente relativa). Todavía se puede corregir el material. Luego apretar fuerte o golpear ligeramente con un martillo de caucho.
- Para la adhesión de superficie completa, rociar el adhesivo sobre toda la superficie con una pistola de presión de aire y una boquilla especial. La presión de aire del compresor debe ser como mínimo de 4 bares y como máximo de 6 bares.

### Acabado

- Alisado antes la formación de la piel con el agente de alisado Perfect Joint Tooling Agent y/o con la paleta de alisado Perfect Joint Tool.

### Limpiar

- El adhesivo que se escape por los bordes puede eliminarse con una espátula. Los restos no curados pueden eliminarse con Parasilico Cleaner, Multi-Purpose Super Cleaner o toallitas limpiadoras
- Después de curar, retire mecánicamente los elementos endurecidos.

### Pintar

- Tras el curado, se puede pintar con la mayoría de pinturas a base de agua y solventes. El tiempo de curado depende de las dimensiones de la junta.
- Después de más de 48 horas, la superficie debe limpiarse antes de volver a pintar.
- Dada la gran variedad de tipos de pintura disponibles, se recomienda comprobar previamente la compatibilidad entre el sellador/adhesivo y la pintura.
- Pinturas alquídicas requieren un tiempo de secado más largo.

## SEGURIDAD

Consultar la información de seguridad del envase y la ficha de datos de seguridad para más información.

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

## PUNTOS DE ATENCIÓN

- No apto para inmersión permanente.
- No apto para su uso en superficies butiminosas.
- No es adecuado para su uso en PE, PP, PA, PTFE (teflón).
- No apto para su uso en poliacrilato y policarbonato

## AUTORIZACIONES TÉCNICAS Y ETIQUETAS DE CALIDAD

- Clase de emisión de COV francesa A+



Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales