

**PROPIEDADES**

- Sellador de silicona monocomponente de curado alcoxi neutro de alta calidad
- Elasticidad permanente
- Gran resistencia , a la intemperie y a las altas y bajas temperaturas
- Excelente adherencia en sobre casi todos los materiales de construcción
- Compatible con la mayoría de los sellados de bordes de acristalamiento aislante y láminas de PVB de vidrio de seguridad
- Elevada resistencia a los rayos UV
- Bajo módulo de elasticidad
- Muy fácil de pulverizar (el producto sale fácilmente) y procesar, también a temperaturas más bajas
- Elevada resistencia al envejecimiento y a la intemperie
- Etiqueta EC1 Plus: muy baja emisión de COV
- El rápido tiempo de formación de piel reduce el riesgo de contaminación del sellador
- Bajo olor

APLICACIONES

- Sellado de juntas de acristalamiento.
- Juntas perimetrales alrededor de los marcos de las ventanas.
- Sellado de juntas de conexión en edificación y construcción
- Extremadamente adecuado para juntas de dilatación.

ESPECIFICACIONES

Tipo de producto	Polisiloxanos
Densidad (g/ml)	1.04
Temperatura de aplicación	+5°C - +40°C
Resistencia a la temperatura	-50°C - +150°C
Sistema de curado	Reticulación por la humedad del aire
Velocidad de curado a 23°C y 50% H.R. (mm, después de 24h)	4
Tiempo de formación de la piel a 23°C y 50% H.R. (mín.)	5
Dureza Shore A: ISO 868	15
Recuperación elástica: ISO 7389	> 90%
Deformación máxima admisible: ISO 11600	25%
Módulo a 100% de alargamiento: ISO 8339 (N/mm ²)	0.25
% Resistencia a la ruptura: ISO 8339	320
Conservación del producto sin abrir	12 meses
Condiciones de almacenaje	Almacenar en un lugar seco y fresco a +5°C a +25°C. Mantener alejado de la luz solar directa.

EMBALAJE Y COLOR**25 x cartucho 300ML/caja - 1200 unidades/palet**

Transparente, Blanco nieve, Transparente gris

25 x bolsa 400ML/caja - 1200 unidades/palet

Transparente

20 x bolsa 600ML/caja - 900 unidades/palet

Transparente

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

MODO DE EMPLEO

Preparación

- Las superficies deben estar firme, secas y limpias.
- Si hace falta, desengrasar con Parasilico Cleaner, MEK, alcohol de quemar, etanol..
- Es importante una buena ventilación durante la colocación y el curado.
- Se recomienda realizar pruebas en cada superficie.
- El usuario debe asegurarse de que el producto utilizado es el apropiado para la aplicación. En caso necesario, póngase en contacto con nuestro servicio técnico.

Imprimación

- Sustratos absorbentes: Silicone Primer Porous Surfaces (transparente, tiempo de secado \pm 60 min.).
- Sustratos no absorbentes: Silicone Primer Non-Porous Surfaces (transparente, tiempo de secado \pm 60 min.).
- El uso de una imprimación puede ser necesario en soportes muy porosos, en caso de dificultad de adherencia o en condiciones de uso exigentes.

Aplicar

- Aplique el producto del cartucho/bolsa con una pistola de calafateo manual o neumática.
- El tamaño y la forma de la junta es muy importante. Evite las juntas delgadas.
- No aplicar carga térmica, mecánica o química antes del secado completo.

Dimensiones de las juntas

- Anchos de junta adecuados de 5 mm a 30 mm
- En juntas con una anchura de hasta 10 mm: la profundidad de la junta debe ser igual a su anchura. En juntas más de 10 mm: profundidad de la junta = (anchura de la junta/3) + 6 mm.

Acabado

- Suave antes formación de la piel con una paleta (Perfect Joint Tool) humedecida con agente de herramientas (Perfect Joint Tooling Agent)
- Evite que el agente de herramientas termine en la superficie antes de aplicar la lechada de silicona. La silicona no se adhiere a una superficie húmeda.

Limpiar

- Las herramientas, superficies y residuos sin curar se pueden eliminar con Parasilico Cleaner, Multi-Purpose Super Cleaner o Cleaning Wipes. El resto de la silicona se puede eliminar con Silicone Remover después del curado
- Después de curar, retire mecánicamente los elementos endurecidos.

Reparación

Utilizar el mismo producto.

SEGURIDAD

Consultar la información de seguridad del envase y la ficha de datos de seguridad para más información.

PUNTOS DE ATENCIÓN

- No apto para inmersión permanente.
- No apto para espejos.

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los características técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

- No apto para su uso en superficies butiminosas.
- No es adecuado para su uso en PE, PP, PA, PTFE (teflón).
- No apto para su uso en poliacrilato y policarbonato
- No apto para su uso en piedra natural.
- No se puede pintar.
- No apto para habitaciones con una humedad relativa alta de forma permanente.
- Compatible con mayoría de sellos de borde y láminas PVB de vidrio laminado. Debido la inmensa variedad de láminas PVB disponibles en mercado y porque el fabricante puede cambiar la composición sin mencionar esto, esta declaración no garantiza la tolerancia.

AUTORIZACIONES TÉCNICAS

- CE conform EN 15651-1: F EXT-INT 25 LM
- CE conform EN 15651-2: G 25 LM
- GEV Emicode EC1plus label: muy baja emisión de COV
- Clase de emisión de COV francesa A+
- SNJF: Façade 25 E + Vitrage 25 E (Société National du Joint Français)



Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales