

**PROPIEDADES**

- Pegamento monocomponente blanco para madera
- Se vuelve cristalino después del curado
- Transparencia cristalina
- Excelente adherencia
- Alta resistencia al agua
- La resistencia al agua y a la temperatura se puede aumentar utilizando una temperatura de proceso alta (p. ej., +70 °C)
- Cumple con el estándar D4 según DIN/EN 204-D4
- Cumple con el estándar EN14257 (Watt '91)
-

APLICACIONES

- Adecuado para los tipos de madera más comunes y particularmente adecuado para maderas problemáticas como haya, arce y bambú.
- Pegado de construcciones tales como marcos de ventanas...
- Excelente para unir madera (tropical), papel, cartón y otros materiales porosos.
- Colar madeira seca e húmida (máximo 30%), borracha, espuma sólida, espuma de poliuretano, cemento, lã de vidro e todo o tipo de materiais porosos.

ESPECIFICACIONES

Tipo de producto	Dispersión de PVA
Densidad (g/ml)	1.1
Nombre de componentes	1
Temperatura de aplicación	> +15°C
Resistencia a la temperatura	-20°C - +70°C
pH	± 3
Tiempo abierto a 23°C y 50% H.R.	10 minutos
Temperatura del producto al aplicar	+18 - +20°C
Conservación del producto sin abrir	6 meses
Condiciones de almacenaje	Almacenar en un lugar seco entre +10°C a +30°C.

EMBALAJE Y COLOR**balde 5kg - 60 unidades/palet**

Transparente

12 x frasco 750GR/caja - 480 unidades/palet

Transparente

MODO DE EMPLEO**Preparación**

- Se recomienda realizar pruebas en cada superficie.
- El usuario debe asegurarse de que el producto utilizado es el apropiado para la aplicación. En caso necesario, póngase en contacto con nuestro servicio técnico.

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

- Todas las piezas deben acoplarse bien y deben estar libres de polvo y grasa. Si las piezas no encajan, el tiempo de fraguado será mayor y la fuerza de unión será menor. Las juntas deben procesarse poco antes de la unión.
- Revuelva bien el producto

Aplicar

- Aplicar en un lado o, en caso de altas exigencias de resistencia al agua, en ambos lados en capa fina con un pincel, rodillo, espátula o peine de dientes finos. Dejar secar el pegamento durante aproximadamente 5 minutos después de la aplicación.
- Unir las piezas y luego comprimirlas durante 10-20 minutos (dependiendo de la temperatura y del tipo de material). En caso de "bleeding wood", aumentar el tiempo de prensado a 20-30 minutos.
- Juntar las partes y luego comprimirlas hasta que se logre una adhesión inicial suficiente.
- Respete el tiempo de apertura y el tiempo de prensado. El tiempo de apertura y el tiempo de prensado dependen en gran medida de las condiciones de trabajo, como la temperatura, la humedad y el tipo de material.

Consumo

150-180 g/m²

Limpiar

- Antes de curado: las herramientas, las superficies y los residuos aún sin secar pueden eliminarse con agua.

SEGURIDAD

Consultar la información de seguridad del envase y la ficha de datos de seguridad para más información.

PUNTOS DE ATENCIÓN

- En algunos casos, puede aparecer una decoloración impredecible en diferentes tipos de madera (haya o cerezo). También es posible que el hierro pueda causar decoloración, (en roble). Recomendamos realizar pruebas preliminares.
- No diluir el producto.

AUTORIZACIONES TÉCNICAS

- Clase de emisión de COV francesa A+



Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales