

DESCRIPTION

- Mousse blanche de polyéthylène à cellules fermées de 0,8, 1,6, 3,2 mm d'épaisseur
- Enduite sur les deux faces d'un adhésif à base de caoutchouc synthétique.
- Offre des performances adhésives et cohésives très élevées.
- Se présente avec un seul papier protecteur
- Résistant à l'eau, aux détergents, aux alcools



APPLICATIONS

- Poser des miroirs avec **Mirofix** seulement.
- Poser des plaques en combinaison avec **Parabond 600**.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Mirofix 0,8 mm d'épaisseur

Pelage 180° - 30 min sur acier inox: FTM1	> 20 N/25 mm
Pelage: AFERA 4001	23°C: > 20 N/25 mm 70°C: > 5 N/25 mm
Test de cohésion sur acier inox 1 kg - 25 mm x 25 mm: FTM 8	> 1000 heures
Cohésion: AFERA 4012	23°C: > 100 N 70°C: > 2 N
Résistance à la traction: DIN 53455	MD 14 N/15 mm μ CD 10 N/15 mm
Allongement à la rupture: DIN 53455	MD 350 % CD 350 %
Densité	0,1 g/cm ³
Température minimale d'application	+ 10°C
Résistance aux températures	- 40°C - + 60°C
Conservation, dans son emballage hermétique et d'origine dans un local sec entre +15°C - +25°C 50% H.R.	2 ans

Mirofix 1,6 mm d'épaisseur

Pelage 180° - 30 min sur acier inox: FTM1	>17 N/25 mm
Pelage: AFERA 4001	23°C: >17 N/25 mm 70°C: > 3 N/25 mm
Test de cohésion sur acier inox 1 kg - 25 mm x 25 mm: FTM 8	> 1000 heures
Cohésion: AFERA 4012	23°C: > 100 N 70°C: > 2 N
Résistance à la traction: DIN 53455	MD 20 N/15 mm μ CD 15 N/15 mm
Allongement à la rupture: DIN 53455	MD 300 % CD 250 %
Densité	0,064 g/cm ³

Mirofix 3,2 mm d'épaisseur

Pelage 180° - 30 min sur acier inox: FTM1	>25 N/25 mm
Test de cohésion sur acier inox 1 kg - 25 mm x 25 mm: FTM 8	> 50 heures
Résistance à la traction : DIN 53455	MD 25 N/15 mm CD 20 N/15 mm

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Allongement à la rupture : DIN 53455	MD 250 % CD 150 %
Densité	0,064 g/cm ³

EMBALLAGE ET DIMENSIONS	
Dimension	Emballage
0,8 x 12 mm	26 rouleaux de 66 m/carton
0,8 x 19 mm	16 rouleaux de 66 m/carton
1,6 x 12 mm	26 rouleaux de 33 m/carton
1,6 x 19 mm	16 rouleaux de 33 m/carton
3,2 x 12 mm	26 rouleaux de 33 m/carton
3,2 x 19 mm	16 rouleaux de 33 m/carton

MODE D'EMPLOI

Préparation

Le support doit être stabilisé (éliminer les parties qui risquent de se détacher), sec, dégraissé et dépoussiéré. Les aspérités et irrégularités doivent être minimales (si la surface est trop irrégulière, il est recommandé d'utiliser une mousse plus épaisse (1,6 mm ou 3,2 mm). En cas de dégraissage avec de l'alcool, s'assurer que le support soit sec avant la pose.

Poser

Pose miroir avec Mirofix/ Quantité minimale à poser: 40 cm² par kg de miroir. Nous conseillons de poser les bandelettes verticalement réparties sur toute la surface du miroir d'une façon symétrique.

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.