FICHE TECHNIQUE

PARACOL 2C PU CONSTRUCT

DESCRIPTION

- Adhésif polyuréthane bi-composant de haute qualité
- Développement de la force très rapide. Après quelques heures la force finale est obtenu
- Hautes résistances finales
- Peut être peint avec la plupart des peintures à base d'eau et de solvant
- Très bonne résistance à l'eau
- Pas besoin d'humidité de l'air pour durcir
- Ne contient pas de solvants
- Sans rétrécissement
- Faible odeur

APPLICATIONS

- Convient pour immersion permanente dans l'eau après séchage.
- Collage d'équerres dans les profils de fenêtres, de portes et de portails.
- Construction carrosserie et construction métallique.
- Collage sur béton, maçonnerie, plâtre, bois, métaux, PVC, etc.
- Usage extérieur et intérieur.
- Collage des plastiques (PVC, acrylique, HPL, polyester...).

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Type de mastic	Polyuréthane
Densité (g/ml)	1.08
Nombre de composants	2
Consistance	Pâte
Résistance à la traction (N/mm²)	20 (>48h - 20°C)
Coefficient de la conductibilité thermique (W/(m.K))	0.2
Temps de durcissement	12 heures
Manipulable après (min.)	60
Proportions du mélange	1:1
Température d'application	+10°C - +30°C
Résistance à la température	-40°C - +90°C
Système de durcissement	Durcissement par réaction chimique
Temps ouvert à 23°C et 50% H.R.	15 minutes
Dureté Shore D	40
Viscosité (mPa.s, Brookfield)	50,000
Durée de conservation du produit non ouvert	12 mois
Conditions de stockage	Stocker dans un endroit sec avec des températures entre +20°C - +30°C. Tenir à l'abri de la lumière directe du soleil.

EMBALLAGE ET COULEURS

6 x 2 cartouches côte à côte 400ML/carton - 600 pièces/palette
Transparent

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

DL CHEMICALS Since 1936 Manufacturer of Sealants

DL Chemicals nv
Roterijstraat 201-203 - Zone 5 Snepbeek - 8793 Waregem - Belgium
T +32 56 62 70 51 - F +32 56 60 95 68
info@dl-chem.com - **www.dl-chem.com**

Dernière mise à jour: 25-07-2025

MODE D’EMPLOI

Préparation

- Portez des gants et des lunettes de sécurité.
- Ne pas appliquer dans espaces confinés. Il est important de bien ventiler les endroits durant application et durcissement.
- Les surfaces doivent être solides, sèches et exemptes de poussière et de graisse.
- Si nécessaire dégraisser avec Parasilico Cleaner, M.E.K., de l’alcool ou de l’éthanol.
- L’utilisateur doit assurer que le produit employé convient à son utilisation. Si nécessaire, contacter notre service technique.
- Il est conseillé de tester le produit sur toutes les surfaces avant l'usage.
- Les matériaux thermoplastiques tels que le PVC, le polycarbonate, le PMMA, etc. peuvent être pré-traités avec isopropanol. L’utilisation de solvants forts est à éviter car ils peuvent endommager la surface.
- Pour les surfaces laquées, effectuez un ponçage mécanique pour éliminer la peinture de la surface à coller et pour augmenter la force du collage.

Pose

- L’utilisateur doit tester et approuver le produit pour l’application spécifique requise.
- Vérifiez le mélange homogène du mélange. N’utilisez pas le premier produit de 2 cm pour être sûr.
- Retirez le couvercle de protection et brisez le joint avec un mouvement de levage.
- Utilisez l’embout mélangeur fournie. Il comporte au moins 16 éléments. Moins d’éléments rend un mélange complet impossible. Plus d’éléments augmentent la vitesse de réaction chimique du durcissement.
- Appliquer avec un pistolet manuel, pistolet accu ou pneumatique pour la colle à 2 composants dans des cartouches côte-à-côte. La pression maximale est de 7 bar.
- Le mélange doit être appliqué directement de l’embout mélangeur sur la surface prétraitée et sèche en une couche d’au moins 0,5 mm d’épaisseur.
- Rassemblez les matériaux dans le temps de traitement et pressez sur toute la surface adhésive pendant 1 heure.
- Pour coller des équerres: appliquez la colle en plusieurs couches dans les profilés et placez l’équerre dans la colle. Il est également possible d’appliquer la colle par post-injection dans l’ouverture prévue du profilé.
- Évitez de charger les pièces collées dans l’heure qui suit le collage.
- Une fois ouvertes, les cartouches peuvent être stockées jusqu’à la date de péremption (dans les conditions ci-dessus), en laissant en place le dernier embout mélangeur utilisé.
- Remplacez l’embout mélangeur juste avant de continuer à travailler.

Nettoyage

- Le produit en excès, non durci, peut être nettoyé avec le PU Foam & Gun Cleaner
- Le produit en excès, non durci, qui sort du joint peut être enlevé à l’aide d’acétone
- Il est recommandé après utilisation de se laver soigneusement la peau à l’eau chaude et au savon. L’utilisation de solvants n’est pas recommandée
- Après durcissement éliminer mécaniquement les éléments durcis.

SECURITE

Consultez les informations de sécurité sur l'emballage et la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

POINTS D’ATTENTION

- Ne convient pas à une utilisation sur des surfaces butimineuses.
- Ne convient pas pour une utilisation sur PE, PP, PA, PTFE (téflon).

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d’incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s’assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

- Ne convient pas pour une utilisation sur EPDM.
- Non compatible avec les joints périphérique du vitrage isolant. Evitez le contact direct.
- Non compatible avec les films PVB de verre feuilleté. Évitez le contact direct.
- Ne pas exposer aux rayons UV pendant de longues périodes. En cas d'exposition prolongée, il faut couvrir le produit.
- Ne convient pas pour le collage silicone
- Évitez le contact entre les substances non polymérisées et les aliments ou les ustensiles de cuisine, et prenez toutes les précautions nécessaires pour éviter le contact avec la peau, car cela peut causer des dommages aux personnes sensibles.

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

DL Chemicals nv
Roterijstraat 201-203 - Zone 5 Snepbeek - 8793 Waregem - Belgium
T +32 56 62 70 51 - F +32 56 60 95 68
info@dl-chem.com - **www.dl-chem.com**

Dernière mise à jour: 25-07-2025