

**DESCRIPTION**

- Silicone acétique 1-composant
- Elasticité permanente
- Très facile à appliquer
- Bonne résistance aux basses et hautes températures
- Très bonne adhérence sur presque tous les matériaux de construction
- Stabilité élevée des couleurs
- Très bonne résistance aux UV
- Très bonne résistance au vieillissement et aux intempéries

APPLICATIONS

- Construction navale, construction de conteneurs, carrosserie et construction de caravanes.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Type de mastic	Polysiloxanes
Densité (g/ml)	1
Consistance	Pâte
Température d'application	+5°C - +40°C
Résistance à la température	-60°C - +180°C
Système de durcissement	Réticulation par l'humidité de l'air
Vitesse de durcissement à 23°C et 50% H.R. (mm, après 24h)	1 - 2
Formation de peau à 23°C et 50% H.R. (min.)	17
Dureté Shore A: ISO 868	14
Reprise élastique: ISO 7389	> 90%
Amplitude de travail: ISO 11600	12.5%
Module à 100% élongation: ISO 8339 (N/mm²)	0.34
% Allongement à la rupture: ISO 8339	100
Durée de conservation du produit non ouvert	15 mois
Conditions de stockage	Stocker dans un endroit sec et frais à +5°C à +25°C. Tenir à l'abri de la lumière directe du soleil.

EMBALLAGE ET COULEURS

25 x cartouche 300ML/carton - 1200 pièces/palette

Transparent, Blanc, Noir

20 x poche 600ML/carton - 900 pièces/palette

Noir

MODE D'EMPLOI**Préparation**

- Ne pas appliquer dans espaces confinés. Il est important de bien ventiler les endroits durant application et durcissement.

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

- Les surfaces doivent être solides, sèches et exemptes de poussière et de graisse.
- Si nécessaire dégraissier avec Parasilico Cleaner, M.E.K., de l'alcool ou de l'éthanol.
- L'utilisateur doit assurer que le produit employé convient à son utilisation. Si nécessaire, contacter notre service technique.

Primaires

- Surfaces absorbantes: Silicone Primer Porous Surfaces (transparent, séchage ca. 60 min.).
- Surfaces non-absorbantes: Silicone Primer Non-Porous Surfaces (transparent, séchage ca. 60 min.).
- L'utilisation d'un primaire peut être nécessaire sur des supports très poreuses, dans le cas de difficulté d'adhérence ou dans des conditions d'utilisation exigeantes.

Pose

- Appliquez le produit de la cartouche/poche avec un pistolet à calfeutrage manuel ou pneumatique.
- La taille et la forme du joint sont très importantes. Évitez les joints minces.
- Ne pas appliquer de charges thermiques, mécaniques ou chimiques avant le durcissement complet.

Dimensions des joints

- Largeurs de joint admis de 5 mm à 30 mm
- Les joints de largeur jusqu'à 10 mm : la profondeur de joint doit être égale à la largeur du joint
- Les joints plus large que 10 mm : la profondeur du joint = (largeur du joint/3) + 6 mm.

Lissage

- Lisser avant la formation de la peau avec Perfect Joint Tooling Agent liquide de lissage et/ou avec la palette de lissage Perfect Joint Tool
- Évitez que l'agent d'outillage ne se retrouve sur la surface avant d'appliquer silicone. Le silicone n'adhère pas à une surface humide.

Nettoyage

- Pour nettoyer les outils, les surfaces et éliminer les résidus avant durcissement, utiliser le Parasilico Cleaner, Multi-purpose Super Cleaner ou Cleaning Wipes. Les résidus durcis s'enlèvent avec du Silicone Remover
- Après durcissement éliminer mécaniquement les éléments durcis.

Réparation

Avec le même produit.

SECURITE

Consultez les informations de sécurité sur l'emballage et la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

POINTS D'ATTENTION

- Ne convient pas à une immersion permanente.
- Ne convient pas aux miroirs.
- Ne convient pas à une utilisation sur des surfaces butimineuses.
- Ne convient pas pour une utilisation sur PE, PP, PA, PTFE (téflon).
- Ne convient pas pour une utilisation sur le polyacrylate et le polycarbonate.
- Ne peut pas être peint.
- Ne convient pas aux applications sanitaires (pas antifongique).

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

- Ne pas utiliser sur les surfaces alcalines,
- Ne convient pas aux joints de vitrage.
- Non compatible avec les joints périphérique du vitrage isolant. Evitez le contact direct.
- Non compatible avec les films PVB de verre feuilletté. Évitez le contact direct.
- La corrosion acide peut se produire avec certains métaux tels que l'aluminium, le fer, le zinc, etc.

AGRÉMENTS TECHNIQUES ET LABELS DE QUALITÉ

- CE conforme EN 15651-1: F EXT-INT 12,5 E
- Classe d'émission COV française A+: Etiquetage en émission de composants organiques volatiles des produits de construction et décoration.



Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.