



### DESCRIPTION

- Résistant aux intempéries et aux UV
- Ruban d'étanchéité pour joints, en mousse souple de polyuréthane
- Avec imprégnation dispersive à l'acrylate, additives et matières de remplissage
- Ruban pré-comprimé, conditionne en rouleaux, autocollant d'un coté
- Difficilement inflammable: classe de feu B1 selon DIN4102
- Isolation acoustique
- Perméable à la vapeur
- Respect de la compatibilité avec les matériaux de construction adjacents : DIN 18542
- Étanchéité à la pluie battante jusqu'à 600 Pa (\*)

### APPLICATIONS

- Pour des joints permanentement élastiques, étanches à l'air et à la pluie et perméables à la vapeur.
- Universellement utilisable dans le bâtiment pour étancher les joints. Applications appropriées sont les constructions de fenêtres, bâtiments préfabriqués, maçonneries, constructions en bois et en béton.
- Étanchéité des joints de raccordement et de dilatation entre différentes parties du bâtiment.
- Étanche au vent, des feuilles posées pendant l'aménagement des combles.
- Peut être utilisé comme fond de joint pour un kit de joint élastique, également pour les largeurs de joint en dehors du domaine d'application de la classification BG1.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Etanchéité à la pluie battante: EN 1027	≥ 600 Pa (*)
Groupe de résistance: DIN 18542	BG1
Diffusion de la vapeur d'eau: ISO 12572	sd <0,5 (*)
Résistance à la température	-30°C - +80°C avec des pics allant jusqu'à +100°C (DIN 18542)
Perméabilité des joints: EN 1026	an ≤ 1 m³/[h.m (daPa)²/3] (*)
Classement feu: DIN4102-1	B1
Durée de conservation du produit non ouvert	18 mois
Conditions de stockage	Stocker dans un endroit sec et frais à +5°C à +25°C. Tenir à l'abri de la lumière directe du soleil.

### EMBALLAGE ET COULEURS

Noir
10/1,5-2,5 mm : 16 x rouleau 24M/carton - 960 pièces/palette
10/2-4 mm : 16 x rouleau 24M/carton - 960 pièces/palette
10/3-7 mm : 16 x rouleau 15M/carton - 960 pièces/palette
15/1,5-2,5 mm : 10 x rouleau 24M/carton - 600 pièces/palette
15/2-4 mm : 10 x rouleau 24M/carton - 600 pièces/palette
15/3-7 mm : 10 x rouleau 15M/carton - 600 pièces/palette
15/4-9 mm : 10 x rouleau 15M/carton - 600 pièces/palette
20/2-4 mm : 8 x rouleau 24M/carton - 480 pièces/palette
20/3-7 mm : 8 x rouleau 15M/carton - 384 pièces/palette
20/5-12 mm : 8 x rouleau 10M/carton - 480 pièces/palette

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convient à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

## MODE D'EMPLOI

### Préparation

- Les surfaces doivent être solides, sèches et exemptes de poussière et de graisse.
- Si nécessaire dégraisser avec Parasilico Cleaner, M.E.K., de l'alcool ou de l'éthanol.
- Le choix des dimensions de la bande doit correspondre à la largeur réelle (max.) de la zone à l'étanchéisation. Tenez compte des variations de la largeur du joint en fonction de la température ou du mouvement.
- Assurez-vous que les matériaux environnants sont compatibles.
- Le comportement d'expansion des rubans d'étanchéité dépend des températures ambiantes et du matériau (éventuellement les rubans à s'acclimater avant l'application) et de l'âge du ruban. L'expansion ralentit avec les températures froides.
- Les joints doivent être aussi parallèles que possible (dans certains cas un remodelage des joints dans les anciens bâtiments peut être nécessaire). La domaine d'application ne doit pas être dépassée ou diminuée, même sur des surfaces inégales.

### Pose

- Coupez les 2 premiers cm de la bande.
- Retirez environ 20-30 cm de la bande arrière et placez le ruban dans le joint parallèlement au bord et à 1-2 mm du bord.
- Appuyez sur le côté adhésif du ruban dans le joint (par exemple avec une spatule) et continuez à appuyer légèrement, petit à petit en appuyant simplement doucement. Si nécessaire, fixez l'extrémité du ruban au rouleau avec un clip ou du ruban adhésif. Le ruban ne doit jamais être étiré!
- Lors de l'installation du ruban expansé, placez le ruban sur toute la longueur du joint et coupez le ruban 2 à 3% plus longtemps que la longueur totale du joint. Collez le ruban au bon endroit et fixez le matériau avec le ruban, si nécessaire avec une pince. La compression appliquée détermine la zone d'application spécifique et donc l'efficacité du joint.
- Joint transversal ou joint en T: Fixez d'abord le ruban vertical en une seule pièce, puis travaillez avec les bandes horizontales des coins extérieurs vers l'intérieur.
- Coins: Pour éviter les fuites des joints, ne placez jamais le ruban dans les coins, mais placez-le comme indiqué sur le dessin. Former un coin avec la bande.
- Connexion: Appuyez doucement sur les bandes ensemble. Ne jamais tordre ou se chevaucher.
- Largeurs de joints variables: Lorsque la largeur des joints présente des différences considérables, l'utilisation de bandes d'étanchéité de différentes tailles est recommandée. Ne superposez jamais les extrémités.
- Joints humides ou sales: Si le ruban ne colle pas suffisamment sur les joints humides, poussiéreux ou glacés, fixez le ruban à divers endroits avec des coins. Retirez les coins après expansion

### Nettoyage

- Enlevez les restes de colle avec Parasilico Cleaner. Nettoyez la peau à l'eau et au savon.

### POINTS D'ATTENTION

- Ne conserver les boîtes en carton qu'à la verticale. Stockez et transportez des rouleaux individuels exclusivement sur toute la surface.
- Evitez la charge locale sur les rouleaux, de déplacer les couches individuelles et l'insertion mécanique sur le rouleau comprimé.
- Les rouleaux dans des boîtes ouvertes doivent être lestés pour éviter leur expansion (téléscopique).
- La charge mécanique (en particulier perpendiculaire au rouleau et la charge de pression du côté du rouleau) peut provoquer le déplacement des couches individuelles et provoquer l'expansion.

### AGRÈMENTS TECHNIQUES ET LABELS DE QUALITÉ

- Conforme à la classe de charge BG1 selon DIN 18542 (testé par MPA Hannover)

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convient à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.