



DESCRIPTION

- Elasticité permanente
- Ne cause pas de tâches sur pierre naturelle
- Peut être appliqué sur des surfaces sèches et légèrement humides
- Ne corrode pas les métaux
- Sans solvant, isocyanate et phthalate
- Résistant aux intempéries et aux UV
- Adhésif et produit d'étanchéité polyvalent à base de polymère MS

APPLICATIONS

- Tous le jointoyage où la flexibilité est importante.
- La réduction de bruit entre le béton et la plomberie.
- Usage extérieur et intérieur.
- Adhère sans primaire sur presque toutes les matières rencontrées dans le bâtiment, comme aluminium, faïence, polystyrène dur, laiton, bronze, acier, acier inoxydable (inox), acier galvanisé, carrelage, bois traité, PVC dur, verre, etc
- Collage des plinthes, marches, seuils, bandes de protection et des éléments en préfabriqué, panneaux d'isolation acoustique et thermique (comme PUR, PIR, PS).
- - Jointoiement de tous les joints de dilatation et finition, horizontaux et verticaux, avec une largeur de 50 mm max.
- Jointoiement dans les cuisines, vérandas...

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Type de mastic	MS polymère
Densité (g/ml)	1.48
Nombre de composants	1
Température d'application	+5°C - +40°C
Résistance à la température	-40°C - +90°C
Vitesse de durcissement à 23°C et 50% H.R. (mm, après 24h)	2.5 - 3
Formation de peau à 23°C et 50% H.R. (min.)	40
Dureté Shore A: ISO 868	40
Amplitude de travail: ISO 11600	25%
Module à 100% élongation: ISO 8339 (N/mm²)	0.8
Résistance à la traction: ISO 8339 (N/mm²)	1.1
% Résistance à la rupture: ISO 8339	230
Teneur en extrait sec	±100%
Durée de conservation du produit non ouvert	12 mois
Conditions de stockage	Stocker dans un endroit sec et frais à +5°C à +25°C. Tenir à l'abri de la lumière directe du soleil.

EMBALLAGE ET COULEURS

12 x cartouche 290ML/carton - 1200 pièces/palette

Blanc, Beige foncé, RAL7004 Gris de sécurité, Noir

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

MODE D'EMPLOI

Préparation

- Les supports doivent être solides, propres, dépoussiérés et dégraissés.
- Si nécessaire dégraisser avec Multi-Purpose Super Cleaner, M.E.K., de l'alcool ou de l'éthanol.
- Ne pas appliquer dans espaces confinés. Il est important de bien ventiler les endroits durant application et durcissement.
- L'utilisateur doit assurer que le produit employé convient à son utilisation. Si nécessaire, contacter notre service technique.
- Enlever l'eau stagnante, le film d'eau ou les gouttes. On obtient la meilleure adhérence sur des surfaces sèches, mais la surface n'a pas besoin d'être complètement sec.

Pose

Ne pas appliquer dans des espaces confinés. Il est important de bien ventiler les endroits durant l'application et la vulcanisation.

Lissage

- Lissez avant la formation de la peau avec une palette humidifié avec l'agent de lissage Perfect Joint Tooling Agent et/ou une palette à lisser Perfect Joint Tool.

Nettoyage

- Éventuellement lisser à la spatule le surplus de colle qui apparaît sur les bords. Enlever les résidus de colle fraîche avec Parasilico Cleaner, Multi-Purpose Super Cleaner ou Cleaning Wipes.
- Après durcissement éliminer mécaniquement les éléments durcis.

Peinture

- Peut être peint après durcissement avec la plupart des peintures à base d'eau et de solvant. Le temps de durcissement dépend des dimensions du joint.
- Après 48 heures, la surface doit d'abord être nettoyé avant de pouvoir être peinte.
- Étant donné la grande variété de types de peinture disponibles, il est recommandé de tester au préalable la compatibilité entre le mastic et la peinture.
- En utilisant des peintures à base de rasine alkyde, le temps de séchage peut être prolongé.

SECURITE

Consultez les informations de sécurité sur l'emballage et la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

POINTS D'ATTENTION

- Ne convient pas à une immersion permanente.
- Ne convient pas à une utilisation sur des surfaces butimineuses.
- Ne convient pas pour une utilisation sur PE, PP, PA, PTFE (téflon).
- Ne convient pas pour une utilisation sur le polyacrylate et le polycarbonate.
- Ne convient pas aux joints de vitrage.
- Non compatible avec les joints périphérique du vitrage isolant. Evitez le contact direct.

AGREMENTS TECHNIQUES

- GEV Emicode EC1plus label: très faibles émissions de COV
- Classe d'émission COV française A+: Etiquetage en émission de composants organiques volatiles des produits de construction et décoration.

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

- FDA code 21 §177.2600 (e) (Ianesco)
- ATG (Agrément technique Belge)



Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.