

**PROPIEDADES**

- Sellador de silicona monocomponente de curado alcoxi neutro de alta calidad
- Elasticidad permanente
- Muy buena procesabilidad
- Gran resistencia , a la intemperie y a las altas y bajas temperaturas
- No produce manchas en la piedra natura
- Excelente adherencia en sobre casi todos los materiales de construcción
- Elevada resistencia a los rayos UV
- Se desarrolló específicamente para que se pueda pintar con pinturas de madera que cumplan con la normativa 2010 sobre COV
- Elevada resistencia al envejecimiento y a la intemperie

**APLICACIONES**

- Sellado de juntas de conexión y dilatación en fachadas, paredes interiores, entre marco y pared, etc.
- Adecuado para sellos superiores y de talón en sistemas de acristalamiento con la Directiva de colocación holandesa NPR 3577.
- Uso interior y exterior.
- Juntas de dilatación en paredes, acristalamientos, tabiques

**ESPECIFICACIONES**

Tipo de producto	Polisiloxanos
Densidad (g/ml)	1.22
Consistencia	Pasta
Temperatura de aplicación	+5°C - +40°C
Resistencia a la temperatura	-50°C - +150°C
Sistema de curado	Reticulación por la humedad del aire
Velocidad de curado a 23°C y 50% H.R. (mm, después de 24h)	2
Tiempo de formación de la piel a 23°C y 50% H.R. (mín.)	15
Dureza Shore A: ISO 868	26
Recuperación elástica: ISO 7389	> 90%
Deformación máxima admisible: ISO 11600	20%
Módulo a 100% de alargamiento: ISO 8339 (N/mm <sup>2</sup> )	0.5
% Resistencia a la ruptura: ISO 8339	150
Conservación del producto sin abrir	12 meses
Condiciones de almacenaje	Almacenar en un lugar seco y fresco a +5°C a +25°C. Mantener alejado de la luz solar directa.

**EMBALAJE Y COLOR**

**20 x bolsa 600ML/caja - 900 unidades/palet**

RAL9010 Blanco puro

**25 x cartucho 300ML/caja - 1200 unidades/palet**

RAL9016 Blanco tráfico, RAL9010 Blanco puro, RAL7004 Gris señales, RAL8007 Pardo corzo, RAL8016 Caoba, RAL9011 Negro grafito

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

## MODO DE EMPLEO

### Preparación

- Las superficies deben estar firme, secas y limpias.
- Si hace falta, desengrasar con Parasilico Cleaner, MEK, alcohol de quemar, etanol..
- Es importante una buena ventilación durante la colocación y el curado.
- El usuario debe asegurarse de que el producto utilizado es el apropiado para la aplicación. En caso necesario, póngase en contacto con nuestro servicio técnico.

### Imprimación

- Sustratos absorbentes: Silicone Primer Porous Surfaces (transparente, tiempo de secado  $\pm$  60 min.).
- Sustratos no absorbentes: Silicone Primer Non-Porous Surfaces (transparente, tiempo de secado  $\pm$  60 min.).
- El uso de una imprimación puede ser necesario en soportes muy porosos, en caso de dificultad de adherencia o en condiciones de uso exigentes.

### Aplicar

- Aplique el producto del cartucho/bolsa con una pistola de calafateo manual o neumática.
- El tamaño y la forma de la junta es muy importante. Evite las juntas delgadas.
- No aplicar carga térmica, mecánica o química antes del secado completo.

### Dimensiones de las juntas

- Anchos de junta adecuados de 5 mm a 30 mm
- Sello superior de acristalamiento según NPR 3577: ancho de la junta al menos 5 mm, profundidad de la junta al menos 5 mm
- En juntas con una anchura de hasta 10 mm: la profundidad de la junta debe ser igual a su anchura. En juntas más de 10 mm: profundidad de la junta = (anchura de la junta/3) + 6 mm.

### Acabado

- Suave antes formación de la piel con una paleta (Perfect Joint Tool) humedecida con agente de herramientas (Perfect Joint Tooling Agent)
- Evite que el agente de herramientas termine en la superficie antes de aplicar la lechada de silicona. La silicona no se adhiere a una superficie húmeda.

### Limpiar

- Las herramientas, superficies y residuos sin curar se pueden eliminar con Parasilico Cleaner, Multi-Purpose Super Cleaner o Cleaning Wipes. El resto de la silicona se puede eliminar con Silicone Remover después del curado
- Después de curar, retire mecánicamente los elementos endurecidos.

### Reparación

Utilizar el mismo producto.

### Pintar

- Dada la gran variedad de tipos de pintura disponibles, se recomienda comprobar previamente la compatibilidad entre el sellador/adhesivo y la pintura.
- Sólo pintar después de curado completo. Antes de pintar, desbaste el sellador suavemente con una esponja y desengrase con Parasilico Cleaner.
- No está desarrollado para ser pintado con fachadas a base de agua y pinturas para paredes

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

- Se puede pintar de manera limitada con pinturas de madera a base de agua y sintéticas.
- El tiempo de secado estará influenciado por la composición de la pintura. Se tarda un par de semanas antes de que la adherencia sea excelente. No utilice herramientas afiladas para el mantenimiento.
- Las juntas estáticas se pueden pintar por completo. Para juntas de movimiento, se recomienda pintar sobre 1 mm como máximo, ya que la elasticidad entre el sellador y la pintura es diferente.

## SEGURIDAD

Consultar la información de seguridad del envase y la ficha de datos de seguridad para más información.

## PUNTOS DE ATENCIÓN

- No apto para inmersión permanente.
- No apto para su uso en superficies butiminosas.
- No es adecuado para su uso en PE, PP, PA, PTFE (teflón).
- No apto para su uso en poliacrilato y policarbonato
- Los colores pueden amarillear ligeramente en ausencia total de luz ultravioleta o debido al contacto con humo o detergentes.
- Compatible con mayoría de sellos de borde y láminas PVB de vidrio laminado. Debido a la inmensa variedad de láminas PVB disponibles en mercado y porque el fabricante puede cambiar la composición sin mencionar esto, esta declaración no garantiza la tolerancia.

## AUTORIZACIONES TÉCNICAS

- CE conform EN 15651-1: F EXT-INT 20 LM
- CE conform EN 15651-2: G 20 LM
- Clase de emisión de COV francesa A+
- KOMO



Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales