



## DESCRIPTION

- Mousse de polyuréthane manuelle, bicomposante
- Durcissement rapide et régulier: la polymérisation de la mousse est obtenue grâce à une réaction entre un prépolymère et un activateur
- Post-expansion faible
- Bonne isolation thermique et acoustique
- Sans CFC et HCFC (ne nuit pas à la couche d'ozone)
- Pas de durcissement derrière la valve de sécurité, pas d'intrusion d'humidité
- La mousse durcie peut être coupée, sciée, enduite et peinte et est résistant à l'humidité

## APPLICATIONS

- Mise en oeuvre des portes intérieures et des huisseries et précadres pour portes et fenêtres avec support mécanique supplémentaire.
- Collage avec fixation rapide.
- Pour joints entre matériaux facilement déformables.
- Excellent adhérence sur presque tous supports comme béton, bois, maçonnerie, pierre, enduit, métaux et la plupart des matières plastiques, polystyrène, mousse PU, polyester, PVC dur, etc.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Base	Polyuréthane-prépolymère et activateur
Couleur	Menthe verte
Système de durcissement	Réaction chimique
Densité en joint 3x10 cm	35 - 38 kg/m <sup>3</sup>
Rendement en mousse	± 10 l
Stabilité dimensionnelle - Rétrécissement (TM 1004)	< 1 %
Classement feu (DIN 4102-1)	B2
Ne colle plus (TM 1014)	8 - 10 min.
Peut être découpée (TM 1005)	15 min.
Complètement durci en joint 3x5 cm	< 2 h
Température ambiante pendant l'utilisation	+10°C à +30°C (Optimale à 20°C)
Température de la bombe pendant l'utilisation	+15°C à +25°C (Optimale à 20°C)
Résistance à la température de la mousse durcie	-50°C à +90°C
Allongement à la rupture (TM 1018, surfaces sèches)	18%
Force de traction (TM 1018, surfaces sèches)	> 29 N/cm <sup>2</sup>
Cisaillement (TM 1012, surfaces sèches)	> 12,5 N/cm <sup>2</sup>
Résistance à la compression (TM 1011, surfaces sèches)	> 11,5 N/cm <sup>2</sup>
Conductivité thermique (EN 12667, TM 1020)	0,033 W/mk
Réduction du son index R <sub>w</sub> (EN ISO 10140)	60 dB
Conservation, non ouvert dans l'emballage d'origine et stocké verticalement dans un endroit frais et sec entre + 5°C et + 30°C	12 mois

Données techniques selon les méthodes d'essai approuvées par FEICA. Ces méthodes sont conçues pour fournir des résultats transparents et reproductibles, donnant une représentation précise des performances du produit. Les méthodes FEICA OCF sont disponibles à <http://www.feica.eu/our-industry/pu-foam-ocf.aspx>. FEICA est l'association multinationale représentant l'industrie européenne des adhésifs et des produits d'étanchéité, y compris les producteurs de mousses mono-composantes. [www.feica.eu](http://www.feica.eu).

## EMBALLAGE

12 bombes de 400 ml/carton - 65 cartons/palette

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

## MODE D'EMPLOI

### Préparation

- Utilisez uniquement dans des zones bien ventilées.
- Vérifiez si le support a une capacité de charge suffisante. Veillez à ce que les enduits existants soient porteurs et enlevez-les si nécessaire.
- Les surfaces doivent être propres, dégraisser si nécessaire. Exempts de parties non adhérentes.
- **Ne pas pré-humidifier les surfaces.**
- Des bombes froides doivent être réchauffées avec de l'eau tiède avant la mise en œuvre. Des bombes ne peuvent toutefois pas être chauffées à plus de +50°C, sinon il risque d'exploser. Des bombes trop chaudes (>+25°C) doivent être refroidies à l'eau. Secouez la bombe de temps en temps pour obtenir plus rapidement la température requise.

### Pose

- Gardez la bombe aérosol droite lorsque vous vissez l'adaptateur sur la valve.
- Tournez le plaque tournante au bas complètement au moins 6 fois (dans le sens de la flèche).
- Secouer la bombe aérosol vigoureusement au moins 30 fois avant utilisation. Si la mousse est froide, agitez encore plus (la qualité de la mousse dépend du résultat après secouer).
- Utilisez ensuite la mousse immédiatement (sinon la température dans la boîte augmentera à + 50°C et il y a un risque d'explosion).
- Tenir la bombe à l'envers lors de l'extrusion de la mousse et appuyez sur l'adaptateur.
- La mousse doit être traitée dans un délai maximal de 5 minutes. La mousse restante dans la boîte durcira.
- La mousse doit avoir une couleur vert clair uniforme, sinon vous devez à nouveau secouer la bombe.
- Remplir les joints et cavités à 50-60%.
- Pour les joints plus larges, appliquer en plusieurs couches et humidifier entre les couches.
- Redressez la bombe en position verticale après utilisation.

### Nettoyage

- Mousse fraîche: par **PU Foam & Gun Cleaner**.
- Mousse durcie: mécaniquement ou avec **Parafoam Remover**.

## SECURITE

Veillez consulter la fiche de sécurité.

## RESTRICTIONS

- N'adhère pas sur les surfaces en PE, PP, PTFE, silicone, huile, graisse, etc.
- Non résistant aux UV.

## AGREMENTS TECHNIQUES

Etiquetage en émission de composants organiques volatiles des produits de construction et décoration.



\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).



Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en œuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.