FICHE TECHNIQUE

PARABOND FACADE

DESCRIPTION

- Mastic de jointoyage
- Elasticité permanente
- Compatible avec la pierre naturelle
- Très bonne résistance aux UV
- Peut être appliqué sur des surfaces sèches et légèrement humides
- Peut être peint avec la plupart des peintures à base d'eau et de solvant
- Faible module d'élasticité
- Très facile à extruder et à appliquer, également à des températures plus basses
- Très bonne résistance au vieillissement et aux intempéries
- Sans solvant, isocyanate et phthalate

APPLICATIONS

- Étanchéité des joints périmétriques autour des cadres de fenêtres.
- Pour les applications d'étanchéité où le mastic nécessite une résistance inférieure à celle du substrat, comme le béton cellulaire (p.ex. les blocs Ytong).
- Jointoiement des éléments en béton préfabriqué et des briques.
- Usage extérieur et intérieur.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Type de mastic	Polymères hybrides
Densité (g/ml)	1.528
Nombre de composants	1
Température d'application	+5°C - +40°C
Résistance à la température	-40°C - +90°C
Système de durcissement	Réticulation par l'humidité de l'air
Vitesse de durcissement à 23°C et 50% H.R. (mm, après 24h)	2.5 - 3
Formation de peau à 23°C et 50% H.R. (min.)	30
Dureté Shore A: ISO 868	30
Amplitude de travail: ISO 11600	20%
Module à 100% élongation: ISO 8339 (N/mm²)	0.46
Résistance à la traction: ISO 8339 (N/mm²)	0.65
% Allongement à la rupture: ISO 8339	200
Durée de conservation du produit non ouvert	12 mois
Conditions de stockage	Stocker dans un endroit sec et frais à +5°C à +25°C. Tenir à l'abri de la lumière directe du soleil.

EMBALLAGE ET COULEURS

20 x poche 600ML/carton - 900 pièces/palette
Gris façade, Blanc façade, RAL7004 Gris de sécurité, Gris panneau, Blanc, Beige clair, Noir profond

MODE D'EMPLOI

Préparation

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

DL Chemicals nv
Roterijstraat 201-203 - Zone 5 Snepbeek - 8793 Waregem - Belgium
T +32 56 62 70 51 - F +32 56 60 95 68
info@dl-chem.com - **www.dl-chem.com**

Dernière mise à jour: 16-12-2025

- Ne pas appliquer dans espaces confinés. Il est important de bien ventiler les endroits durant application et durcissement.
- Les supports doivent être solides, propres, dépoussiérés et dégraissés.
- Si nécessaire dégraisser avec Parasilico Cleaner, M.E.K., de l'alcool ou de l'éthanol.
- L'utilisateur doit assurer que le produit employé convient à son utilisation. Si nécessaire, contacter notre service technique.
- Enlever l'eau stagnante, le film d'eau ou les gouttes. On obtient la meilleure adhérence sur des surfaces sèches, mais la surface n'a pas besoin d'être complètement sec.

Primaires

- Sur des matériaux absorbants le Hybrid & PU Primer (transparent ou noir, séchage ca. 15 min.) est recommandé.

Pose

- Appliquez le produit de la cartouche/poche avec un pistolet à calfeutrage manuel ou pneumatique.
- La taille et la forme du joint sont très importantes. Évitez les joints minces.
- La profondeur du joint de dilatation doit être 2/3 de la largeur. Couvrir joints à faible profondeur sur le sol avec adhésif ou fond de joint pour éviter jointoiement à 3 surfaces. Joints trop profonds seront remplis avec fonds de joints (PU/PE).
- Ne pas appliquer de charges thermiques, mécaniques ou chimiques avant le durcissement complet.

Dimensions des joints

- Largeurs de joint admis de 5 mm à 50 mm
- Les joints de largeur jusqu'à 10 mm : la profondeur de joint doit être égale à la largeur du joint
- Les joints plus large que 10 mm : la profondeur du joint = (largeur du joint/3) + 6 mm.

Lissage

- Lisser avant la formation de la peau avec Perfect Joint Tooling Agent liquide de lissage et/ou avec la palette de lissage Perfect Joint Tool.

Nettoyage

- Pour nettoyer les outils, les surfaces et éliminer les résidus avant durcissement, utiliser le Parasilico Cleaner, Multi-purpose Super Cleaner ou Cleaning Wipes. Les résidus durcis s'enlèvent avec du Silicone Remover
- Après durcissement éliminer mécaniquement les éléments durcis.

Peinture

- Peut être peint après durcissement avec la plupart des peintures à base d'eau et de solvant. Le temps de durcissement dépend des dimensions du joint.
- Après plus de 48 heures, la surface doit être nettoyée avant d'être repeinte.
- Étant donné la grande variété de types de peinture disponibles, il est recommandé de tester au préalable la compatibilité entre le mastic et la peinture.
- En utilisant des peintures à base de rasine alkyde, le temps de sèchage peut être prolongé.

SECURITE

Consultez les informations de sécurité sur l'emballage et la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

DL Chemicals nv
Roterijstraat 201-203 - Zone 5 Snepbeek - 8793 Waregem - Belgium
T +32 56 62 70 51 - F +32 56 60 95 68
info@dl-chem.com - **www.dl-chem.com**

POINTS D’ATTENTION

- Ne convient pas à une immersion permanente.
- Ne convient pas à une utilisation sur des surfaces butimineuses.
- Ne convient pas pour une utilisation sur PE, PP, PA, PTFE (téflon).
- Les coloris peuvent jaunir légèrement suite à une absence totale d’UV, ou par contact avec de la fumée ou des détergents.
- Ne convient pas pour une utilisation sur EPDM.
- Ne convient pas aux applications sanitaires (pas antifongique).
- Ne convient pas aux joints de vitrage.
- Non compatible avec les joints périphérique du vitrage isolant. Evitez le contact direct.
- Non compatible avec les films PVB de verre feuilleté. Évitez le contact direct.

AGRÉMENTS TECHNIQUES ET LABELS DE QUALITÉ

- CE conforme EN 15651-1 : F EXT-INT 20 LM
- Classe d’émission COV française A+: Etiquetage en émission de composants organiques volatiles des produits de construction et décoration.

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d’incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s’assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

DL Chemicals nv
Roterijstraat 201-203 - Zone 5 Snepbeek - 8793 Waregem - Belgium
T +32 56 62 70 51 - F +32 56 60 95 68
info@dl-chem.com - **www.dl-chem.com**

Dernière mise à jour: 16-12-2025