



### PROPIEDADES

- Espuma de poliuretano de un componente con muy bajo contenido de diisocianato (<0,1%). Buen aislamiento térmico y acústico, gracias a la estructura celular densa, consistente y flexible.
- Alta resistencia al agua
- Baja presión de expansión (evita la deformación del material)
- Buen aislamiento térmico y acústico
- La espuma curada se puede cortar, serrar, enlucir y pintar, y es resistente al agua
- Aplicación controlada con precisión con pistola NBS
- Flexibilidad alta y duradera, no se vuelve quebradizo
- Resistencia UV mejorada, mejor que la espuma de PU estándar
- Excelente adherencia a los materiales de construcción más comunes como madera, hormigón, ladrillo, yeso, metal, poliestireno (EPS y XPS), poliuretano...
- No se necesita humidificación adicional

### APLICACIONES

- Sellar, aislar y rellenar juntas como: instalación y aislamiento de marcos de ventanas y puertas. aislamientos de pasamuros, relleno de pequeñas grietas, cavidades, juntas, sellado de paneles aislantes térmicos o acústicos...
- Extremadamente adecuado para juntas de dilatación.
- Adecuado para juntas estrechas y profundas y cavidades grandes (no se necesita humidificación adicional).

### ESPECIFICACIONES

Tipo de producto	Poliuretano-prepolímero
Temperatura de aplicación	+5°C - +30°C (óptima a 20°C)
Resistencia a la temperatura	-50°C - +70°C
Densidad en junta 3x10 cm (kg/m³)	15 - 19
Resistencia a la presión TM 1011, superficies humedecidas (N/cm²)	> 1.5
Sistema de curado	Reacción por humedad
Resistencia a la tracción TM 1018, superficies humedecidas (N/cm²)	> 9.5
Estructura celular	Fina
Temperatura del producto al aplicar	+10°C a +25°C (óptimo a 20°C)
Alargamiento a la rotura, TM 1018, superficies humedecidas (%)	40
Rendimiento de espuma: TM 1003 (l)	23 - 28
Rendimiento de espuma en junta 3x5cm (m)	12
Estabilidad dimensional: TM 1004	< 3%
Tiempo de libre de pegado: TM 1014 (min.)	23 - 27
Tiempo de corte: TM 1005 (min.)	< 70
Completamente curado en junta 3x5cm (horas)	< 48
Conductividad térmica: EN 12667, TM 1020 (W/mk)	0.034
Reducción sonora index Rw: EN ISO 10140 (dB)	62
Resistencia a la ruptura TM 1012, superficies humedecidas (N/cm²)	> 6.5
Clase de reacción al fuego DIN4102-1	B3
Conservación del producto sin abrir	15 meses

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

**EMBALAJE Y COLOR****12 x lata 700ML/caja - 672 unidades/palet**

Blanco

**MODO DE EMPLEO****Preparación**

- Use guantes y gafas de seguridad.
- Es importante una buena ventilación durante la colocación y el curado.
- Botes refrigerados se han de calentar en agua tibia. Los botes no se han de calentar nunca más de 30°C. Botes que están demasiado calientes se han de enfriar en agua. Sacudir el bote para conseguir más rápidamente la temperatura deseada
- Las superficies deben estar libres de polvo y grasa. No humedezca previamente las superficies.
- Agitar el envase enérgicamente al menos 20 veces antes de usar. No agitar un envase ya enroscado a una pistola sujetando solo la pistola.
- Mantenga la lata recta cuando la atornille en la pistola. Mueva la pistola a la lata sujetando el mango de la pistola con una mano y atornillando la lata con la otra mano. No gire la lata durante el atornillado. No apuntes con la pistola a la gente.

**Aplicar**

- Sostenga la lata boca abajo al extruir la espuma. Dosificar el volumen con el adaptador o el gatillo de la pistola y el tornillo ajustador.
- Rellenar las juntas hasta el 60-70%.
- Poner la lata en posición vertical con la pistola o adaptador después del uso.

**Limpiar**

- Los derrames de espuma fresca deben eliminarse inmediatamente dentro del tiempo libre de adherencia con PU Foam & Gun Cleaner. La espuma curada se puede eliminar mecánicamente o con Parafoam Remover.

**SEGURIDAD**

Consultar la información de seguridad del envase y la ficha de datos de seguridad para más información.

**PUNTOS DE ATENCIÓN**

- No se adhiere a PE, PP, PTFE, silicona, aceite y grasa y superficies similares.
- No exponer a la exposición a los rayos UV por largos períodos. En caso de exposición prolongada, cubra el producto.
- La espuma se cura bajo la influencia de la humedad. No corte el aire hasta que la espuma esté completamente curada.
- Almacene los recipientes en posición vertical para evitar el bloqueo de la válvula.
- Los valores técnicos especificados se obtienen a +23 °C y 50% de humedad relativa, a menos que se indique lo contrario. Estos valores pueden variar según factores ambientales como la temperatura, la humedad y el tipo de sustrato.

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los características técnicas pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

## AUTORIZACIONES TÉCNICAS Y ETIQUETAS DE CALIDAD

- GEV Emicode EC1plus label: muy baja emisión de COV
- Clase de emisión de COV francesa A+



Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales