



DESCRIPTION

- Adhésif à base de polyuréthane à deux composants
- Accumulation de force très rapide (après 2 heures déjà 80% de la résistance finale)
- Résistance extrêmement élevée
- N'a pas besoin d'humidité de l'air pour durcir
- Thixotrope (n'expire pas)
- Inodore
- Sans rétrécissement
- Sans solvant
- Pour une utilisation intérieure et extérieure
- Résistant à l'eau après durcissement complet
- Peut être peint avec la plupart des peintures à base d'eau et de solvant

APPLICATIONS

- Collage d'équerres dans les profils de fenêtres, de portes et de portails.
- Construction carrosserie.
- Construction métallique.
- Pour le collage structurel de nombreux matériaux, tels que les plastiques (PVC, acrylique, HPL, polyester...), le métal, le ciment, le bois, le verre, le béton, la pierre, la pierre naturelle, le polystyrène, le polyuréthane...
- Applications sous l'eau (si elles sont appliquées sur des surfaces sèches).

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Base	Polyuréthane
Nombre de composants	2
Rapport de mélange	1 : 1
Système de durcissement	Durcissement chimique (réaction exothermique)
Temps de traitement	15 min.
Manipulable après	60 min.
Durée de séchage totale	12 heures
Viscosité (mélange)	50 000 mPa.s
Densité (mélange)	1,08 g/ml
Dureté Shore	40 D
Température d'application	+10°C - +30°C
Température de la réaction exothermique	< 30°C
Résistance à la température (produit durci)	-40°C - +90°C
Résistance à la traction (*) après 48 heures de durcissement à 20 °C	20 N/mm ²
Conductivité thermique	0,20 W/m.K
Conservation, dans son emballage hermétique et d'origine dans un local sec entre +5°C - +25°C	12 mois

* Les valeurs sont fournies à titre d'information technique uniquement et ne constituent pas des spécifications du produit.

EMBALLAGE ET COULEUR

6 x 2 cartouches côté-à-côté de 200 ml (400 ml) et 6 nozzles par boîte

Laitier

MODE D'EMPLOI

Préparation

- Les surfaces à coller doivent être exemptes de poussière, de saleté, d'huile ou de graisse.

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

- Les matériaux thermoplastiques tels que le PVC, le polycarbonate, le PMMA, etc. peuvent être pré-traités avec isopropanol. L'utilisation de solvants forts est à éviter car ils peuvent endommager la surface.
- Le prétraitement de toutes les autres surfaces peut être effectué avec de l'acétone. N'utilisez jamais d'essence ou d'autres solvants.
- Pour les surfaces laquées, effectuez un ponçage mécanique pour éliminer la peinture de la surface à coller et pour augmenter la force du collage.
- Laissez sécher les surfaces pré-traitées avant d'appliquer l'adhésif.

Pose

- L'utilisateur doit tester et approuver le produit pour l'application spécifique requise.
- Vérifiez le mélange homogène du mélange. N'utilisez pas le premier produit de 2 cm pour être sûr.
- Retirez le couvercle de protection et brisez le joint avec un mouvement de levage.
- Utilisez l'embout mélangeur fournie. Il comporte au moins 16 éléments. Moins d'éléments rend un mélange complet impossible. Plus d'éléments augmentent la vitesse de réaction chimique du durcissement.
- Appliquez avec un pistolet manuel, pistolet accu ou pneumatique pour la colle à 2 composants dans des cartouches côte-à-côte. La pression maximale est de 7 bar.
- Le mélange doit être appliqué directement de l'embout mélangeur sur la surface pré-traitée et sèche en une couche d'au moins 0,5 mm d'épaisseur.
- Rassemblez les matériaux dans le temps de traitement et pressez sur toute la surface adhésive pendant 1 heure.
- Pour coller des équerres: appliquez la colle en plusieurs couches dans les profilés et placez l'équerre dans la colle. Il est également possible d'appliquer la colle par post-injection dans l'ouverture prévue du profilé.
- Évitez de charger les pièces collées dans l'heure qui suit le collage.

Nettoyage

- Nettoyage des outils et des taches de colle fraîches avec **Parafoam Gun & Spray Cleaner**, acétone ou MEK.
- La colle durcie est à enlever mécaniquement.

STOCKAGE

- Les cartouches doivent être conservées dans leur emballage d'origine et protégées de la lumière et des sources de chaleur.
- Une fois ouvertes, les cartouches peuvent être stockées jusqu'à la date de péremption (dans les conditions ci-dessus), en laissant en place le dernier embout mélangeur utilisé.
- Remplacez l'embout mélangeur juste avant de continuer à travailler.

SECURITE

- Évitez tout contact entre les substances non polymérisées et les aliments ou les ustensiles de cuisine et prenez toutes les précautions nécessaires pour éviter tout contact avec la peau, car cela peut être dangereux pour les personnes hypersensibles.
- Il est conseillé de porter des gants en caoutchouc ou en latex et de se protéger les yeux.
- Il est recommandé après utilisation de se laver soigneusement la peau à l'eau chaude et au savon. L'utilisation de solvants n'est pas recommandée.
- Il est conseillé de ventiler correctement la zone de travail.
- Veuillez consulter la fiche de données de sécurité sur www.dl-chem.com.

RESTRICTIONS

- Uniquement pour un usage professionnel uniquement.
- Avec la charge UV directe, le jaunissement peut se produire au fil du temps. Les propriétés mécaniques ne sont pas affectées par la lumière UV.
- Ne convient pas au collage structurel de vitrage.
- Évitez tout contact avec les joints périphérique du vitrage isolant et le film PVB de verre de sécurité.
- Ne convient pas pour le collage PE, PP, PA, PTFE, silicone, substrats bitumineux, EPDM.
- L'adhérence sur les surfaces laquées ou revêtues doit être testée à l'avance.

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.