

**PROPIEDADES**

- Sellador de silicona acética monocomponente
- Elasticidad permanente
- Muy buena procesabilidad
- Gran resistencia , a la intemperie y a las altas y bajas temperaturas
- Excelente adherencia en sobre casi todos los materiales de construcción
- Alta estabilidad del color
- Elevada resistencia a los rayos UV
- Elevada resistencia al envejecimiento y a la intemperie

APLICACIONES

- Construcción naval, construcción de contenedores, carrocería y construcción de caravanas.

ESPECIFICACIONES

Tipo de producto	Polisiloxanos
Densidad (g/ml)	1
Consistencia	Pasta
Temperatura de aplicación	+5°C - +40°C
Resistencia a la temperatura	-60°C - +180°C
Sistema de curado	Reticulación por la humedad del aire
Velocidad de curado a 23°C y 50% H.R. (mm, después de 24h)	1 - 2
Tiempo de formación de la piel a 23°C y 50% H.R. (mín.)	17
Dureza Shore A: ISO 868	14
Recuperación elástica: ISO 7389	> 90%
Deformación máxima admisible: ISO 11600	12.5%
Módulo a 100% de alargamiento: ISO 8339 (N/mm ²)	0.34
% Resistencia a la ruptura: ISO 8339	100
Conservación del producto sin abrir	15 meses
Condiciones de almacenaje	Almacenar en un lugar seco y fresco a +5°C a +25°C. Mantener alejado de la luz solar directa.

EMBALAJE Y COLOR

25 x cartucho 300ML/caja - 1200 unidades/palet

Transparente, Blanco, Negro

MODO DE EMPLEO**Preparación**

- Las superficies deben estar firme, secas y limpias.
- Si hace falta, desengrasar con Parasilico Cleaner, MEK, alcohol de quemar, etanol..
- Es importante una buena ventilación durante la colocación y el curado.

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

- El usuario debe asegurarse de que el producto utilizado es el apropiado para la aplicación. En caso necesario, póngase en contacto con nuestro servicio técnico.

Imprimación

- Sustratos absorbentes: Silicone Primer Porous Surfaces (transparente, tiempo de secado \pm 60 min.).
- Sustratos no absorbentes: Silicone Primer Non-Porous Surfaces (transparente, tiempo de secado \pm 60 min.).
- El uso de una imprimación puede ser necesario en soportes muy porosos, en caso de dificultad de adherencia o en condiciones de uso exigentes.

Aplicar

- Aplique el producto del cartucho/bolsa con una pistola de calafateo manual o neumática.
- El tamaño y la forma de la junta es muy importante. Evite las juntas delgadas.
- No aplicar carga térmica, mecánica o química antes del secado completo.

Dimensiones de las juntas

- Anchos de junta adecuados de 5 mm a 30 mm
- En juntas con una anchura de hasta 10 mm: la profundidad de la junta debe ser igual a su anchura. En juntas más de 10 mm: profundidad de la junta = (anchura de la junta/3) + 6 mm.

Acabado

- Suave antes formación de la piel con una paleta (Perfect Joint Tool) humedecida con agente de herramientas (Perfect Joint Tooling Agent)
- Evite que el agente de herramientas termine en la superficie antes de aplicar la lechada de silicona. La silicona no se adhiere a una superficie húmeda.

Limpiar

- Las herramientas, superficies y residuos sin curar se pueden eliminar con Parasilico Cleaner, Multi-Purpose Super Cleaner o Cleaning Wipes. El resto de la silicona se puede eliminar con Silicone Remover después del curado
- Después de curar, retire mecánicamente los elementos endurecidos.

Reparación

Utilizar el mismo producto.

SEGURIDAD

Consultar la información de seguridad del envase y la ficha de datos de seguridad para más información.

PUNTOS DE ATENCIÓN

- No apto para inmersión permanente.
- No apto para espejos.
- No apto para su uso en superficies butiminosas.
- No es adecuado para su uso en PE, PP, PA, PTFE (teflón).
- No apto para su uso en poliacrilato y policarbonato
- No se puede pintar.
- No apto para habitaciones con una humedad relativa alta de forma permanente.
- No utilizar sobre superficies alcalinas.
- No apto para juntas de acristalamiento.
- No es compatible con el sello de borde del acristalamiento aislante. Evite el contacto directo.

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los características técnicas pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

- No es compatible con y la lámina PVB de vidrio laminado. Evite el contacto directo.
- La corrosión ácida puede ocurrir con ciertos metales como aluminio, hierro, zinc, etc.

AUTORIZACIONES TÉCNICAS

- CE conform EN 15651-1: F EXT-INT 12,5 E
- Clase de emisión de COV francesa A+



Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales