

**PROPIEDADES**

- Listo para usar
- Pintable después de curar
- Resistente a altas temperaturas de hasta 1250°C

**APLICACIONES**

- Reparación, sellado y relleno de juntas, grietas y huecos alrededor de hogares de chimenea, estufas, chimeneas y hornos.
- Buena adherencia sobre el metal, el ladrillo y el hormigón. No es necesario utilizar un imprimador.
- Únicamente apto para uso en interiores.
- Se adhiere sin imprimador sobre casi todos los materiales de construcción, como aluminio, azulejos esmaltados, poliéster, abs, poliestireno, latón, acero, acero inoxidable, maderas tratadas, pvc duro, cristal, etc

**ESPECIFICACIONES**

Densidad (g/ml)	1.9
Consistencia	Pasta
Temperatura de aplicación	+5°C - +40°C
Resistencia a la temperatura	hasta 1250°C
pH	10
Contracción: ISO 10563	< 15%
Tiempo de formación de la piel a 23°C y 50% H.R. (mín.)	30
Dureza Shore A: ISO 868	90
Deformación máxima admisible: ISO 11600	3%
Conservación del producto sin abrir	9 meses
Condiciones de almacenaje	Almacenar en un lugar seco y fresco a +5°C a +25°C. Mantener alejado de la luz solar directa.

**EMBALAJE Y COLOR**

**25 x cartucho 310ML/caja - 1200 unidades/palet**

Gris antracita

**MODO DE EMPLEO****Preparación**

- Es importante una buena ventilación durante la colocación y el curado.
- Las superficies deben estar firme, secas y limpias.
- Si hace falta, desengrasar con Parasílico Cleaner, MEK, alcohol de quemar, etanol..
- El usuario debe asegurarse de que el producto utilizado es el apropiado para la aplicación. En caso necesario, póngase en contacto con nuestro servicio técnico.

**Aplicar**

- Aplique el producto del cartucho/bolsa con una pistola de calafateo manual o neumática.

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

- El tamaño y la forma de la junta es muy importante. Evite las juntas delgadas.
- No aplicar carga térmica, mecánica o química antes del secado completo.

### Acabado

- Alisado antes la formación de la piel con el agente de alisado Perfect Joint Tooling Agent y/o con la paleta de alisado Perfect Joint Tool.

### Limpiar

- Antes de curado: las herramientas, las superficies y los residuos aún sin secar pueden eliminarse con agua
- Después de curar, retire mecánicamente los elementos endurecidos.

## SEGURIDAD

Consultar la información de seguridad del envase y la ficha de datos de seguridad para más información.

## PUNTOS DE ATENCIÓN

- No se puede utilizar para aplicaciones exteriores.
- No utilizar para sistemas de calefacción central e instalaciones/tubos de gas. La aplicación con aparatos eléctricos puede ser peligrosa (en conexión con la conductividad del producto).

## AUTORIZACIONES TÉCNICAS Y ETIQUETAS DE CALIDAD

- Clase de emisión de COV francesa A+



Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales