



DESCRIPTION

- Mastic à base de hybride polymère
- Faible module d'élasticité
- Très facile à extruder et à appliquer
- Adhère aux surfaces légèrement humides
- Elasticité permanente
- Ne contient ni solvant, ni isocyanate, ni phtalates
- Peut être peint avec la plupart des peintures à base d'eau et de solvant
- Très bonne résistance contre le vieillissement, aux rayons UV et aux intempéries

APPLICATIONS

- Application en intérieur et en extérieur.
- Extrêmement approprié pour les joints de mur et façade.
- Approprié pour les joints de finition, horizontaux et verticaux, et joints où élasticité est importante.
- Pour les applications d'étanchéité où le mastic nécessite une résistance inférieure à celle du substrat, comme le béton cellulaire (p.ex. les blocs Ytong).
- Jointolement des éléments en béton préfabriqué et des briques.
- La réduction de bruit entre le béton et la plomberie.
- Adhère sans primaire sur la plupart des matériaux de construction comme aluminium, zinc, acier galvanisé et inoxydable, cuivre, bois traité, plâtre, pierre, béton, émail, métaux, verre (pas pour les joints de vitrage), etc.
- Peut également être utilisé sur des surfaces absorbantes telles que le béton et la brique. Un primaire est recommandé pour une adhérence optimale.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Matières premières	Hybride polymère
Système de durcissement	Par l'humidité
Nombre de composants	1
Formation de peau (23°C et 50% H.R.)	35 min.
Vitesse de durcissement (23°C et 50% H.R.)	2,5 - 3 mm après 24 h
Densité: ISO 1183	1,528 g/ml
Température de mise en oeuvre	+5°C - +40°C
Conservation, dans son emballage hermétique et d'origine dans un local sec entre +5°C - +25°C	12 mois
Dureté Shore A: ISO 868	29
Amplitude de travail: ISO 11600	20%
Tension 100% élasticité: ISO 8339	0,44 N/mm ²
Elasticité à rupture: ISO 8339	250%
Résistance à la traction: ISO 8339	0,6 N/mm ²
Reprise élastique: ISO 7389	>70%
Teneur en isocyanate	0%
Teneur en solvants	0%
Matière solide	Ca. 100%
Résistance aux températures	-40°C - +90°C
Très bonne résistance à l'humidité et aux U.V. et insensible au gel	

EMBALLAGE ET COULEURS (Autres couleurs sont disponibles sur demande à condition de quantité appropriée)

12 cartouches de 290 ml/carton - 100 cartons/palettes

Blanc

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

MODE D'EMPLOI

Préparation

Les supports doivent être propres, secs, dépoussiérés et dégraissés. Un support légèrement humide est néanmoins permis. Si nécessaire dégraisser avec **Parasilico Cleaner**, M.E.K., de l'alcool ou de l'éthanol. Il est conseillé de tester l'adhésion, l'utilisateur doit s'assurer que le produit employé convienne à son utilisation. Contactez notre service technique pour de plus amples informations.

Primaires: Sur des matériaux poreux le **Hybrid & PU Primer** est recommandé.

Pose

- Ne pas appliquer dans des espaces confinés. Bien ventiler les endroits durant l'application et la vulcanisation.
- Les joints avec faible profondeur doivent être couverts (sur le sol) avec un adhésif ou un fond de joint pour éviter un jointoiment à 3 surfaces. La profondeur du joint de dilatation doit être de 2/3 de la largeur. Les joints trop profonds seront remplis avec des **fonds de joints (PU ou PE)**. Les joints de sol nécessitent un fond de joint stable en PU. En cas de joints de sol (avec une charge mécanique élevée) il faut appliquer le **Parabond Low Modulus** plus profondément que le sol même. Il est préférable de jointoyer en pente. Le kit doit seulement coller aux côtés du joint.
- Ne pas appliquer de charges thermiques, mécaniques, chimiques avant que le durcissement soit complètement terminé.

Dimensions des joints

La largeur nécessaire dépend de la variation de température, des caractéristiques des matériaux et des dimensions des éléments de construction. La profondeur minimale est de 6 mm.

Largeur	Profondeur	Différence tolérée
6 mm	6 mm	± 1 mm
8 mm	8 mm	± 1 mm
10 mm	6-8 mm	± 2 mm
15 mm	10 mm	± 2 mm
20 mm	10-12 mm	± 2 mm
25 mm	15 mm	± 3 mm
35 mm	20 mm	± 3 mm
50 mm	30 mm	± 3 mm

Lissage: Si nécessaire vous pouvez lisser le produit avec le produit **Perfect Joint Tooling Agent** à l'aide d'une spatule **Perfect Joint Tool**.

Nettoyage: Éventuellement lisser à la spatule le surplus de colle qui apparaît sur les bords. Enlever les résidus de colle fraîche avec **Parasilico Cleaner**. La colle durcie est à enlever mécaniquement.

Peinture: Après nettoyage, les joints peuvent être repeints avec la plupart des peintures à base d'eau et de solvant. Des tests préalables sont recommandés. En utilisant des peintures à base de résine alkyde, le temps de séchage peut être prolongé.

RESTRICTIONS

- L'exposition permanente à une humidité relative élevée peut provoquer une formation de moisissures.
- Ne convient pas aux joints d'une largeur ou profondeur <5 mm.
- Il n'y a aucune adhérence sur PE, PP, PA, PTFE (Teflon®) et les substrats bitumineux. Pour substrats bitumineux: utiliser **Paraphalt**.
- Ne convient pas sur polyacrylate et polycarbonate: utiliser **Parasilico PL**.
- Ne convient pas pour une immersion permanente.
- Ne pas utiliser comme mastic de vitrage (ne peut pas être employé pour l'étanchéité de verre).
- Il faut éviter le contact direct avec l'étanchéité butyl de vitrage isolant et la feuille de PVB de verre de sécurité.

AGREMENTS TECHNIQUES

SNJF (Société National du Joint Français):

FACADE n° 4451

Mastic type élastomère classe F 12,5 E

Étiquetage en émission de composants organiques volatiles des produits de construction et décoration.

CE

	
14 DL Chemicals	* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).
EN 15651-1 F EXT - INT No. DoP: MP0070015	



Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.